

NOTA DE PRENSA

Linde MHI optimiza la operativa y aumenta la productividad del centro logístico de Pikolin en PLAZA

- El fabricante de carretillas, a través de su concesionario oficial en Aragón y Soria, Serma, ha diseñado y equipado la operativa logística del líder en productos de descanso.
- Las particularidades de su logística y producción, situadas en la Plataforma Logística de Zaragoza, han requerido del diseño de máquinas desarrolladas a medida.

Zaragoza, febrero 2023.- El fabricante español de colchones, somieres y productos de descanso, Pikolin, ha aumentado su productividad logística, reforzado la estabilidad de sus procesos de producción y reducido los riesgos de seguridad en su macro-instalación aragonesa de la mano de Linde Material Handling Ibérica.

La estrecha relación que une a ambas marcas desde los años 80, a través del concesionario Serma, se consolidó en 2015 a través del desarrollo de una de las instalaciones punteras a nivel nacional y europeo. Desde ese momento, las particularidades de la logística y producción de la plataforma de 225.000 m², ubicada en el Polígono Industrial PLAZA (Zaragoza), han impulsado el desarrollo de máquinas a medida capaces de satisfacer las demandas de la operativa de Pikolin.

En el plano productivo, las carretillas con pinzas especiales para el manejo de los bloques de espuma, diseñados por algunos de los fabricantes mundiales de mayor renombre, permiten el manejo de estas cargas, independientemente de su densidad, sin producir rajaduras ni mermas en el producto.

Por su parte, la operativa de almacén ha sido optimizada a través de los modelos D12SP y R16HD. En el particular caso de Pikolin, el apilador D12SP ha sido objeto de una modificación nacional especial: un estrechamiento de horquillas, con una longitud específica para sus jaulas de colchones y unos antivuelcos laterales necesarios para este tipo de cargas.

La carretilla retráctil R16HD, como explica Luis Soler, técnico comercial de Serma, ha sido configurada con todo tipo de facilidades para el carretillero. Entre ellas, el especialista destaca la cámara de seguridad y el sistema DMC, una solución que ayuda al operador durante la retracción dinámica de mástil para manejar con seguridad las cargas en altura.

Una flota de 130 máquinas son las encargadas de mantener y optimizar la operativa de un almacén donde, como particularidad, Serma dispone de un taller *in-house* para realizar mantenimientos preventivos y reparaciones a equipos que pueden trabajar a dos y tres turnos en función de la zona.

Con relación a los frutos de esta colaboración, Francisco Sanz, director comercial de Serma, concluye apuntando que "nuestro crecimiento junto a Linde MHI nos ha permitido ser una

NOTA DE PRENSA

empresa enfocada en ofrecer soluciones logísticas para el servicio industrial con un importante foco puesto en la seguridad, la tecnología, la eficiencia energética y la automatización. Nuestra calidad y compromiso siempre están sujetos a las necesidades del cliente. Así es como miramos al futuro.”

Acerca de Linde MHI

Linde Material Handling Ibérica es la empresa más reconocida en el mercado ibérico del sector de la manutención, que ofrece soluciones integrales para la manipulación de mercancías. Sus líneas de negocio incluyen la comercialización de vehículos nuevos, servicios postventa, alquiler a corto y largo plazo, vehículos reacondicionados, gestión de flotas, soluciones automatizadas y consultoría intralogística integral.

Con presencia a lo largo de toda la Península Ibérica, incluyendo las islas, cuenta con una densa red de 15 concesionarios y 12 delegaciones propias. Linde Material Handling Ibérica es la filial en España y Portugal de Linde Material Handling GmbH.

Guillermo Tomás

Marketing & Comunicación
Linde Material Handling Ibérica
Móvil: +34 663 92 92 50
guillermo.tomas@linde-mh.es

Carlota Pérez

Agencia de Comunicación
Pelican Comunicación
Móvil: +34 662 202 443
carlota@pelicancomunicacion.com