



## Apilador

# L14 P

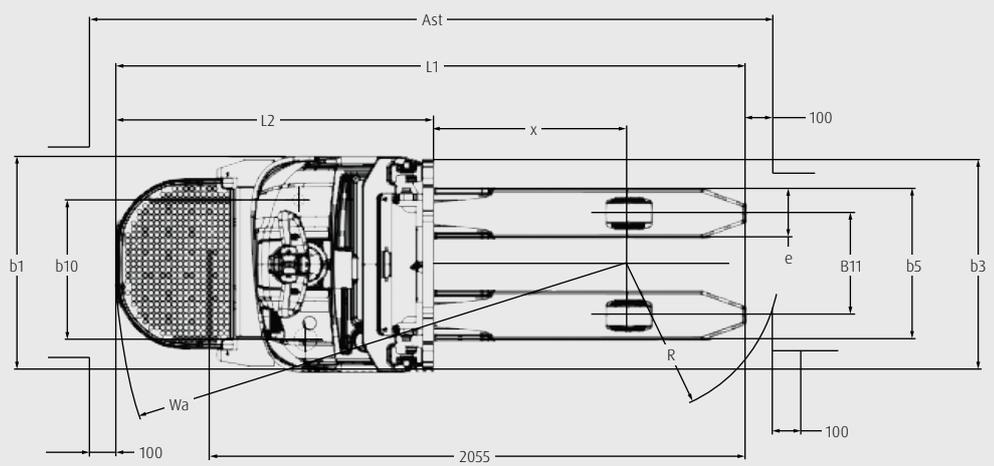
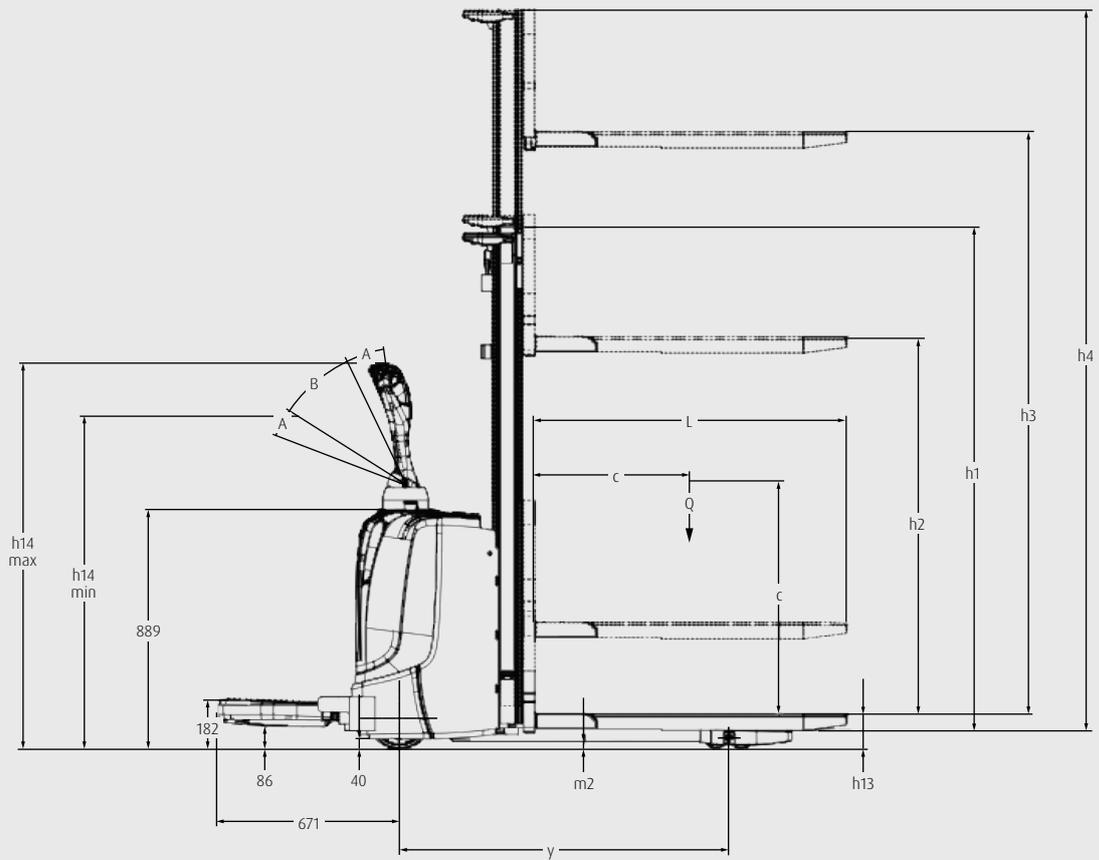
Con capacidad para 1.400 kg | Serie 1169-02

### Ergonómico y preciso

- Plataforma fácilmente abatible para un transporte eficiente de las cargas.
- Ergonómico y robusto timón que permite una gran precisión en las maniobras.
- Con capacidad para manipular palets de hasta 1.400 kg de peso.
- Timón corto en posición elevada que proporciona una distancia de seguridad suficiente entre el operario y el vehículo.
- Diferentes sistemas de frenos que aumentan la seguridad.
- Sistema de control de mástil Optilift® de Linde para un apilado de palets suave y delicado con operaciones de elevación y descenso muy precisas.

# DATOS TÉCNICOS (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		Linde
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		L14 P
	1.2.a	Serie		1169-02
	1.3	Sistema de tracción		Batería
	1.4	Conducción		Conductor acompañante/incorporado
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q (kg)	1,4
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	665
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1.245
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	1.130
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	883/1.647
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	810/320
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)		V + P/P
	3.2	Dimensiones ruedas, delante		Ø 230 × 75
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás		2x Ø 85 × 80
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares		Ø 140 × 54
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x + 1/4
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	518
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	380
Dimensiones	4.2	Altura del mástil plegado	h1 (mm)	1.990
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	150
	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	2.924
	4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm)	3.452
	4.9	Altura del timón en posición de traslación, mín./máx.	h14 (mm)	1.233/1.433
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	85
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2.315
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	1.257
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	800
	4.22	Dimensiones de horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	60 × 180 × 1.150
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	780
	4.25	Abertura de horquillas	b5 (mm)	560
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla	m2 (mm)	30
4.34.1	Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm, transversal	Ast (mm)	2.651/2.852	
4.34.2	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm, longitudinal	Ast (mm)	2.632/2.833	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1.764/1.965	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0,14/0,28
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s)	0,25/0,21
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	5,0/10,0
	5.9	Tiempo de aceleración (10 m), con/sin carga	(s)	7,9/7,2
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Conducción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2 = 60 minutos	(kW)	1,2
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 a un 15 %	(kW)	2,45
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		3 Pz5-B
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 horas)	(V/Ah)	24/225
	6.5	Peso de la batería ( ± 5 %)	(kg)	190
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	(kWh/h)	1
Otros	8.1	Tipo de control		LAC
	10.7	Nivel sonoro LpAZ al oído del conductor	(dB(A))	65



# TABLAS DE MÁSTILES

## MÁSTIL ESTÁNDAR (en mm)

Altura de elevación	h3: 1924		h3: 2424		h3: 2924		h3: 3324		h3: 3824		h3: 4224	
<b>Dimensiones de altura</b>	h1: 1565 h3: 1924	h2: 150 h4: 2452	h1: 1815 h3: 2424	h2: 150 h4: 2952	h1: 2065 h3: 2924	h2: 150 h4: 3452	h1: 2265 h3: 3324	h2: 150 h4: 3852	h1: 2515 h3: 3824	h2: 150 h4: 4352	h1: 2715 h3: 4224	h2: 150 h4: 4752
<b>Modelo</b>												
L14 P	○		○		○		○		○		○	

## MÁSTIL DÚPLEX (en mm)

Altura de elevación	h3: 2924	
<b>Dimensiones de altura</b>	h1: 1915 h3: 2924	h2: 1462 h4: 3452
<b>Modelo</b>		
L14 P	○	

## MÁSTIL TRÍPLEX (en mm)

Altura de elevación	h3: 4266	
<b>Dimensiones de altura</b>	h1: 1915 h3: 4266	h2: 1379 h4: 4852
<b>Modelo</b>		
L14 P	○	

○ Equipamiento opcional – No disponible

**h1:** Altura del mástil plegado

**h2:** Elevación libre

**h3:** Altura de elevación

**h4:** Altura del mástil extendido

# EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONAL

Modelo / Equipamiento		L14 P
Seguridad	Velocidad lenta	●
	Claxon	●
	Acceso mediante llave de contacto o o código PIN	●
Mantenimiento	Tecnología CAN-bus	●
Manejo / manipulación de cargas	Reja protectora de la carga de 800 mm	○
Entorno	Protección hasta -10°	●
	Protección para cámara frigorífica hasta -35°C	○
Puesto de conducción	Pantalla multifunción con cuentahoras e indicadores para mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de error internos	●
	Amplios compartimentos para guardar utensilios de trabajo	●
Mástil	Sistema Linde OptiLift	●
Implementos / horquillas	Longitud de horquillas: 1.150 mm	●
	Abertura de horquillas: 560 mm	●
	Diferentes longitudes y anchuras de horquillas	○
Ejes y ruedas	Rueda motriz en goma maciza	●
	Ruedas de carga tándem en poliuretano	●
	Rueda motriz en poliuretano, goma maciza antihuellas	○
Sistema de tracción y frenos	Controlador Linde LAC	●
	Motor trifásico de 1,2 kW (sin mantenimiento)	●
	Freno electromagnético	●
	Freno automático de estacionamiento	●
	Cambio vertical de batería 3 PzS BS	●

● Equipamiento de serie ○ Equipamiento opcional – No disponible

# CARACTERÍSTICAS



El triple sistema de frenos permite al operario un control total.



La plataforma abatible ofrece una solución ergonómica para una máxima productividad.



Todos los mandos se encuentran ergonómicamente dispuestos en el cabezal del timón y pueden manejarse con ambas manos indistintamente.



Motor trifásico sin mantenimiento.

## Seguridad

- El chasis bajo y los bordes redondeados reducen el riesgo de accidentes y garantizan la seguridad del operario.
- El freno automático se activa al soltarse las palomillas de traslación y garantiza una mayor seguridad en el manejo.
- El pulsador antiplastamiento empuja el apilador hacia atrás, alejándolo del operario.
- El interruptor de emergencia interrumpe todos los circuitos y activa el freno electromecánico.

## Ergonomía

- La plataforma abatible permite el uso del apilador en modo de conductor incorporado para cortas y medias distancias.
- La alfombrilla de goma antideslizante asegura un apoyo firme.
- Con su amplio ángulo de giro, el corto timón brinda un manejo fácil e intuitivo.
- El cabezal del timón puede manejarse incluso con guantes, por ejemplo, en zonas de almacenaje más frías.
- Amplio espacio para guardar utensilios de trabajo.

## Manipulación

- El potente motor trifásico de 1,2 kW acelera rápidamente a 6 km/h.
- El botón de velocidad lenta permite maniobrar con precisión en zonas de reducido espacio.
- La pantalla multifunción informa sobre el nivel de carga de la batería y las necesidades de mantenimiento del vehículo.
- La configuración de cuatro ruedas garantiza una tracción y estabilidad óptimas.

## Mantenimiento

- La disposición clara y ordenada de los componentes principales agiliza los trabajos de mantenimiento.
- La conexión de CAN-bus permite una lectura rápida de todos los datos importantes.
- El sistema de frenado electromagnético garantiza un menor desgaste de los frenos.
- Dotado de la más moderna tecnología, el motor trifásico prolonga los intervalos de mantenimiento.

Presentado por:

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y especificaciones técnicas pueden incluir equipamientos opcionales, por lo que no son vinculantes de cara a las versiones reales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

Linde Material Handling

**Linde**

**Linde Material Handling Ibérica, S.A.U.**

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallejà (Barcelona) | España  
Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273  
www.linde-mh.es | info@linde-mh.es