



## Apiladores

# L06-L16 AC

Con capacidad para 600 – 1.600 kg | Serie 1171

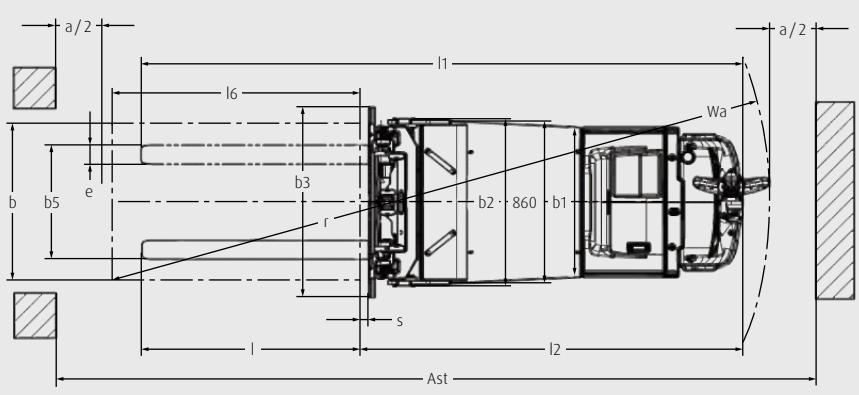
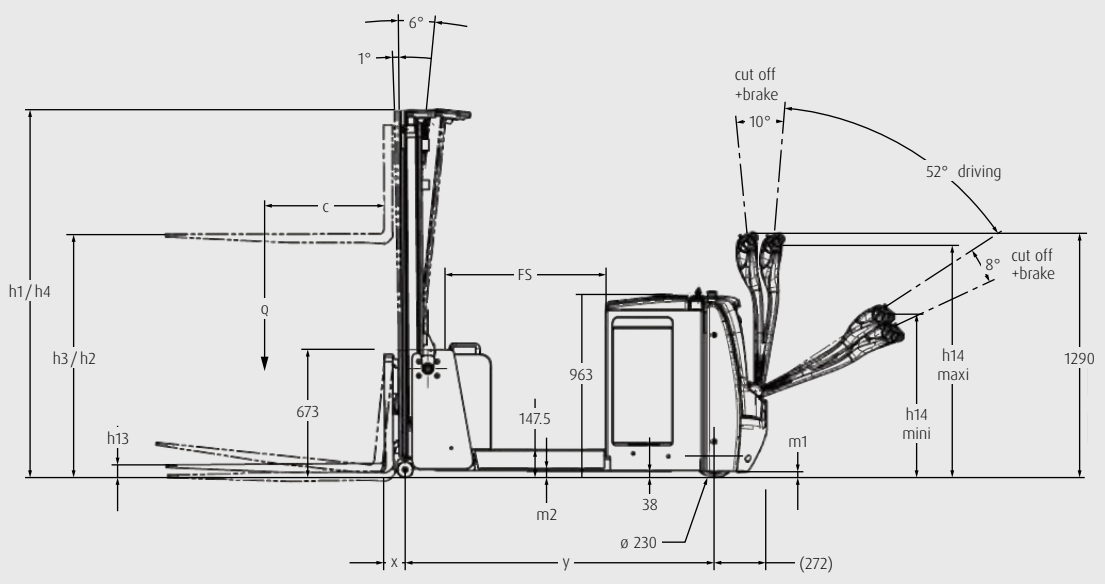
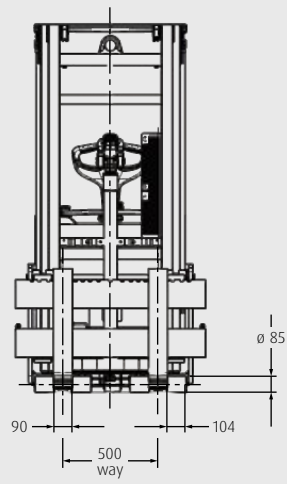
### Potentes y ágiles

- Timón largo y dirección asistida para un manejo con precisión y una óptima maniobrabilidad.
- Horquillas ISO estándar para la manipulación de todo tipo de palets.
- Empuñaduras de diseño ergonómico con protección envolvente para las manos.
- Timón largo con un bajo punto de anclaje que proporciona una amplia distancia de seguridad entre el operario y el chasis.
- Reducción automática de la velocidad en curvas para evitar el vuelco y garantizar una máxima seguridad de conducción.

# DATOS TÉCNICOS (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		Linde	Linde	Linde	Linde
	1.2	<b>Modelo (designación de modelo del fabricante)</b>		<b>L06AC</b>	<b>L10AC</b>	<b>L12AC</b>	<b>L16AC</b>
	1.2.a	Serie		1171-01	1171-01	1171-01	1171-01
	1.3	Sistema de tracción		Batería	Batería	Batería	Batería
	1.4	Conducción		Conductor acompañante	Conductor acompañante	Conductor acompañante	Conductor acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q (t)	0,6	1,0	1,2	1,6
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	500	500	500
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	107	107	107	107
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	914	1.264	1.264	1.626
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	1.725	1.861	1.885	2.085
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	552/1.773	619/2.242	524/2.561	698/2.987
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	950/775	1.099/762	1.100/785	1.295/790
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)		Poliuretano antideslizante	Poliuretano antideslizante	Poliuretano antideslizante	Poliuretano antideslizante
	3.2	Dimensiones ruedas, delante		Ø 230 × 100	Ø 230 × 100	Ø 230 × 100	Ø 230 × 100
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás		Ø 85 × 105	Ø 85 × 105	Ø 85 × 105	Ø 85 × 105
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x/4	1x/4	1x/4	1x/4
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	-	-	-	-
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	500	500	500	500
Dimensiones	4.1	Inclinación del mástil/tablero portahorquillas, hacia delante/atrás	a/b (°)		1,0/6,0	1,0/6,0	1,0/6,0
	4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm)	1.515	1.515	1.515	1.515
	4.3	Elevación libre	h2 (mm)	150	150	150	150
	4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	1.924	1.924	1.924	1.844
	4.5	Altura del mástil extendido	h4 (mm)	2.485	2.485	2.485	2.405
	4.9	Altura del timón en posición de traslación, mín./máx.	h14 (mm)	857/1.222	857/1.222	857/1.222	857/1.222
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	67	67	67	67
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2.461	2.808	2.808	3.172
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	1.311	1.658	1.658	2.022
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	790/890	790/890	790/890	790/890
	4.22	Dimensiones de horquillas DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	43 × 100 × 1.150	43 × 100 × 1.150	43 × 100 × 1.150	43 × 100 × 1.150
	4.23	Tablero portahorquillas, DIN 2328, clase/tipo A o B		2B	2B	2B	2B
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000
	4.25	Abertura de horquillas	b5 (mm)	225/926	225/926	225/926	225/926
	4.31	Altura libre sobre el suelo debajo del mástil	m1 (mm)	30	30	30	30
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla	m2 (mm)	2.783 <sup>1)</sup>	3.133 <sup>1)</sup>	3.133 <sup>1)</sup>	3.495 <sup>1)</sup>
	4.34.1	Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm, transversal	Ast (mm)	2.891 <sup>1)</sup>	3.241 <sup>1)</sup>	3.241 <sup>1)</sup>	3.603 <sup>1)</sup>
	4.34.2	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm, longitudinal	Ast (mm)	2.891	3.241	3.241	3.603
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1.324	1.674	1.674	2.036
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	5/6	5/6	5/6	5/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	-	0,15/0,3	0,15/0,3	0,15/0,3
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s)	-	0,45/0,35	0,45/0,35	0,45/0,35
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético
Conducción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2 = 60 minutos	(kW)	2,3	2,3	2,3	2,3
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 a un 15 %	(kW)	2,2	3,2	3,2	3,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535 B/3 PzS	43 535 B/3 PzS	43 535 B/3 PzS	43 535 B/4 PzS
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 horas)	(V/Ah)	24/345/375	24/345/375	24/345/375	24/460/500
	6.5	Peso de la batería (± 5 %)	(kg)	287	287	287	365
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	(kWh/h)	0,72	1,19	1,19	1,45
	6.7	Rendimiento de transbordo	(t/h)	26,4	50,4	50,4	67,0
	6.8	Consumo energético según el rendimiento de transbordo	(kWh/h)	1,27	1,66	1,66	1,89
Otros	8.1	Tipo de control		LAC	LAC	LAC	LAC
	10.7	Nivel sonoro LpAZ al oído del conductor	(dB(A))	63	61	61	61

1) Incluyendo una distancia de seguridad de 200 mm.



# TABLAS DE MÁSTILES

## MÁSTIL ESTÁNDAR (en mm)

Altura de elevación	h3: 1924	h3: 2424	h3: 2924	h3: 3324	h3: 3824
<b>Dimensiones de altura</b>	h1: 1440 h2: 879 h3: 1924 h4: 2485	h1: 1690 h2: 1129 h3: 2424 h4: 2985	h1: 1940 h2: 1379 h3: 2924 h4: 3485	h1: 2140 h2: 1579 h3: 3324 h4: 3885	h1: 2390 h2: 1829 h3: 3824 h4: 4385
<b>Modelo</b>					
L06AC	○	○	○	○	—
L10AC	○	○	○	○	○
L12AC	○	○	○	○	○
L16AC	—	—	—	—	—

Altura de elevación	h3: 4224	h3: 1844	h3: 2344	h3: 2844
<b>Dimensiones de altura</b>	h1: 2590 h2: 2029 h3: 4224 h4: 4785	h1: 1440 h2: 879 h3: 1844 h4: 2405	h1: 1690 h2: 1129 h3: 2344 h4: 2905	h1: 1940 h2: 1379 h3: 2844 h4: 3405
<b>Modelo</b>				
L06AC	—	—	—	—
L10AC	—	—	—	—
L12AC	○	—	—	—
L16AC	—	○	○	○

## MÁSTIL DÚPLEX (en mm)

Altura de elevación	h3: 3244	h3: 3744	h3: 4144
<b>Dimensiones de altura</b>	h1: 2140 h2: 1579 h3: 3244 h4: 3805	h1: 2390 h2: 1829 h3: 3744 h4: 4305	h1: 2590 h2: 2029 h3: 4144 h4: 4705
<b>Modelo</b>			
L06AC	—	—	—
L10AC	—	—	—
L12AC	—	—	—
L16AC	○	○	○

## MÁSTIL TRÍPLEX (en mm)

Altura de elevación	h3: 3516	h3: 4266
<b>Dimensiones de altura</b>	h1: 1690 h2: 1129 h3: 3516 h4: 4077	h1: 1940 h2: 1379 h3: 4266 h4: 4827
<b>Modelo</b>		
L06AC	○	—
L10AC	○	—
L12AC	○	○
L16AC	○	○

○ Equipamiento opcional – No disponible

**h1:** Altura del mástil replegado

**h2:** Elevación libre

**h3:** Altura de elevación

**h4:** Altura del mástil extendido

# EQUIPAMIENTO DE SERIE Y OPCIONAL

Modelo / Equipamiento		L06 AC	L10 AC	L12 AC	L16 AC
Seguridad	Reducción automática de la velocidad en curvas	●	●	●	●
	Timón con un bajo punto de anclaje	●	●	●	●
	Acceso mediante llave de contacto o código PIN	●	●	●	●
Mantenimiento	Tecnología CAN-bus	●	●	●	●
	Soluciones Linde connect:	○	○	○	○
Digitalización	ac: control de acceso (PIN o RFID Dual)	○	○	○	○
	an: análisis de uso y dt: detección de impactos	○	○	○	○
	Transmisión de datos online	○	○	○	○
	Transmisión de datos por wifi	○	○	○	○
	Lápiz USB Bluetooth	○	○	○	○
Manejo / manipulación de cargas	Descenso suave de las horquillas	○	○	○	○
	Elevación ultrarrápida	○	○	○	○
	Reja protectora de la carga de 1.000 mm	○	○	○	○
Entorno	Protección para cámara frigorífica hasta -35°C	○	○	○	○
Puesto de conducción	Pantalla multifunción en color con cuentahoras e indicadores para mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de error internos	●	●	●	●
	Amplios compartimentos para guardar utensilios de trabajo	●	●	●	●
	Soporte para accesorios	○	○	○	○
	Soporte para terminal de datos y cable de alimentación de 24 V	○	○	○	○
	Soporte para tabla portadocumentos DIN A4	○	○	○	○
	Soporte para escáner	○	○	○	○
Mástil	Mástil estándar	○	○	○	○
	Mástil dúplex	○	○	○	○
	Mástil triplex	○	○	○	○
	Mástil inclinable (+1°/-6°) (para los modelos L10 / 12 / 16 AC)	—	○	○	○
	Protección de mástil: policarbonato	●	●	●	●
	Protección de mástil: malla	○	○	○	○
Implementos / horquillas	Tablero portahorquillas: 800 mm ISO2B	●	●	●	●
	Tablero portahorquillas: 900 mm ISO2B	—	○	○	○
	Tablero portahorquillas: 1.000 mm ISO2B	—	○	○	○
	Horquillas 1.000 / 80 x 40 mm	●	●	●	—
	Horquillas 1.100 / 80 x 40 mm	○	○	○	—
	Horquillas 1.200 / 80 x 40 mm	○	○	○	—
	Horquillas 1.000 / 100 x 45 mm	—	—	—	●
	Horquillas 1.100 / 100 x 45 mm	—	—	—	○
	Horquillas 1.200 / 100 x 45 mm	—	—	—	○
Ejes y ruedas	Rueda motriz en poliuretano antideslizante	●	●	●	●
	Ruedas de carga en poliuretano	●	●	●	●
Sistema de tracción y frenos	Dirección asistida	●	●	●	●
	Motor trifásico de 2,3 kW (sin mantenimiento)	●	●	●	●
	Sistema de freno electromagnético	●	●	●	●
	Compartimento de batería, cambio vertical 3 PzS (345 Ah / 375 Ah)	—	●	●	●
	Compartimento de batería, cambio vertical 4 PzS (460 Ah / 500 Ah)	—	○	○	○
	Compartimento de batería, cambio lateral 3 PzS (345 Ah / 375 Ah), incluyendo palanca ergonómica y rodillos metálicos	●	○	○	○
	Compartimento de batería, cambio lateral 4 PzS (460 Ah / 500 Ah), incluyendo palanca ergonómica y rodillos metálicos	—	○	○	○

● Equipamiento de serie ○ Equipamiento opcional — No disponible

# CARACTERÍSTICAS



El bajo punto de anclaje del timón garantiza una amplia distancia de seguridad entre el operario y el chasis.



Todos los mandos situados en el ergonómico timón pueden manejarse fácilmente con ambas manos indistintamente.



Dotados de horquillas estándar ISO, los vehículos manejan cualquier tipo de palet.



Fácil y libre acceso a todos los componentes del vehículo.

## Seguridad

- El timón largo con un bajo punto de anclaje proporciona una amplia distancia de seguridad entre el operario y el chasis.
- El diseño envolvente de las ergonómicas empuñaduras protege las manos del operario.
- El ajuste automático de la velocidad en curvas reduce el riesgo de vuelco.
- El frenado automático detiene el apilador inmediatamente al soltarse las palomillas de traslación.

## Ergonomía

- Los mandos situados en el cabezal del timón facilitan el manejo.
- Los generosos compartimentos de almacenaje permiten guardar los utensilios de trabajo más importantes.
- El largo timón facilita las maniobras, incluso en espacios reducidos.
- El control de elevación del mástil a través de la empuñadura garantiza una manipulación de las cargas sin esfuerzo.

## Manipulación

- Las horquillas estándar ISO son aptas para todo tipo de palets.
- La excelente maniobrabilidad facilita el trabajo en espacios reducidos.
- El compacto motor trifásico de 2,3 kW, sin mantenimiento, garantiza un óptimo rendimiento.
- La elevada capacidad de carga residual permite una manipulación de cargas sumamente eficaz.

## Mantenimiento

- La pantalla digital multifunción visualiza todos los parámetros importantes del vehículo.
- La conexión CAN-bus permite al técnico de servicio leer y analizar los datos del vehículo a través de un ordenador portátil.
- El acceso libre a los componentes importantes del vehículo facilita el mantenimiento.
- El motor trifásico sin mantenimiento reduce los períodos de inoperatividad.

Presentado por:

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y especificaciones técnicas pueden incluir equipamientos opcionales, por lo que no son vinculantes de cara a las versiones reales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.



### Linde Material Handling Ibérica, S.A.U.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallejà (Barcelona) | España  
Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273  
www.linde-mh.es | info@linde-mh.es