



Carretillas contrapesadas con motor eléctrico

X35-X50

Capacidad de carga 3,5 - 5,0 t | Serie 1254

Potencia concentrada sin emisiones

- Carretilla eléctrica de construcción robusta, gran distancia entre ejes y altura libre al suelo, también para condiciones extremas de funcionamiento en exteriores
- Motores síncronos de reluctancia reforzados con imanes permanentes (SRM+) y unidades de potencia refrigeradas por agua para obtener el máximo rendimiento con cualquier carga
- Concepto de manejo intuitivo, excelente visibilidad y diseño ergonómico para un gran confort de conducción y una manipulación de la carga segura y productiva
- Gran variedad de modelos, amplio equipamiento de serie y numerosas opciones adicionales para una carretilla elevadora a medida
- Unidad de transmisión de datos equipada de serie para la integración en procesos digitales

DATOS TÉCNICOS (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE MH	LINDE MH	LINDE MH	LINDE MH	
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		X35 / 600	X40 / 600	X45 / 600	X50 / 500	
	1,2 m ²	Serie		1254-01	1254-01	1254-01	1254-01	
	1.3	Sistema de tracción		Batería	Batería	Batería	Batería	
	1.4	Manejo		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado	
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q (t)	3,5	4,0	4,5	4,99	
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600	600	500	
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	525,2	535,2	535,2	535,2	
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	2120	2120	2120	2120	
Pesos	2.1	Peso propio	kg	6880 ¹⁾	6918 ¹⁾	7194 ¹⁾	7170 ¹⁾	
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	kg	8863 / 1517	9699 / 1219	10460 / 1234	10938 / 1222	
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	kg	3505 / 3375 ¹⁾	3557 / 3361 ¹⁾	3550 / 3644 ¹⁾	3511 / 3659 ¹⁾	
Ruedas/chasis	3.1	Ruedas de goma maciza, SE, neumático, poliuretano		SE	SE	SE	SE	
	3.2	Dimensiones ruedas, delante		315 / 70-15 (300-15)	315 / 70-15 (300-15)	315 / 70-15 (300-15)	315 / 70-15 (300-15)	
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás		250 / 70-15 (250-15)	250 / 70-15 (250-15)	250 / 70-15 (250-15)	250 / 70-15 (250-15)	
	3.5	Número de ruedas delante/detrás (x = tracción)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2	
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	1190	1190	1190	1190	
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	1123	1123	1123	1123	
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación del tablero portahorquillas, hacia adelante/atrás	α / β (°)	5,0 / 8,0	5,0 / 8,0	5,0 / 8,0	5,0 / 8,0
4.2		Altura del mástil plegado	h1 (mm)	2524	2524	2523	2523	
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	150	150	150	150	
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)	3100	3100	3100	3100	
4.5		Altura del mástil extendido	h4 (mm)	4124	4124	4123	4023	
4.7		Altura sobre tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2495	2495	2495	2495	
4.8		Altura de la plataforma de conducción	h7 (mm)	1376	1376	1376	1376	
4.12		Altura de gancho de remolcado	h10 (mm)	715	715	714	714	
4.19		Longitud total	l1 (mm)	4363	4373	4373	4173	
4.20		Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	3163	3173	3173	3173	
4.21		Anchura total	b1 / b2 (mm)	1448	1448	1448	1448	
4.22		Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331	s / e / l (mm)	50 × 120 × 1200	60 × 130 × 1200	60 × 130 × 1200	60 × 130 × 1000	
4.23		Tablero portahorquillas según ISO 2328, clase/tipo A, B		3A	3A	3A	3A	
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1350	1350	1350	1350	
4.31		Altura libre sobre el suelo debajo del mástil	m1 (mm)	205	205	205	205	
4.32		Distancia al suelo desde centro de batalla	m2 (mm)	243	243	243	243	
4.34.1		Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm, transversal	Rama (mm)	4561 ²⁾	4571 ²⁾	4571 ²⁾	4571 ²⁾	
4.34.2		Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm, longitudinal	Rama (mm)	4761 ²⁾	4771 ²⁾	4771 ²⁾	4771 ²⁾	
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	2836	2836	2836	2836	
4.36		Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	842	842	842	842	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	22 / 22	22 / 22	22 / 22	22 / 22	
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,59 / 0,6	0,56 / 0,6	0,52 / 0,6	0,46 / 0,53	
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga	N	8500 / 8500	8500 / 8500	8500 / 8500	8500 / 8500	
	5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	N	22000 / 22000	22000 / 22000	22000 / 22000	22000 / 22000	
	5.7	Rampa superable con/sin carga	%	22,0 / 32,0; (22,0 / 36,0) ³⁾	21,0 / 32,0; (21,0 / 36,0) ³⁾	19,0 / 31,0; (19,0 / 34,0) ³⁾	19,0 / 30,0; (19,0 / 34,0) ³⁾	
	5.8	Máx. capacidad en rampas con/sin carga	%	18,0 / 28,0; (18,0 / 28,0) ³⁾	17,0 / 28,0; (17,0 / 28,0) ³⁾	15,0 / 27,0; (15,0 / 27,0) ³⁾	15,0 / 27,0; (15,0 / 27,0) ³⁾	
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	s	5,3 / 4,6	5,4 / 4,6	5,5 / 4,7	5,6 / 4,7	
Conducción	5.10	Freno de servicio		Generador/mecánica	Generador/mecánica	Generador/mecánica	Generador/mecánica	
	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2 = 60 minutos	kW	2x 15	2x 15	2x 15	2x 15	
	6.2	Motor de elevación, potencia S3 a un 15 %	kW	28	28	28	28	
	6.3	Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no		iones de litio	iones de litio	iones de litio	iones de litio	
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal (5 horas)	(V)/(Ah) o kWh	90 / 1440	90 / 1440	90 / 1440	90 / 1440	
	6.4.a	Contenido energético de la batería	kWh	126,8	126,8	126,8	126,8	
	6.5	Peso de la batería (±5 %)	kg	1458	1458	1458	1458	
	6.6	Emisiones de CO2 equivalentes según DIN EN 16796	kWh/h	8,3	8,8	9,3	9,8	
	6.6.1	Equivalente CO2 según EN 16796	kg/h	4,49	4,76	5,03	5,3	
	Otros	8.1	Tipo de control		Microprocesador / continuo	Microprocesador / continuo	Microprocesador / continuo	Microprocesador / continuo
		10.1	Presión de servicio para implementos	bar	170	170	170	170
10.2		Cantidad de aceite para implementos	l/min	55	55	55	55	
10.7		Nivel de ruido, oído del LpAZ (puesto de conducción)	dB(A)	72	72	72	72	
10.8		Gancho de remolque, clase/tipo DIN 15 170		Similar DIN 15170-H	Similar DIN 15170-H	Similar DIN 15170-H	Similar DIN 15170-H	
11.2		Estabilidad		1,51	1,49	1,5	1,54	

1) Incluye batería, línea 6.4/6.5.

2) Incluye a = 200 mm de distancia de seguridad

3) Hacia delante; (hacia atrás)

DATOS TÉCNICOS (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE MH	LINDE MH	LINDE MH	LINDE MH
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		X50 / 600	X35 / 600 bebidas	X40 / 600 bebidas	X45 / 600 bebidas
	1,2 m ²	Serie		1254-01	1254-01	1254-01	1254-01
	1.3	Sistema de tracción		Batería	Batería	Batería	Batería
	1.4	Manejo		Sentado	Sentado	Sentado	Sentado
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q (t)	4,99	3,5	4,0	4,5
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600	600	600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	535,2	525,2	535,2	535,2
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	2120	2120	2120	2120
Pesos	2.1	Peso propio	kg	7537 ¹⁾	7343 ¹⁾	7381 ¹⁾	7656 ¹⁾
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	kg	11208 / 1319	9117 / 1726	9953 / 1428	10714 / 1442
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	kg	3546 / 3991 ¹⁾	3759 / 3584 ¹⁾	3811 / 3570 ¹⁾	3804 / 3852 ¹⁾
Ruedas/chasis	3.1	Ruedas de goma maciza, SE, neumático, poliuretano		SE	SE	SE	SE
	3.2	Dimensiones ruedas, delante		315 / 70-15 (300-15)	315 / 70-15 (300-15)	315 / 70-15 (300-15)	315 / 70-15 (300-15)
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás		250 / 70-15 (250-15)	250 / 70-15 (250-15)	250 / 70-15 (250-15)	250 / 70-15 (250-15)
	3.5	Número de ruedas delante/detrás (x = tracción)		2x / 2	2x / 2	2x / 2	2x / 2
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	1190	1190	1190	1190
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	1123	1123	1123	1123
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación del tablero portahorquillas, hacia adelante/atrás	α / β (°)	5,0 / 8,0	5,0 / 8,0	5,0 / 8,0
4.2		Altura del mástil plegado	h1 (mm)	2523	2974	2974	2973
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	150	150	150	150
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)	2900	3100	3100	3100
4.5		Altura del mástil extendido	h4 (mm)	4023	5024	5024	5023
4.7		Altura sobre tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2495	2895	2895	2895
4.8		Altura de la plataforma de conducción	h7 (mm)	1376	1776	1776	1776
4.12		Altura de gancho de remolcado	h10 (mm)	714	714	714	714
4.19		Longitud total	l1 (mm)	4373	4363	4373	4373
4.20		Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	3173	3163	3173	3173
4.21		Anchura total	b1 / b2 (mm)	1448	1448	1448	1448
4.22		Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331	s / e / l (mm)	60 × 130 × 1200	50 × 120 × 1200	60 × 130 × 1200	60 × 130 × 1200
4.23		Tablero portahorquillas según ISO 2328, clase/tipo A, B		3A	3A	3A	3A
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1350	1350	1350	1350
4.31		Altura libre sobre el suelo debajo del mástil	m1 (mm)	205	205	205	205
4.32		Distancia al suelo desde centro de batalla	m2 (mm)	243	243	243	243
4.34.1		Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm, transversal	Rama (mm)	4571 ²⁾	4561 ²⁾	4571 ²⁾	4571 ²⁾
4.34.2		Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm, longitudinal	Rama (mm)	4771 ²⁾	4761 ²⁾	4771 ²⁾	4771 ²⁾
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	2836	2836	2836	2836
4.36		Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	842	842	842	842
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	22 / 22	22 / 22	22 / 22	22 / 22
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,46 / 0,53	0,59 / 0,6	0,56 / 0,6	0,52 / 0,6
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga	N	8500 / 8500	8500 / 8500	8500 / 8500	8500 / 8500
	5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	N	22000 / 22000	22000 / 22000	22000 / 22000	22000 / 22000
	5.7	Rampa superable con/sin carga	%	18,0 / 29,0; (18,0 / 32,0) ³⁾	21,0 / 31,0; (21,0 / 33,0) ³⁾	20,0 / 31,0; (20,0 / 33,0) ³⁾	19,0 / 30,0; (19,0 / 32,0) ³⁾
	5.8	Máx. capacidad en rampas con/sin carga	%	14,0 / 25,0; (14,0 / 25,0) ³⁾	17,0 / 26,0; (17,0 / 26,0) ³⁾	16,0 / 26,0; (16,0 / 26,0) ³⁾	15,0 / 25,0; (15,0 / 25,0) ³⁾
	Conducción	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	s	5,7 / 4,7	5,4 / 4,7	5,5 / 4,7
5.10		Freno de servicio		Generador/mecánica	Generador/mecánica	Generador/mecánica	Generador/mecánica
6.1		Motor de tracción, potencia horaria S2 = 60 minutos	kW	2x 15	2x 15	2x 15	2x 15
6.2		Motor de elevación, potencia S3 a un 15 %	kW	28	28	28	28
6.3		Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A,B,C,no		Iones de litio	Iones de litio	Iones de litio	Iones de litio
6.4		Tensión de la batería/capacidad nominal (5 horas)	(V)/(Ah) o kWh	90 / 1440	90 / 1440	90 / 1440	90 / 1440
6.4.a		Contenido energético de la batería	kWh	126,8	126,8	126,8	126,8
6.5		Peso de la batería (±5 %)	kg	1458	1458	1458	1458
6.6		Emisiones de CO2 equivalentes según DIN EN 16796	kWh/h	10	8,4	8,9	9,5
6.6.1		Equivalente CO2 según EN 16796	kg/h	5,4	4,54	4,81	5,13
Otros		8.1	Tipo de control		Microprocesador / continuo	Microprocesador / continuo	Microprocesador / continuo
	10.1	Presión de servicio para implementos	bar	170	170	170	170
	10.2	Cantidad de aceite para implementos	l/min	55	55	55	55
	10.7	Nivel de ruido, oído del LpAZ (puesto de conducción)	dB(A)	72	72	72	72
	10.8	Gancho de remolque, clase/tipo DIN 15 170		Similar DIN 15170-H	Similar DIN 15170-H	Similar DIN 15170-H	Similar DIN 15170-H
	11.2	Estabilidad		1,52	1,51	1,49	1,5

1) Incluye batería, línea 6.4/6.5.

2) Incluye a = 200 mm de distancia de seguridad

3) Hacia delante; (hacia atrás)

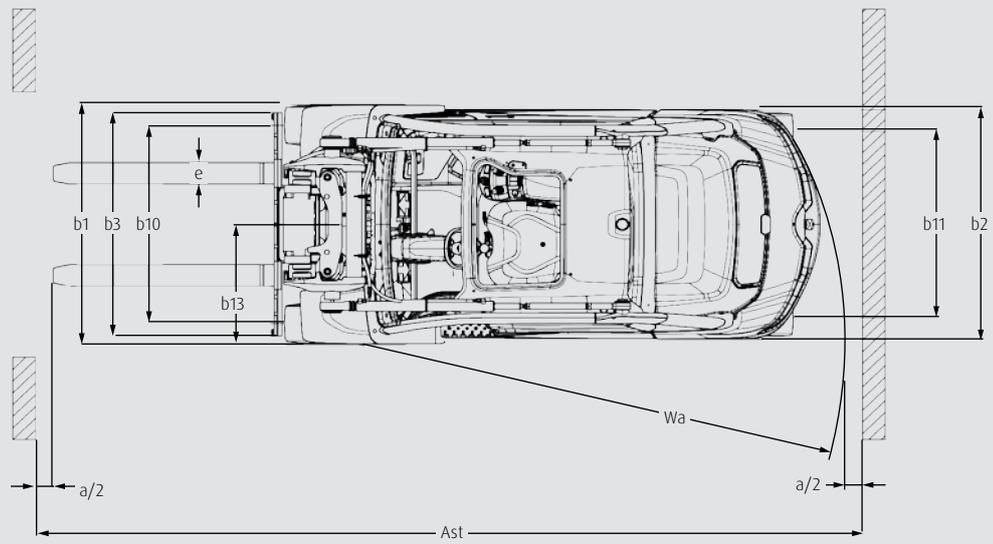
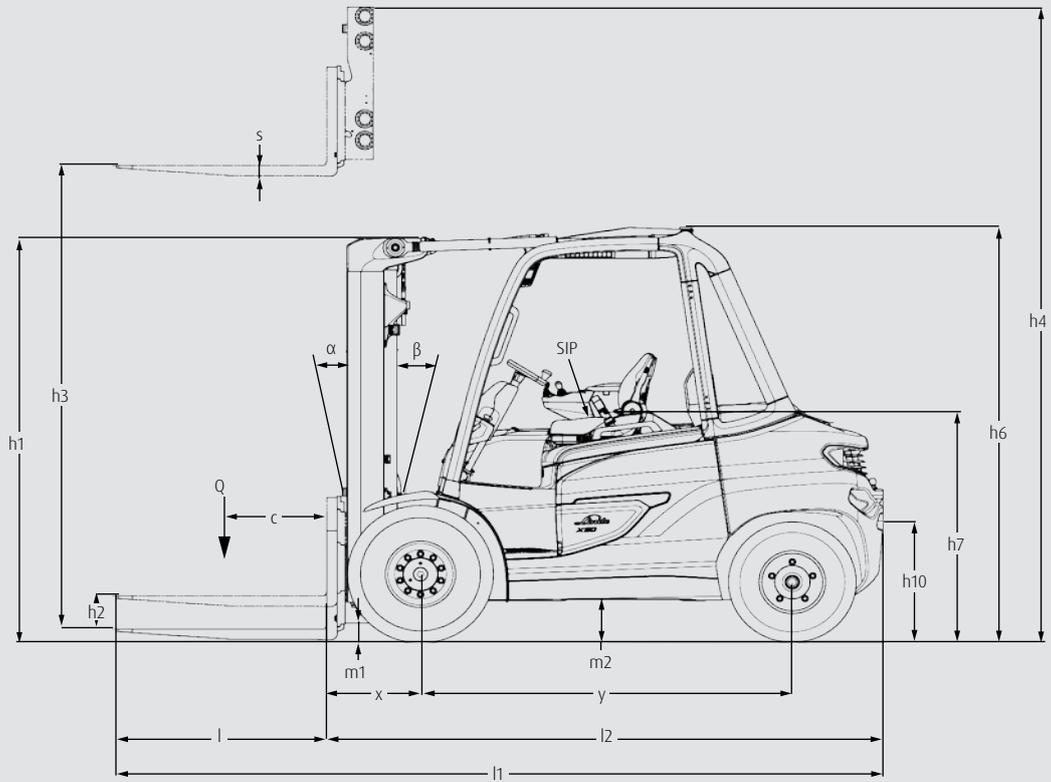
DATOS TÉCNICOS (según VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE MH	LINDE MH
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		X50 / 500 bebidas	X50 / 600 bebidas
	1,2 m ²	Serie		1254-01	1254-01
	1.3	Sistema de tracción		Batería	Batería
	1.4	Manejo		Sentado	Sentado
	1.5	Capacidad de carga/carga	Q (t)	4,99	4,99
	1.6	Centro de gravedad de la carga	c (mm)	500	600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	535,2	535,2
	1.9	Distancia entre ejes	y (mm)	2120	2120
Pesos	2.1	Peso propio	kg	7657 ¹⁾	8023 ¹⁾
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	kg	11219 / 1428	11489 / 1524
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	kg	3792 / 3865 ¹⁾	3827 / 4196 ¹⁾
Ruedas/chasis	3.1	Ruedas de goma maciza, SE, neumático, poliuretano		SE	SE
	3.2	Dimensiones ruedas, delante		315 / 70-15 (300-15)	315 / 70-15 (300-15)
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás		250 / 70-15 (250-15)	250 / 70-15 (250-15)
	3.5	Número de ruedas delante/detrás (x = tracción)		2x / 2	2x / 2
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	1190	1190
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	1123	1123
	Dimensiones básicas	4.1	Inclinación del tablero portahorquillas, hacia adelante/atrás	α / β (°)	5,0 / 8,0
4.2		Altura del mástil replegado	h1 (mm)	3073	3073
4.3		Elevación libre	h2 (mm)	150	150
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)	3100	2900
4.5		Altura del mástil extendido	h4 (mm)	5123	5123
4.7		Altura sobre tejadillo (cabina)	h6 (mm)	2895	2895
4.8		Altura de la plataforma de conducción	h7 (mm)	1776	1776
4.12		Altura de gancho de remolcado	h10 (mm)	714	712
4.19		Longitud total	l1 (mm)	4173	4373
4.20		Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	3173	3173
4.21		Anchura total	b1 / b2 (mm)	1448	1448
4.22		Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331	s / e / l (mm)	60 × 130 × 1000	60 × 130 × 1200
4.23		Tablero portahorquillas según ISO 2328, clase/tipo A, B		3A	3A
4.24		Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	1350	1350
4.31		Altura libre sobre el suelo debajo del mástil	m1 (mm)	205	205
4.32		Distancia al suelo desde centro de batalla	m2 (mm)	243	243
4.34.1		Anchura de pasillo para palet de 1.000 x 1.200 mm, transversal	Rama (mm)	4571 ²⁾	4571 ²⁾
4.34.2		Anchura de pasillo para palet de 800 x 1.200 mm, longitudinal	Rama (mm)	4771 ²⁾	4771 ²⁾
4.35		Radio de giro	Wa (mm)	2836	2836
4.36		Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	842	842
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	22 / 22	22 / 22
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	0,46 / 0,53	0,46 / 0,53
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga	m/s	0,55 / 0,55	0,55 / 0,55
	5.5	Fuerza de tracción con/sin carga	N	8500 / 8500	8500 / 8500
	5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	N	22000 / 22000	22000 / 22000
	5.7	Rampa superable con/sin carga	%	18,0 / 30,0; (18,0 / 32,0) ³⁾	17,0 / 29,0; (17,0 / 30,0) ³⁾
	5.8	Máx. capacidad en rampas con/sin carga	%	14,0 / 25,0; (14,0 / 25,0) ³⁾	14,0 / 24,0; (14,0 / 24,0) ³⁾
	Conducción	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga	s	5,7 / 4,8
5.10		Freno de servicio		Generador/mecánica	Generador/mecánica
6.1		Motor de tracción, potencia horaria S2 = 60 minutos	kW	2x 15	2x 15
6.2		Motor de elevación, potencia S3 a un 15 %	kW	28	28
6.3		Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A,B,C,no		Iones de litio	Iones de litio
6.4		Tensión de la batería/capacidad nominal (5 horas)	(V)/(Ah) o kWh	90 / 1440	90 / 1440
6.4.a		Contenido energético de la batería	kWh	126,8	126,8
6.5		Peso de la batería (±5 %)	kg	1458	1458
6.6		Emisiones de CO2 equivalentes según DIN EN 16796	kWh/h	10	10,2
6.6.1		Equivalente CO2 según EN 16796	kg/h	5,4	5,51
Otros		8.1	Tipo de control		Microprocesador / continuo
	10.1	Presión de servicio para implementos	bar	170	170
	10.2	Cantidad de aceite para implementos	l/min	55	55
	10.7	Nivel de ruido, oído del LpAZ (puesto de conducción)	dB(A)	72	72
	10.8	Gancho de remolque, clase/tipo DIN 15 170		Similar DIN 15170-H	Similar DIN 15170-H
	11.2	Estabilidad		1,54	1,52

1) Incluye batería, línea 6.4/6.5.

2) Incluye a = 200 mm de distancia de seguridad

3) Hacia delante; (hacia atrás)



TABLAS DE MÁSTILES

MÁSTIL ESTÁNDAR (en mm)

Serie	1534									
Altura de elevación	h3: 3200	h3: 3700	h3: 4100	h3: 4400	h3: 5000	h3: 3200	h3: 3700	h3: 4100	h3: 4400	h3: 5000
Dimensiones	h1: 2530 h2: 150 h4: 4125	h1: 2780 h2: 150 h4: 4625	h1: 2980 h2: 150 h4: 5025	h1: 3130 h2: 150 h4: 5325	h1: 3430 h2: 150 h4: 5925	h1: 2630 h2: 150 h4: 4225	h1: 2880 h2: 150 h4: 4725	h1: 3080 h2: 150 h4: 5125	h1: 3230 h2: 150 h4: 5425	h1: 3530 h2: 150 h4: 6025
Modelo (designación de modelo del fabricante)										
X35/600	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—
X40/600	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—
X45/600	○	○	○	○	○	—	—	—	—	—
X35/600 bebidas	—	—	○	○	—	—	—	—	—	—
X40/600 bebidas	—	—	○	○	—	—	—	—	—	—
X45/600 bebidas	—	—	○	○	—	—	—	—	—	—
X50/500	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○
X50/600	—	—	—	—	—	○	○	○	○	○
X50/500 bebidas	—	—	—	—	—	—	—	○	○	—
X50/600 bebidas	—	—	—	—	—	—	—	○	○	—

MÁSTIL DUPLEX (mm)

Serie	1534		
Altura de elevación	h3: 3730	h3: 3130	h3: 3730
Dimensiones	h1: 2730 h2: 1775 h4: 4685	h1: 2530 h2: 1475 h4: 4185	h1: 2830 h2: 1775 h4: 4785
Modelo (designación de modelo del fabricante)			
X35	○	—	—
X40	○	—	—
X45	○	—	—
X50/500	—	○	○
X50/600	—	○	○

MÁSTIL TRÍPLEX (mm)

Serie	1534					
Altura de elevación	h3: 5365	h3: 5865	h3: 6315	h3: 4615	h3: 5565	h3: 6015
Dimensiones	h1: 2680 h2: 1725 h4: 6320	h1: 2880 h2: 1925 h4: 6820	h1: 3030 h2: 2075 h4: 7270	h1: 2530 h2: 1475 h4: 5665	h1: 2880 h2: 1825 h4: 6615	h1: 3030 h2: 1975 h4: 7065
Modelo (designación de modelo del fabricante)						
X35/600	○	—	○	—	—	—
X40/600	○	—	○	—	—	—
X45/600	○	—	○	—	—	—
X35/600 bebidas	—	○	—	—	—	—
X40/600 bebidas	—	○	—	—	—	—
X45/600 bebidas	—	○	—	—	—	—
X50/500	—	—	—	○	—	—
X50/600	—	—	—	○	—	—
X50/500 bebidas	—	—	—	—	○	○
X50/600 bebidas	—	—	—	—	○	○

○ Equipamiento especial — No disponible

h1: Altura del mástil replegado

h2: Elevación libre

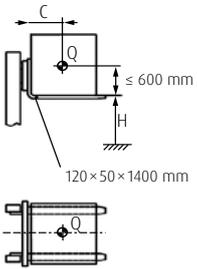
h3: Altura de elevación

h4: Altura del mástil extendido

Cifras para otros equipos y mástiles tríplex bajo demanda

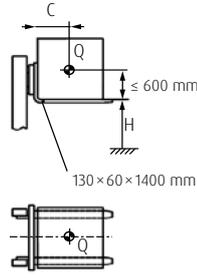
CLASES DE CAPACIDAD DE CARGA

X35 / 600



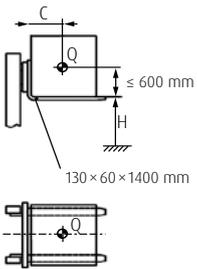
H (mm)	Q (kg)			
7000	2400	2200	2030	1890
6900	2520	2310	2140	1990
6800	2640	2420	2240	2080
6700	2760	2540	2340	2180
6600	2880	2650	2450	2280
6500	3010	2760	2550	2370
6400	3130	2870	2660	2470
6300	3250	2980	2760	2570
6200	3370	3100	2860	2660
≤ 6100	3500	3210	2970	2760
c (mm)	400 - 600	700	800	900

X40 / 600



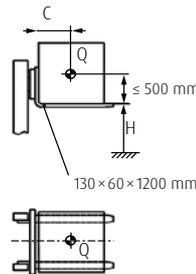
H (mm)	Q (kg)			
7000	2400	2200	2040	1890
6800	2660	2450	2260	2100
6700	2800	2570	2380	2210
6600	2930	2690	2490	2320
6500	3060	2810	2600	2420
6400	3200	2940	2720	2530
6300	3330	3060	2830	2630
6200	3460	3180	2940	2740
6100	3600	3300	3060	2840
6000	3730	3430	3170	2950
5900	3860	3550	3280	3050
≤ 5800	4000	3670	3400	3160
c (mm)	400 - 600	700	800	900

X45 / 600



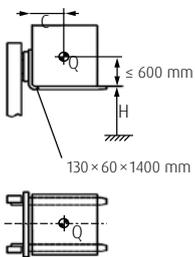
H (mm)	Q (kg)			
7000	2500	2290	2120	1970
6800	2830	2600	2400	2240
6700	3000	2750	2550	2370
6600	3160	2910	2690	2500
6500	3330	3060	2830	2630
6400	3500	3210	2970	2760
6300	3660	3360	3110	2900
6200	3830	3520	3250	3030
6100	4000	3670	3400	3160
6000	4160	3820	3540	3290
5900	4330	3980	3680	3420
≤ 5800	4500	4130	3820	3550
c (mm)	400 - 600	700	800	900

X50 / 500



H (mm)	Q (kg)			
7000	2800	2550	2340	2170
6800	3160	2880	2650	2450
6700	3350	3050	2800	2590
6600	3530	3220	2960	2730
6500	3710	3380	3110	2880
6400	3900	3550	3260	3020
6300	4080	3720	3420	3160
6200	4260	3890	3570	3300
6100	4450	4050	3720	3450
6000	4630	4220	3880	3590
5900	4810	4390	4030	3730
≤ 5800	5000	4550	4190	3870
c (mm)	400 - 500	600	700	800

X50 / 600



H (mm)	Q (kg)			
7000	2800	2570	2380	2210
6800	3160	2910	2690	2500
6700	3350	3070	2840	2640
6600	3530	3240	3000	2790
6500	3710	3410	3150	2930
6400	3900	3580	3310	3080
6300	4080	3750	3470	3220
6200	4260	3920	3620	3370
6100	4450	4080	3780	3510
6000	4630	4250	3930	3660
5900	4810	4420	4090	3800
≤ 5800	5000	4590	4250	3950
c (mm)	400 - 600	700	800	900

H = altura de elevación, c = distancia al centro de gravedad de la carga, Q = capacidad de carga
Capacidad de carga para mástil estándar y portahorquillas

EQUIPAMIENTO DE SERIE / EQUIPAMIENTO ESPECIAL

Modelo /equipamiento de la carretilla		X35 - X50
Puesto de conducción	Innovador concepto de amortiguación con cojinetes anulares para minimizar las vibraciones humanas	●
	Entrada ergonómica y segura en el vehículo gracias al escalón bajo y al asidero en el pilar A y el capó del chasis	●
	Volante ajustable en inclinación	●
	Tejadillo de protección del operario para un máximo espacio libre sobre la cabeza	●
	Asiento del conductor: ajuste mecánico rápido del peso	●
	Varias opciones para el asiento del conductor: calefacción del asiento, suspensión neumática, suspensión activa del asiento, suspensión horizontal longitudinal	○
	Asiento del conductor: asiento giratorio	○
	Pantalla LED en color de 3,5" con indicación del ángulo de dirección y de inclinación	●
	La pantalla LED multifunción en color de 7" integra funciones adicionales, como cámaras y Linde Safety Pilot	○
	Techo de cristal blindado	○
	Puertas metálicas ligeras con ventana de gran apertura	○
	Dispositivo para portapapeles DIN A4 con iluminación	○
	Calefacción y aire acondicionado totalmente integrados, incluida la función de desempañado	○
	Radio, DAB+, reproductor MP3 incl. sistema manos libres Bluetooth	○
Sistema de tracción y frenado	Tracción delantera de dos motores	●
	Motores de reluctancia síncrona asistidos por solenoide (SRM+) para las funciones de traslación y elevación	●
	Ajustes de dinámica de conducción: Economy, Efficiency y Performance para el ajuste individual del rendimiento	●
	Freno de estacionamiento automático	●
Ejes y neumáticos	Neumáticos: Superelásticos (SE)	●
	"Closed Shoulder" neumáticos CS 20	○
	Neumáticos	○
	Neumáticos antiestáticos que no dejan marcas	○
	Deflector de suciedad delantero y trasero	○
Mástil	Cilindros de inclinación en posición elevada: cojinetes sin mantenimiento incluidos	●
	Mejor visibilidad gracias a los perfiles asimétricos anidados de los mástiles estándar, Duplex y Triplex	●
	Tope de inclinación con amortiguación electrónica	●
	Acumulador para un gran confort de conducción y menos desgaste	○
Accesorios adicionales/ brazo de horquilla	Brazo de horquilla Linde reforzado: fácil ajuste y larga vida útil	○
	Desplazador lateral guiado por rodillos integrado con plena capacidad nominal	○
	Posicionador de horquillas integrado "VIEW" para una gran capacidad residual de carga y una visibilidad optimizada.	○
	Opción de barredora	○
Seguridad	Linde Curve Assist: reducción automática de la velocidad de conducción en curvas	●
	Control eléctrico del cinturón de seguridad : feedback visual y acústico	●
	Linde Load Assist: mayor seguridad a grandes alturas de elevación	●
	BlueSpot y TruckSpot: señal óptica de advertencia para peatones y conductores	○
	Indicación del peso de la carga	○
	Linde Safety Pilot: regulación de la velocidad de desplazamiento y elevación en función de la carga y funciones adicionales	○
	Linde Safety Guard: aviso entre vehículos y aviso entre vehículo y peatón	○
	Límites de velocidad (mediante interruptor, interior / exterior, en función de la carga)	○
	Varias opciones de iluminación para el camión: faros de trabajo, LED-Stripes, VertiLights	○
Motion Detection: registra los movimientos detrás de la carretilla e impide la marcha atrás	○	
Digitalización	Transmisión de datos en línea	●
	Transmisión de datos wifi	○
	Linde connect:desk: gestión local de flotas con diferentes módulos funcionales	○
	Linde connect:cloud: gestión de flotas como servicio (versión alojada)	○
	Pre-Operation Check: comprobación antes de iniciar el turno - Protocolo de pruebas diarias personalizable para la disponibilidad operativa de la carretilla elevadora	○
	Truck Call-App: coordinación de los pedidos de transporte	○
Conducción/ manipulación de la carga	Control mediante doble pedal: aceleración continua y rápidos cambios de dirección	●
	Control con pedal único: aceleración progresiva	○
	Linde Load Control: palanca de control central totalmente integrada en el reposabrazos para un control preciso de todas las funciones hidráulicas	●
	Control mediante palancas individuales de las funciones hidráulicas	○

● Equipamiento de serie ○ Equipamiento especial

CARACTERÍSTICAS



Visión panorámica

Seguridad

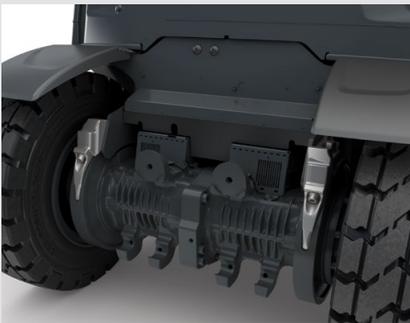
- Los perfiles delgados del mástil, el pilar A y la construcción del techo proporcionan una visibilidad óptima de la carga y el entorno
- El bajo centro de gravedad de la carretilla elevadora y el ajuste automático de la velocidad en las curvas reducen el riesgo de vuelco
- El freno de estacionamiento automático protege contra el desplazamiento en pendientes
- Numerosos sistemas opcionales de asistencia, iluminación y advertencia



Puesto de conducción

Ergonomía

- El concepto de manejo intuitivo y ergonómico minimiza el esfuerzo físico del conductor
- El puesto de trabajo del conductor desacoplado del mástil y los ejes mediante cojinetes de goma protegen al conductor en terrenos irregulares
- Cabina del conductor espaciosa y varios asientos ergonómicos para trabajar sin fatiga
- La pantalla de 3,5 pulgadas, situada en una posición óptima, proporciona toda la información relevante del vehículo de un vistazo



Concepto de accionamiento

Manipulación

- La larga distancia entre ejes y los grandes neumáticos proporcionan estabilidad al manipular cargas en el exterior y en terrenos irregulares
- Tracción delantera de dos motores de reluctancia síncrona reforzados magnéticamente (SRM+) para máxima potencia y maniobrabilidad
- Control preciso e intuitivo de todos los movimientos de traslación y elevación mediante mando de pedal doble y Linde Load Control
- La construcción del mástil resistente a la torsión y los cilindros de inclinación montados en la parte superior proporcionan una gran capacidad de carga residual



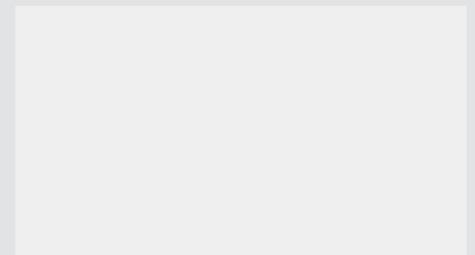
Acceso para servicio técnico

Servicio

- Alta disponibilidad gracias a su diseño robusto y modular y a sus componentes sin desgaste ni mantenimiento
- Bajo mantenimiento gracias a largos intervalos de servicio y componentes fácilmente accesibles
- El diagnóstico a distancia y las actualizaciones de software inalámbricas permiten el mantenimiento preventivo y reducen el esfuerzo de los técnicos de servicio
- Los conjuntos modulares pueden sustituirse rápidamente y reducir el tiempo de inactividad

Sujeto a cambios en aras del progreso. Las imágenes y especificaciones técnicas pueden contener opciones adicionales y no son vinculantes para el diseño. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

Presentado por:



Linde Material Handling

Linde

Linde Material Handling Ibérica, S.A.U.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallesa (Barcelona) | España

Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273

www.linde-mh.es | info@linde-mh.es

DS_X35_X50_1254_es_A_0323