



Apiladores doble palet de conductor acompañante

Capacidad 1200 kg - 1400 kg
D12, D14, D12 HP

Serie 133

Seguridad

La seguridad está garantizada gracias a la reducción automática de la velocidad en curvas, al frenado automático al liberarse el mando del acelerador y a la excelente visibilidad a través del amplio mástil. El freno electromagnético se activa al accionarse el interruptor de paro de emergencia. La forma redondeada y lisa del chasis y del cabezal del timón reduce el riesgo de aplastamiento o de enganche.

Prestaciones

Uno de los puntos fuertes de esta gama es su productividad. El Sistema de control OptiLift® de Linde permite realizar operaciones de elevación y descenso realmente proporcionales a la carga, y el potente motor de tracción de corriente alterna (AC), de 3kW, proporciona una velocidad máxima de 6 km/h, con /sin carga. El chasis compacto asegura que este alto rendimiento se combine con una maniobrabilidad excepcional.

Confort

La dirección eléctrica con par en control ajustable permite trabajar sin esfuerzo y proporciona un alto rendimiento. La respuesta positiva de la dirección se traduce en un control seguro y fiable. La velocidad de traslación se adapta automáticamente al ángulo de giro del volante para una mayor estabilidad. Las tareas resultan más fáciles gracias a generosos compartimentos portaobjetos para guardar utensilios de trabajo.

Fiabilidad

Con objeto de satisfacer las necesidades de sus clientes, Linde ha desarrollado dos versiones de apiladores, diseñados para proveer soluciones óptimas a aplicaciones individuales. Estos apiladores de robusta construcción incorporan componentes de probada eficacia, con el fin de aportar una completa fiabilidad, una manipulación de las cargas más rápida y segura, y una prolongada vida útil.

Servicio

El display digital multifunción asegura que el operario esté siempre bien informado. La conexión vía CAN Bus permite la lectura de todos los datos del vehículo a través del ordenador portátil del técnico de servicio. El fácil acceso a todos los componentes y la tecnología de corriente alterna libre de mantenimiento también juegan un papel importante a la hora de maximizar los tiempos operativos de la máquina.

Características

Diferentes sistemas de tracción D12 HP (configuración 5-puntos):

- Versión High Performance (HP): alto rendimiento
- Excelente combinación de tracción y estabilidad
- Ruedas estabilizadoras activas
- Cambio lateral de batería
- Alturas de mástiles hasta 1.924 mm de elevación (Estándar / Duplex)

Puesto de conducción

- Display digital multifunción, retroiluminado, para mantener al operario informado de los datos más importantes de la máquina
- Control de acceso mediante llave de contacto o por código PIN (opción sin coste adicional)
- Compartimentos portaobjetos generosamente dimensionados, para guardar papel de embalaje, guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.



Motor de corriente alterna AC y gestión de energía

- Potente motor de corriente alterna de par alto, de 3 kW al 100% de rendimiento
- Motor sin mantenimiento, a prueba de polvo y humedad
- Arranque en rampas sin retroceso
- Velocidad máxima de traslación de 6 km/h con o sin carga
- Amplia gama de baterías desde 375 Ah (3 PzS) hasta 500 Ah (4 PzS)
- Sistema de cambio de batería ergonómico



Diferentes sistemas de tracción D12, D14 (configuración 4-puntos):

- Excelente estabilidad
- Cambio vertical de batería de serie; como opción, cambio de batería lateral
- Alturas de mástiles hasta 4.266 mm de elevación (Triplex)

Control Optilift®

- Control intuitivo del timón, así como de todas las funciones de elevación
- El control proporcional Optilift aporta suavidad y precisión en las operaciones
- Unidad compacta de elevación de alto rendimiento, sin derroche de energía y máxima durabilidad



Dirección asistida

- Dirección eléctrica asistida, manejable sin esfuerzo
- Respuesta ajustable de la dirección para una maniobrabilidad fiable
- Reducción automática de la velocidad en curvas
- La fuerza de viraje varía en función del ángulo de giro

Conexión vía CAN Bus

- Gestión electrónica inteligente de todos los componentes para un diagnóstico rápido y sencillo
- Todos los parámetros de la máquina pueden ser configurados por el técnico de servicio para adaptar el rendimiento de la máquina a las necesidades individuales del cliente



Frenos

- Freno eléctrico automático
- Freno automático al liberar las palomillas de aceleración
- Freno electromagnético de emergencia

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y los datos técnicos no son vinculantes y pueden referirse a equipamientos opcionales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

Linde Material Handling

Linde

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

Lisboa: Zona Ind. do Passil, Lt 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 306 760

www.linde-mh.es / www.linde-mh.pt

info@linde-mh.es / info@linde-mh.pt

Linde Material Handling

Linde

CGF-L411 0118

Datos técnicos según VDI 2198

Características		1.1	1.2	1.3	1.4	1.5	1.6	1.8	1.9
	Fabricante	LINDE							
	Modelo (Designación del modelo del fabricante)	D12 HP			D12	D14			
	Serie	133-00			133-00	133-00			
	Sistema de tracción	Batería			Batería	Batería			
	Conducción	Conductor acompañante			Conductor acompañante	Conductor acompañante			
	Capacidad de carga	Q (t)	1,2 / 2,0 ¹⁾	1,2 / 2,0 ¹⁾	1,4 / 2,0 ¹⁾				
	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600	600				
	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	948 (833) ²⁾	948 (833) ²⁾	948 (833) ²⁾				
	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1625 (1510) ²⁾³⁾	1625 (1510) ²⁾³⁾	1625 (1510) ²⁾³⁾				
Pesos									
	Peso propio	(kg)	1355 ⁴⁾	1345 ⁴⁾	1340 ⁴⁾				
	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	1312 / 1243 (1364 / 1991) ⁴⁾²⁾	1222 / 1323 (1274 / 2071) ⁴⁾²⁾	1260 / 1480 (1269 / 2071) ⁴⁾²⁾				
	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	1055 / 300 ⁴⁾	965 / 380 ⁴⁾	960 / 380 ⁴⁾				
Ruedas									
	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)		V+P/P ⁵⁾⁴⁾	V+P/P ⁵⁾⁴⁾	V+P/P ⁵⁾⁴⁾				
	Dimensiones ruedas, delante		Ø 254 x 102	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102				
	Dimensiones ruedas, atrás		Ø 85 x 85	Ø 85 x 85	Ø 85 x 85				
	Dimensiones ruedas auxiliares		Ø 125 x 60	2x Ø 140 x 50	2x Ø 140 x 50				
	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x + 1 / 2	1x + 1 / 2	1x + 1 / 2				
	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	544	470	470				
	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	380	380	380				
Dimensiones									
	Altura de mástil replegado	h1 (mm)	1315	1490	1490				
	Elevación libre	h2 (mm)	150	150	150				
	Altura de elevación	h3 (mm)	1574	1924	1924				
	Altura del mástil extendido	h4 (mm)	2110	2460	2460				
	Elevación inicial	h5 (mm)	125	125	125				
	Altura timón en posición de traslación, mín./máx.	h14 (mm)	1350 (1140)	1287 (1103)	1287 (1103)				
	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	86	86	86				
	Longitud total	l1 (mm)	2135 ³⁾	2135 ³⁾	2135 ³⁾				
	Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	985 ³⁾	985 ³⁾	985 ³⁾				
	Anchura total	b1/b2 (mm)	790	790	790				
	Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150 ⁷⁾	55 x 180 x 1150 ⁷⁾	55 x 180 x 1150 ⁷⁾				
	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	780	780	780				
	Abertura de horquillas	b5 (mm)	560	560	560				
	Anchura entre brazos de soporte	b4 (mm)	230	230	230				
	Distancia al suelo desde el centro batalla	m2 (mm)	20	20	20				
	Anchura de pasillo para palet de 1000 x 1200 transversal	Ast (mm)	2762 (2783) ³⁾²⁾⁸⁾	2762 (2783) ³⁾²⁾⁸⁾	2762 (2783) ³⁾²⁾⁸⁾				
	Anchura de pasillo para palet de 800 x 1200 longitudinal	Ast (mm)	2633 (2703) ³⁾²⁾⁸⁾	2633 (2703) ³⁾²⁾⁸⁾	2633 (2703) ³⁾²⁾⁸⁾				
	Radio de giro	Wa (mm)	1960 ³⁾	1960 ³⁾	1960 ³⁾				
Rendimiento									
	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	6 / 6 ⁹⁾	6 / 6 ⁹⁾	6 / 6 ⁹⁾				
	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0,11 / 0,22 (0,06 / 0,06) ²⁾	0,11 / 0,22 (0,06 / 0,06) ²⁾	0,12 / 0,23 (0,06 / 0,06) ²⁾				
	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s)	0,3 / 0,3 (0,07 / 0,07) ²⁾	0,3 / 0,3 (0,07 / 0,07) ²⁾	0,35 / 0,385 (0,07 / 0,07) ²⁾				
	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	15,0 / 18,0	15,0 / 18,0	14,0 / 18,0				
	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s)	1,5 / 1,4	1,5 / 1,4	1,6 / 1,4				
	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético	Electromagnético				
Accionamiento									
	Motor de tracción, potencia horaria (60 minutos)	(kW)	3	3	3				
	Motor de elevación (a un 15%)	(kW)	1,7	1,7	2				
	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no	no	no				
	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 h)	(V)/(Ah)	24 / 345/375	24 / 345/375	24 / 345/375				
	Peso de la batería (± 5%)	(kg)	295	295	295				
	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	(kWh/h)	0,97	0,97	0,97				
	Tipo de control		LAC	LAC	LAC				
	Nivel sonoro al oído del conductor LpAZ (en el asiento del conductor)	(dB(A))	< 70	< 70	< 70				

1) Distribución de la carga, por ej., 1000 kg sobre horquillas, 1000 kg sobre brazos de carga. Carga máx. total = 2000 kg.
 2) Valores entre paréntesis con elevación inicial
 3) ± 0 mm = 3 PzS lateral; + 100 mm = 3 PzS vertical y 4PzS lateral; + 150 mm = 4 PzS vertical; + 225 mm = 4 PzS vertical
 4) Valores con batería, véase línea 6.4/6.5
 5) Opcional, rueda de tracción: de goma sin huella, poliuretano y antideslizante
 6) Goma + poliuretano / poliuretano
 7) Dimensiones de los brazos de carga 60x125x1119
 8) Incluye 200 mm (mín.) de distancia de seguridad
 9) (± 5%)

Equipamiento estándar/Equipamiento opcional

Equipamiento estándar

- Control OptiLift® de Linde: control proporcional integrado en el cabezal del timón
- Dirección asistida con resistencia variable
- Respuesta positiva de la dirección (rueda motriz)
- Reducción automática de la velocidad en curvas y ajustable
- Motor de corriente alterna de 3 kW (sin mantenimiento)
- Freno electromagnético de emergencia
- Llave de contacto o código PIN
- Puesto de trabajo especializado (con compartimentos portaobjetos)
- Tecnología CAN bus
- Display multifunción retro iluminado: alarma de seguridad, indicador de mantenimiento, nivel de carga de la batería, cuentahoras
- Rueda motriz de goma
- Ruedas de carga simples de poliuretano
- Anchura de horquillas de 560 o 680 mm
- Cambio vertical de batería 3 o 4 PzS
- Cambio lateral de batería 3 o 4 PzS
- Protector de mástil en policarbonato o malla metálica
- Claxon

Equipamiento opcional

- Reja de carga (h=1.000mm)
- Opción de velocidad lenta con elevación inicial bajada
- Descenso suave de horquillas
- Soporte para terminal informático o lector de código de barras (Pack n°2 en D12 / D14)
- Ruedas motrices: poliuretano, goma antihuella o antideslizantes
- Ruedas de carga: dobles de poliuretano o dobles de poliuretano engrasables
- Cambio lateral de batería 3 o 4 PzS (D12 / D14)
- Mesas móviles o fijas para cambio lateral de batería
- Sistema de gestión de flotas de Linde (Connect):
 ac:control de acceso (PIN y RFID Dual), an:análisis de uso,
 dt:detección de impactos
- Protección para cámara frigorífica hasta -35°C
- Otras opciones disponibles sobre demanda.

