

Equipamiento

Equipamiento de serie

Display multifunción.	Motor de corriente alterna.
Arranque mediante llave de contacto o código PIN.	Frenado automático.
Rueda motriz de goma.	Freno electromagnético de emergencia que actúa proporcionalmente al peso de la carga transportada.
Estación de trabajo especializada (con compartimentos guardaobjetos).	Gancho de posición única (300 mm).
Dirección asistida (rueda motriz) de respuesta ajustable.	Claxon
Reducción automática de la velocidad en curvas.	Protección para -10°C.

Equipamiento opcional

Rueda motriz: poliuretano, antihuella o antideslizante.	Mesa de cambio fija para cambio lateral de la batería.
Diferentes sistemas de enganche.	Versión para cámara frigorífica hasta -35°C.
Portadocumentos.	
Soporte para terminal informático o lector de códigos de barras (en posición central).	Otras opciones disponibles bajo demanda.



Tractor de conductor acompañante Capacidad 5.000 kg P 50

SERIE 131

Seguridad

El perfil bajo del chasis asegura que las ruedas permanezcan en todo momento dentro del contorno de la máquina. Esto, junto con las formas redondeadas y suaves y el cabezal del timón, reduce cualquier riesgo de aplastamiento o enganche.

Prestaciones

Accionado por un motor de corriente alterna de 1,5 kW, el P 50 acelera rápidamente para alcanzar una velocidad máxima de 6 km/h. Su capacidad de carga de 5.000 kg y su eficiente sistema de frenos permiten un trabajo productivo en las aplicaciones más exigentes.

Confort

La dirección eléctrica proporciona un control suave y eficiente del tractor. El operario realiza todas las maniobras cómodamente mientras ve sus tareas agilizadas gracias a los compartimentos especiales para guardar sus herramientas de trabajo. Todos los controles pueden manejarse con ambas manos indistintamente sin necesidad de soltarse el timón en ningún momento.

Fiabilidad

La robustez del cabezal del timón, el sólido sistema de enganche y el bastidor de acero prensado de alta calidad son componentes de alto requerimiento en los que siempre se puede confiar.

Servicio

Eficiencia en el trabajo y eficiencia en los costes. La conexión por CAN Bus permite la lectura de todos los datos de la máquina para someterlos a examen durante las inspecciones periódicas con intervalos de mantenimiento de 1.000 horas de servicio. El fácil acceso a todos los componentes y la tecnología de corriente alterna, libre de mantenimiento, juegan un papel importante a la hora de prolongar los tiempos operativos de la máquina.

Características



Equipamiento y sistema de enganche

- Soporte para terminal informático o lector de códigos de barras (en posición central).
- Espacioso compartimento en la parte trasera (50 litros).
- El control de enganche (aproximación lenta) a ambos lados permite un acoplamiento suave y seguro.
- Diferentes ganchos disponibles: de posición única o de 3 posiciones.

Baterías para todas las necesidades

- Cambio vertical de la batería como equipamiento de serie; cambio lateral de la batería, a izquierda o derecha, disponible como opción.
- Amplia selección de baterías: desde 270 Ah (3 PzS) hasta 500 Ah (4 PzS).
- El sistema de bloqueo de la batería para la opción de cambio lateral mantiene la batería en su compartimento y agiliza el cambio de la misma.

Arquitectura CAN Bus

- Gestión electrónica de todos los componentes permitiendo un diagnóstico de forma rápida y sencilla.
- Todos los parámetros de rendimiento pueden ser configurados de forma precisa por el profesional del servicio técnico para cualquier aplicación individual.

Frenos

- Frenado automático al soltar los mandos.
- Frenado por contracorriente.
- El pulsador de paro de emergencia frena el motor de traslación de forma electromagnética y actúa proporcionalmente a la carga transportada.



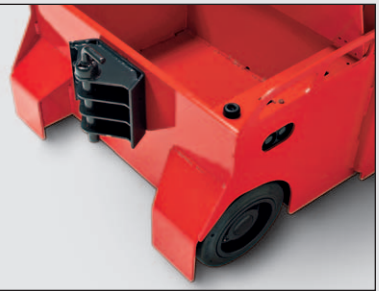
Estación de trabajo

- Display digital multifunción.
- Arranque de la máquina mediante introducción de código PIN o por llave de contacto.
- Compartimentos guardaobjetos amplios y profundos en la parte central, para depositar papel de embalaje, guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.



Motor de corriente alterna

- Motor potente y suave de 1,5 kW a un rendimiento de un 100%.
- Estanco a la humedad y al polvo, y libre de mantenimiento.
- Arranque en pendiente, sin retroceso.
- Velocidad máxima de 6 km/h, ya sea con carga o sin carga.



Dirección asistida

- Dirección asistida proporcional, manejable sin ningún esfuerzo.
- Respuesta ajustable de la dirección (rueda motriz) dando como resultado una estabilidad eficiente.
- Reducción automática de la velocidad en curvas.
- El esfuerzo de maniobra varía en función del ángulo de giro.



Linde Material Handling

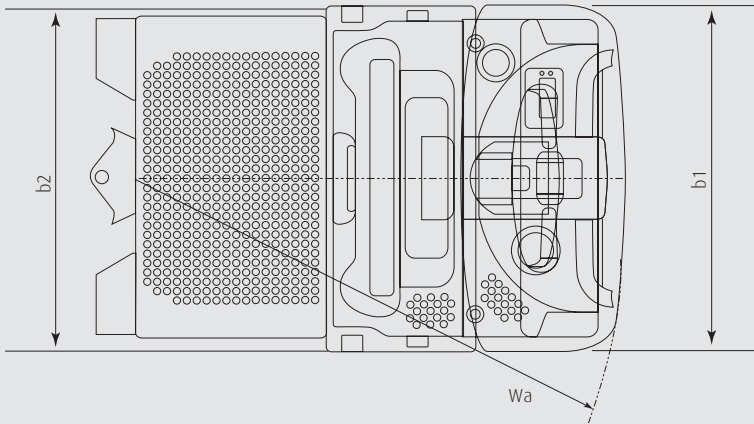
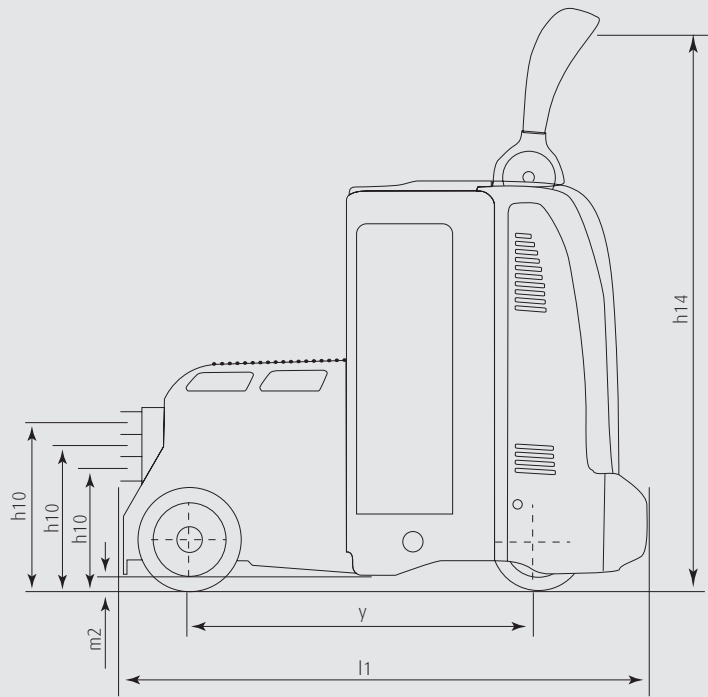
Su Concesionario Oficial Linde:

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32
Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P. I. Coslada - 28820 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90
Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60
www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt
info@linde-mh.es

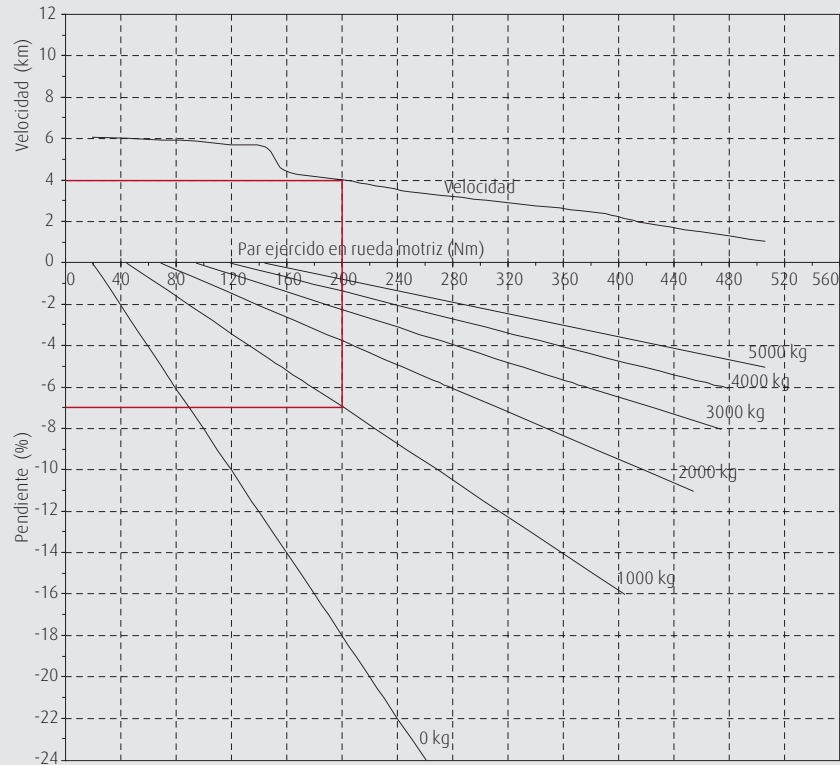
Datos Técnicos (conforme a VDI 2198)

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		Linde
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		P 50
	1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP, eléctrico)		Batería
	1.4	Conducción (manual, de pie, incorporado, sentado, preparación pedidos)		Acompañante
	1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	5.000
	1.7	Fuerza de tracción en gancho	F (N)	850
	1.9	Distancia entre ejes (± 5 mm)	y (mm)	810 ²⁾
Pesos	2.1	Peso propio (± 10 %)	kg	810 ¹⁾
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/detrás (± 10 %)	kg	495/315 ^{1) 2)}
Ruedas	3.1	Bandajes, delante/detrás: goma maciza (G), poliuretano (PU)		G + PU
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	mm	Ø 254 x 102
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	mm	Ø 250 x 80
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares	mm	Ø 100 x 40
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/detrás		1x + 2/2
	3.6	Ancho de vía, delante (± 5 mm)	b10 (mm)	544
	3.7	Ancho de vía, detrás (± 5 mm)	b11 (mm)	650
Dimensiones	4.9	Altura del timón en posición de trabajo, mín./máx.	h14 (mm)	1.140/1.350
	4.12	Altura del enganche	h10 (mm)	300, 290/345/400
	4.19	Longitud total (± 5 mm)	l1 (mm)	1.165 ²⁾
	4.21	Anchura total (± 5 mm)	b1/b2 (mm)	790/736
	4.32	Altura libre sobre el suelo desde centro de batalla (min)	m2 (mm)	30
	4.35	Radio de giro (min)	Wa (mm)	1.045 ²⁾
	4.36	Mínima distancia de rotación	b13 (mm)	1.160 ²⁾
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga (± 5 %)	km/h	6/6
	5.5	Fuerza de tracción, con/sin carga (60 minutos)	N	850
	5.6	Fuerza de tracción máxima, con/sin carga	N	3.100
	5.7	Pendiente superable, con/sin carga	%	-
	5.8	Pendiente máxima superable	%	-
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga (en 10 m)	s	9,3 / 7
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Accionamiento	6.1	Motor de tracción (60 minutos)	kW	1,5
	6.3	Batería según IEC		DIN 43535 B
	6.4	Voltaje/capacidad nominal de la batería (5h) (± 10 %)	V/Ah	24/375
	6.5	Peso de la batería	kg	295 ¹⁾
	6.6	Consumo energético según ciclo VDI	kWh/h	-
Otros	8.1	Tipo de controlador		LAC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	< 70
	8.5	Enganche de remolque, tipo/modelo DIN		-

1) Con batería según fila 6.4
2) Con una batería de 3 Pz5 lateral (+100 mm para 3 Pz5 vertical y 4 Pz5 lateral; +150 mm para 4 Pz5 vertical)



Ejemplo de aplicación



El ejemplo muestra	
Un tractor remolcando	1 ton
Operando en una pendiente de un	7 %
A una velocidad máxima de	4 km/h

