

Equipamiento de serie / opcional

Equipamiento de serie

Puesto de conducción con suspensión total.
Reducida anchura del chasis b1 = 770 mm.
Acceso mediante llave de contacto o código PIN.
Pantalla multifunción en color con cuentahoras e indicadores de mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de error internos.
Dirección asistida.
Modo ECO con hasta un 12% de ahorro de energía.
Indicación en pantalla de la posición de la rueda motriz (S).
Volante dispuesto en el lado izquierdo o derecho (S).

Reducción automática de la velocidad en curvas.
El freno electromagnético de emergencia actúa proporcionalmente al peso de la carga.
Tecnología CAN-bus.
Rueda motriz en poliuretano.
Rueda de carga simple en poliuretano.
Compartimentos para baterías 3PzS y 4PzS.
Abertura de horquillas: 580 mm.
Longitud horquillas: 1150 mm.
Protección para cámara frigorífica hasta -10°C.

Equipamiento opcional

Ruedas motrices: goma maciza, goma maciza sintética sin huella, antideslizantes.
Ruedas de carga: tándem en poliuretano, tándem en poliuretano engrasables.
Cambio lateral de baterías 3PzS y 4PzS, disponible con sistema ergonómico de bloqueo/desbloqueo de la batería mediante palanca.
Protectores de la carga de h = 800 mm.
Sistema de compensación de nivel.
Reducción de la velocidad de traslación cuando las horquillas están descendidas.

Linde Connected Solutions:
ac:control de acceso (por código PIN o RFID Dual),
an:análisis de uso y dt:detección de impactos.
Protector de mástil: policarbonato, malla metálica.
Faro destellante.
Soporte para tablero portadocumentos DIN A4.
Soporte para terminal de datos, con cable de alimentación de 24 V incluido.
Mesa de batería móvil o fija.
Sistema de recarga automática del agua de la batería.
Protección para cámara frigorífica hasta -35°C.

Otras opciones disponibles sobre demanda.

Tecnología Li-ION

Rápida carga completa.
Carga de oportunidad.
Rápida carga intermedia.
Sin mantenimiento.
Prolongada vida útil.
Eficiente rendimiento en cámaras frigoríficas.
Conector lateral disponible.

Baterías Li-ION

Aptas para compartimento de 3PzS SL: 4,5 kWh - 9kWh (205 Ah - 410 Ah).
Incluye cofre de batería con contrapeso adicional.
Cargador para baterías Li-ION
Cargador v255 de 24 V optimizado: tiempos de carga completa de 1 h 30 min (4,5 kWh) y 2 h 40 min (9,0 kWh).



Apilador para doble palet de conductor incorporado Con capacidad para 1200 kg D12 S, D12 SF

Serie 1164

Seguridad

Una alta productividad combinada con la seguridad. El cuerpo del operario permanece en todo momento dentro del contorno del chasis. Un pedal de hombre muerto asegura una respuesta de frenado instantánea en caso necesario. El vehículo se detiene de forma rápida, pero suave, gracias a un freno electromagnético que actúa proporcionalmente a la carga que se encuentra sobre las horquillas. Debido a su chasis compacto, las horquillas son fácilmente visibles garantizando una manipulación segura de las cargas.

Prestaciones

Uno de los puntos fuertes de este vehículo es su productividad. Con una capacidad de carga de hasta 2000 kg y un potente motor corriente alterna de 3 kW, sin mantenimiento, que despliega una velocidad máxima de traslación de 10 km/h, el apilador doble nivel de conductor incorporado de Linde ha sido diseñado para cargar/descargar y transportar simultáneamente dos palets apilados en doble nivel. No obstante, también puede emplearse como apilador normal para el almacenaje y la recogida de cargas en pasillos estrechos y para el transporte rápido de palets.

Confort

El puesto de conducción con suspensión total está completamente desacoplado del chasis, ayudando al operario a concentrarse plenamente en las tareas que está realizando y manteniendo altos niveles de productividad durante todo su turno de trabajo, mientras el respaldo acolchado le aporta una mayor estabilidad.



Fiabilidad

La robusta construcción y el empleo de componentes probados y testados confieren a este vehículo una gran fiabilidad. El perfilado diseño de las horquillas tipo patín facilita la entrada en palets tanto abiertos como cerrados. Estas características garantizan una prolongada vida útil combinada con una manipulación de cargas segura, eficiente y altamente productiva.

Mantenimiento

Eficiencia tanto en el trabajo como en el mantenimiento, gracias a rutinas de mantenimiento eficientes en términos de costes. El fácil acceso a todos los componentes y la tecnología sin mantenimiento también contribuyen a prolongar los períodos de operatividad y a aumentar la disponibilidad del vehículo. La arquitectura CAN-bus ofrece un sistema de diagnóstico computarizado para un rápido análisis que optimiza los intervalos de mantenimiento y, por consiguiente, los períodos de operatividad.

Características

Puesto de conducción con suspensión total

- De serie en todas las versiones de vehículo (S y SF).
- Plataforma de conducción y unidad motriz desacopladas del chasis (S y SF).
- Confortable respaldo acolchado con forma curvada (S).
- Reducción considerable de las vibraciones transmitidas al cuerpo.
- Posición ergonómica de conducción de 90° (S).

Chasis estrecho

- Anchura del chasis = 770 mm.
- Reducida dimensión l2 = 800 mm.
- Gran maniobrabilidad en el interior de camiones u otros espacios confinados.
- Puesto de conducción sobreelevado ofreciendo una buena visibilidad.
- Excelente estabilidad gracias a la configuración de 4 puntos de apoyo.



Puesto de conducción

- Pantalla multifunción con estructura de menú ergonómica y fácil de usar.
- Acceso al vehículo mediante código PIN o llave de contacto.
- Compartimento de almacenaje amplio y profundo, para guardar guantes, utensilios de escritura, etc.
- Soporte para tablero portadocumentos DIN A4 y faro destellante disponibles opcionalmente.

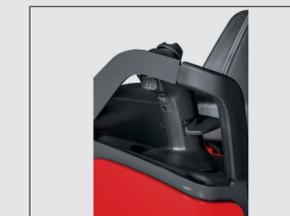
Linde Material Handling Ibérica, S.A.
Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232
Consulte su asesor Linde más cercano:

www.linde-mh.es
info@linde-mh.es



TipControl®

- Mandos de traslación, elevación y claxon agrupados en una sola unidad ergonómica.
- Permite manejar todos los mandos con una sola mano.
- Diseño modular: posibilidad de montaje en el lado derecho o izquierdo.
- Reposamanos ajustable en altura.
- Disponible en la versión lateral (S).



Amplias soluciones de energía

- Habitáculo para baterías DIN.
- Baterías de 24 V con capacidades desde 345 Ah (3PzS) hasta 500 Ah (4PzS).
- Cambio lateral con palanca ergonómica y muelle (opcional).
- Baterías Li-ION desde 4,5 kWh hasta 9,0 kWh (205-410 Ah/3PzS).
- Carga completa rápida en 1 h 30 min con un cargador optimizado.

Múltiples posiciones de conducción

- Versión lateral (S): posición de conducción perpendicular a la dirección de las horquillas.
- TipControl®, una innovadora unidad de control de la traslación y elevación.
- Volante en el lado derecho o izquierdo.
- Posición ergonómica de conducción con un respaldo confortable.
- Versión frontal (SF): posición de conducción en la misma dirección que las horquillas.
- Manillar con doble empuñadura.

Unidad de control y configuración

- El esfuerzo de dirección se ajusta automáticamente a la velocidad y al radio de giro.
- La velocidad de traslación se reduce automáticamente en función del ángulo de dirección de las ruedas.
- El modo ECO consigue un ahorro energético de hasta un 12%, permitiendo completar el turno incluso con un bajo nivel de carga de la batería.



Motor de corriente alterna AC

- Potente motor de tracción de 3 kW.
- El motor de corriente alterna es estanco a la humedad y al polvo y no requiere mantenimiento.
- Pendiente superable máxima de un 15% (con carga).
- Sin retroceso en el arranque en pendiente.
- El motor de alto par supera las rampas de carga con facilidad.



Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y los datos técnicos no son vinculantes y pueden referirse a equipamientos opcionales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

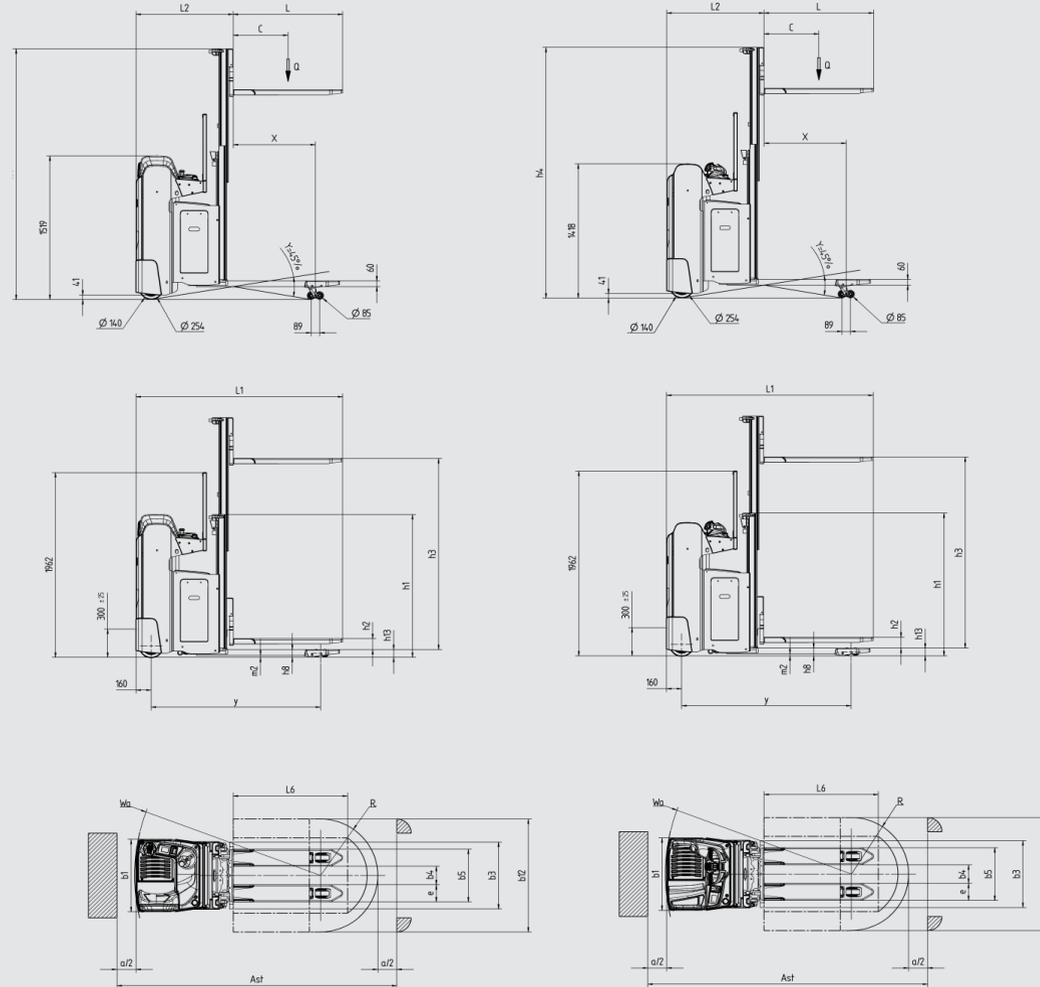
CGFT-420 0817

Datos técnicos (según VDI 2198)

			LINDE	LINDE	
Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)	LINDE	LINDE	
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)	D12S	D12SF	
	1.2a	Serie	1164-00	1164-00	
	1.3	Sistema de tracción	Batería	Batería	
Pesos	1.4	Conducción	Incorporado	Incorporado	
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1,2 / 1,8 ¹⁾	
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	860 (745) ²⁾	
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1780 (1665) ²⁾	
	2.1	Peso propio	(kg)	1348 ³⁾	
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	1224 / 1924 (1100 / 2048) ⁵⁾	
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	943 / 405 ⁶⁾	
	Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)	V+P/P ⁸⁾	V+P/P ⁸⁾
		3.2	Dimensiones ruedas, delante	Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
3.3		Dimensiones ruedas, atrás	Ø 85 x 85 (2x Ø 85 x 60) ¹⁰⁾	Ø 85 x 85 (2x Ø 85 x 60) ¹⁰⁾	
3.4		Dimensiones ruedas auxiliares	2x Ø 140 x 50	2x Ø 140 x 50	
3.5		Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾	1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4) ¹⁰⁾	
3.6		Ancho de vía, delante	b10 (mm)	484 ³⁾	
3.7		Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	380 ³⁾	
Dimensiones		4.2	Altura de mástil plegado	h1 (mm)	1315 ³⁾
		4.3	Elevación libre	h2 (mm)	795 ³⁾
		4.4	Altura de elevación	h3 (mm)	1724 ³⁾
	4.5	Altura de mástil extendido	h4 (mm)	2244 ³⁾	
	4.6	Elevación inicial	h5 (mm)	125	
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	86	
	4.19	Longitud total	l1 (mm)	2170 ⁴⁾	
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l2 (mm)	1020 ⁴⁾	
	4.21	Anchura total	b1/b2 (mm)	770 ³⁾	
	4.22	Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	55 x 180 x 1150 ¹¹⁾	
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b3 (mm)	710 ³⁾	
	4.25	Abertura de horquillas	b5 (mm)	560 ³⁾	
	4.26	Anchura entre brazos soporte	b4 (mm)	196	
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla	m2 (mm)	20 ¹²⁾	
	4.34.1	Anchura de pasillo para palet 1000 x 1200 mm, transversal	Ast (mm)	2766 (2802) ¹³⁾	
	4.34.2	Anchura de pasillo para palet 800 x 1200 mm, longitudinal	Ast (mm)	2675 (2756) ¹³⁾	
	4.35	Radio de giro	Wa (mm)	1950 ⁴⁾	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	10 / 10 ¹⁴⁾	
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0,013 / 0,023 (0,064 / 0,089) ¹⁵⁾	
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s)	0,045 / 0,032 (0,073 / 0,075) ¹⁵⁾	
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	13,0 / 20,0	
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2 (60 minutos)	(kW)	3	
	6.2	Motor de elevación S3 (a un 15%)	(kW)	2,2	
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535 / B	
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 h)	(V)/(Ah)	24 / 345/375	
	6.5	Peso de la batería (± 5%)	(kg)	287	
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	(kWh/h)	1,01	
8.1	Tipo de control		LAC		
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (LpAZ)	(dB(A))	67 ¹⁵⁾		

- 1) (Distribución de la carga, por ejemplo, 800 kg en las horquillas y 1000 kg en los brazos de carga. Carga total máx. 1800 kg).
- 2) Las cifras entre paréntesis se entienden con elevación inicial.
- 3) (± 5 mm).
- 4) ± 0 mm = 3PzS lateral; + 150 mm = 4PzS vertical; + 225 mm = 5PzS vertical.
- 5) Las cifras se entienden con batería, véanse las filas 6,4/6,5.
- 6) (± 10%).
- 7) Carga: 2000 kg.
- 8) Opciones para la rueda motriz: goma antihuella, poliuretano y antideslizantes.
- 9) Goma maciza + poliuretano / poliuretano.

- 10) Las cifras entre paréntesis se entienden con ruedas de carga tándem.
- 11) Brazos soporte 75 x 150 x 1115.
- 12) (± 2 mm).
- 13) Incluye una distancia de seguridad (mínima) de 200 mm.
- 14) (± 5%).
- 15) (± 2,5).



Mástiles (D12 S / D12 SF) (en mm)		1574 S	1724 S	1924 S	2024 S	2124 S	1574 D	1724 D	1924 D	2024 D	2124 D
Altura de elevación	h3	1574	1724	1924	2024	2124	1574	1724	1924	2024	2124
Altura de elevación + altura horquillas	h3+h13	1660	1810	2010	2110	2210	1660	1810	2010	2110	2210
Altura del mástil plegado	h1	1315	1390	1490	1540	1590	1315	1390	1490	1540	1590
Altura mástil extendido	h4	2094	2244	2444	2544	2644	2094	2244	2444	2544	2644
Elevación libre	h2	150	150	150	150	150	720	795	895	945	995

