



Linde Material Handling

Linde



APILADOR PARA DOBLE PALET DE CONDUCTOR SENTADO D12 RW

CAPACIDAD 1.200 KG | SERIE 1164-02

Seguridad

Una alta productividad combinada con la seguridad. Los tres sistemas de frenado independientes y la configuración de cuatro puntos de apoyo garantizan la seguridad y la estabilidad inherentes. El operario permanece seguro en todo momento dentro del contorno del chasis. El tejadillo protector le ofrece una protección adicional.

Prestaciones

El compacto y potente motor de corriente alterna, de 3 kW, permite realizar todas las maniobras con precisión, con velocidades de traslación de hasta 10 km/h. Con capacidades de carga de hasta 2.000 kg, el apilador de doble palet de conductor sentado de Linde ha sido diseñado para transportar simultáneamente dos palets apilados en doble nivel. Cuando se utiliza como un apilador doble palet, la velocidad puede ser optimizada gracias a la opción "Speed Management".

Confort

La posición del asiento de 90° proporciona una excelente visibilidad panorámica del entorno. El amplio puesto de conducción y el reposabrazos acolchado ofrecen un entorno de trabajo sin estrés para una eficiencia y productividad óptimas. Fácil acceso a todos los mandos

de control ubicados en la consola. La posición del asiento y la plataforma son ajustables para adaptarse a las preferencias del operario.

Fiabilidad

La robusta construcción y el empleo de componentes probados y testados confieren a esta carretilla una gran fiabilidad. El motor, los componentes y los sistemas electrónicos se encuentran protegidos dentro de la robusta estructura del chasis. Los topes de palet aseguran la durabilidad de la unidad de elevación. Estas características garantizan una prolongada vida útil, combinada con una manipulación de cargas segura, eficiente y altamente productiva.

Mantenimiento

Eficiencia tanto en el trabajo como en el mantenimiento, gracias a rutinas de mantenimiento eficientes en términos de costes. El fácil acceso a todos los componentes y la tecnología libre de mantenimiento también contribuyen a prolongar los períodos de operatividad y a aumentar la disponibilidad de la carretilla. La arquitectura CAN-bus ofrece un sistema de diagnóstico computarizado para un rápido análisis, que asegura que los intervalos de mantenimiento se reduzcan al mínimo también.

DATOS TÉCNICOS

SEGÚN VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		D12 RW
	1.3	Sistema de tracción		Batería
	1.4	Conducción		Sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1,2 / 2,0
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	950 (835)
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1.828 (1.713)
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	1.561
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	(kg)	1.461/2.100 (1.326/2.235)
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	(kg)	1.052 / 509
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)		V + P / P
	3.2	Dimensiones ruedas, delante		Ø 254 x 102
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás		Ø 85 x 60
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares		Ø 140 x 50
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x + 1 / 4
	3.6	Ancho de vía, delante	b ₁₀ (mm)	699
	3.7	Ancho de vía, atrás	b ₁₁ (mm)	380
Dimensiones	4.2	Altura de mástil plegado	h ₁ (mm)	1.665
	4.3	Elevación libre	h ₂ (mm)	150
	4.4	Altura de elevación	h ₃ (mm)	2.344
	4.5	Altura de mástil extendido	h ₄ (mm)	2.864
	4.6	Elevación inicial	h ₅ (mm)	125
	4.7	Altura del tejadillo protector (cabina)	h ₆ (mm)	2.260
	4.8	Altura del asiento/plataforma de conducción	h ₇ (mm)	1.166
	4.10	Altura de los brazos soporte	h ₈ (mm)	80
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h ₁₃ (mm)	86
	4.19	Longitud total	l ₁ (mm)	2.187
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l ₂ (mm)	1.037
	4.21	Anchura total	b ₁ /b ₂ (mm)	820
	4.22	Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331	s/e/l (mm)	71 x 180 x 1.150
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b ₃ (mm)	780
	4.25	Abertura de horquillas	b ₅ (mm)	560
	4.26	Anchura entre brazos soporte	b ₄ (mm)	255
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla	m ₂ (mm)	20
	4.34.1	Anchura de pasillo para palet 1.000 x 1.200 mm, transversal	A _{st} (mm)	2.823 (2.843)
	4.34.2	Anchura de pasillo para palet 800 x 1.200 mm, longitudinal	A _{sl} (mm)	2.693 (2.763)
	4.35	Radio de giro	W _s (mm)	2.021
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	10 / 12
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0,107 / 0,174 (0,034 / 0,07)
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	(m/s)	0,377 / 0,394 (0,084 / 0,084)
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	17,0 (16,0) / 20,0
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s)	5,9 / 4,7
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2 (60 minutos)	(kW)	3
	6.2	Motor de elevación S3 (a un 15%)	(kW)	2,2
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no		43 535 / 3 PzS
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 h)	(V) / (Ah)	24 / 345 / 375
	6.4.a	Contenido energético de la batería	(kWh)	7,2
	6.5	Peso de la batería (± 5%)	(kg)	287
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	(kWh/h)	1,1
	6.7	Rendimiento de transbordo	(t/h)	45,6
	6.8	Consumo energético en el rendimiento de transbordo	(kWh/h)	1,68
	8.1	Tipo de control		LAC
	10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (LpAZ)	(dB(A))	62

EQUIPAMIENTO DE SERIE / OPCIONAL

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Anchura de chasis 970 mm
Acceso mediante llave de contacto o código PIN
Pantalla multifunción en color: Alarma de seguridad, indicador de mantenimiento, nivel de carga de la batería, cuentahoras
Reducción automática de la velocidad en curvas
Modo ECO con hasta un 12 % de ahorro de energía
Motor de corriente alterna, de 3 kW (sin mantenimiento)
Tecnología CAN bus
Tejadillo protector
Descenso suave de horquillas
Rueda motriz en poliuretano
Cambio lateral de batería 3 PzS, disponible con sistema ergonómico de bloqueo/desbloqueo de la batería y dotado de palanca y rodillos (l2 = 1.037 mm)
Abertura de horquillas: 560 mm
Longitud del tablero portahorquillas: 560 / 1.150 / 55 mm
Protección para cámara frigorífica hasta -10° C

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ruedas motrices: goma maciza, goma maciza sintética sin huella, antideslizantes
Ruedas de carga: tándem de poliuretano
Cambio lateral de batería 3 PzS / 4 PzS, disponible con sistema ergonómico de bloqueo/desbloqueo de la batería y dotado de palanca y rodillos (l2 =1.112 mm)
Asiento tapizado en piel y calefacción en el asiento
Reposacabezas adicional
Diferentes mástiles estándar o dúplex con una altura de elevación máxima de 3.244 mm
Reja de carga de altura (h) = 1.000 mm
Protección del mástil: policarbonato, malla de acero
Faro destellante
Soporte para tablero portadocumentos DIN A4 y retrovisor panorámico
Soporte para terminal de datos, con cable de alimentación de 24 V incluido
Mesa para cambio de batería móvil o fija
Protección para cámara frigorífica hasta -35° C
Blue spot
Speed management
Otras opciones disponibles sobre demanda
Linde Connected Solutions:
ac: control de acceso (PIN or RFID Dual), an: análisis de uso y dt: control electrónico de daños
Transmisión de datos Online
Transmisión de datos vía WIFI
Transmisión de datos a través de un dispositivo Bluetooth
Tecnología litio-ion:
Compartimento 4 PzSL: 4,5 kwh - 9 Kwh (205 Ah - 410 Ah)
Cargador litio-ion:
Cargador de 24 V v255: 4,5 kWh (tiempo de carga completa 1 h 30 min) – 9,0 kWh (2 h 40 min)

TABLA DE MÁSTILES

Mástil D12 R (en mm)		1844 S	2344 S	1844 D	2344 D
Altura de elevación	h ₃	1.844	2.344	1.844	2.344
Altura de elevación + altura horquillas	h ₃ +h ₃	1.930	2.430	1.930	2.430
Altura del mástil replegado	h ₁	1.415	1.665	1.415	1.665
Altura de replegado con elevación libre (150 mm)	h _{1#}	1.490	1.740	/	/
Altura mástil extendido	h ₄	2.364	2.864	2.364	2.864
Elevación libre	h ₂	150	150	895	1.145
Otros mástiles sobre demanda S = Standard, D = Duplex, T = Triplex					



CARACTERÍSTICAS

Sistemas de elevación

- Manejo preciso y fácil, con las puntas de los dedos, de todos los movimientos del mástil
- La suave bajada de las horquillas protege la carga durante el descenso
- La elevación inicial es independiente de la elevación principal
- Máxima capacidad de carga en su función como apilador de doble nivel: 1.000 kg en las horquillas / 1.000 kg en los brazos de carga



"Speed management"

- Mayor productividad cuando se utiliza con doble palet
- La optimización de la velocidad de la carretilla está relacionada con el peso de la carga en la elevación libre

Manejo

- Anchura del chasis b1 = 970 mm
- Asiento en posición elevadora para una buena visibilidad
- Excelente estabilidad gracias a la configuración de 4 puntos de apoyo
- Topes de palet para un rápido y eficiente apilado de dos palets

Amplias soluciones energéticas

- Baterías de 24V: con capacidades desde 345 Ah (3 PzS) hasta 500 Ah (4 PzS)
- Baterías de 24 V de alta capacidad: con capacidades desde 420 Ah (3 PzS) hasta 620 Ah (4 PzS)
- Baterías litio-ion de 4,5 kWh (205 Ah) y 9,0 kWh (410 Ah)

Unidad de control y configuración

- Volante de dirección compacto integrado en la consola de mandos
- La velocidad de traslación se reduce automáticamente en función del ángulo de dirección de las ruedas
- El modo ECO consigue un ahorro energético de hasta un 12%, permitiendo completar el turno incluso con un bajo nivel de carga de la batería



Puesto de conducción

- Pantalla multifunción con estructura de menú ergonómica y fácil de usar
- Acceso a la carretilla mediante código PIN o llave de contacto
- Compartimento de almacenaje para guardar guantes, útiles de escritura, etc.
- Pulsador de parada de emergencia

Ergonomía y posición del asiento

- La posición del asiento lateral de 90° garantiza una excelente visibilidad
- Reposabrazos acolchado y fácil acceso a todos los mandos de control
- Tres sistemas de ajuste independientes: respaldo, desplazamiento y peso ajustables para un mayor confort del operario
- Plataforma ajustable

Pedal doble o simple

- Permite invertir el sentido de marcha, avance/retroceso, de forma suave y sin esfuerzo, proporcionando un control de la tracción excepcional con un mínimo esfuerzo del operario
- El pie izquierdo está protegido de forma segura dentro de los contornos del chasis
- El operario consigue mantener altos niveles de eficiencia y productividad

Presentado por:

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y especificaciones técnicas pueden incluir equipamientos opcionales, por lo que no son vinculantes de cara a las versiones reales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.



Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallemà (Barcelona) | España
Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273
www.linde-mh.es | info@linde-mh.es