

# APILADOR DOBLE PALET CON PLATAFORMA ABATIBLE D10 AP

CON CAPACIDAD PARA 1.000 KG | SERIE 1163 - NARROW

## Seguridad

El apilador D10 AP con plataforma abatible está perfectamente diseñado para proteger al operario durante su turno de trabajo. La reducción automática de la velocidad en curvas, el frenado automático al soltar las palomillas de aceleración y la excelente visibilidad a través del ancho mástil garantizan una máxima seguridad. El frenado electromagnético se activa a través de la plataforma de hombre muerto o mediante el botón de parada de emergencia. Con el freno electromagnético la deceleración será proporcional a la carga transportada.

## Prestaciones

El compacto y potente motor de 2,3 kW de corriente alterna permite maniobrar con precisión y ofrece velocidades de traslación de hasta 10 km/h. Con capacidades de hasta 2.000 kg, el D10 AP transporta simultáneamente dos palets apilados en doble nivel. Al usarlo como apilador doble palet, la velocidad puede optimizarse mediante la nueva opción de gestión de velocidad (Speed Management).

## Confort

El puesto de conducción con suspensión total ayuda al operario a concentrarse plenamente en las tareas que está realizando y a mantener altos niveles de productividad durante todo su turno de trabajo. Todos los

mandos del ergonómico cabezal del timón pueden manejarse de forma fácil con ambas manos indistintamente. La realización de las tareas resulta más cómoda gracias a los generosos compartimentos de almacenaje para guardar los utensilios de trabajo necesarios como, por ejemplo, film retráctil.

## Fiabilidad

Estos apiladores de construcción robusta con tecnologías de probada eficacia (funciones de elevación, etc.) y componentes altamente seguros ofrecen una constante fiabilidad. Tanto la cubierta de la batería como el robusto chasis presentan una marcada solidez y resistencia a los daños. El mástil rígido y el duradero tablero portahorquillas han sido realizados en acero laminado de gran calidad, para garantizar una manipulación de las cargas fácil y segura.

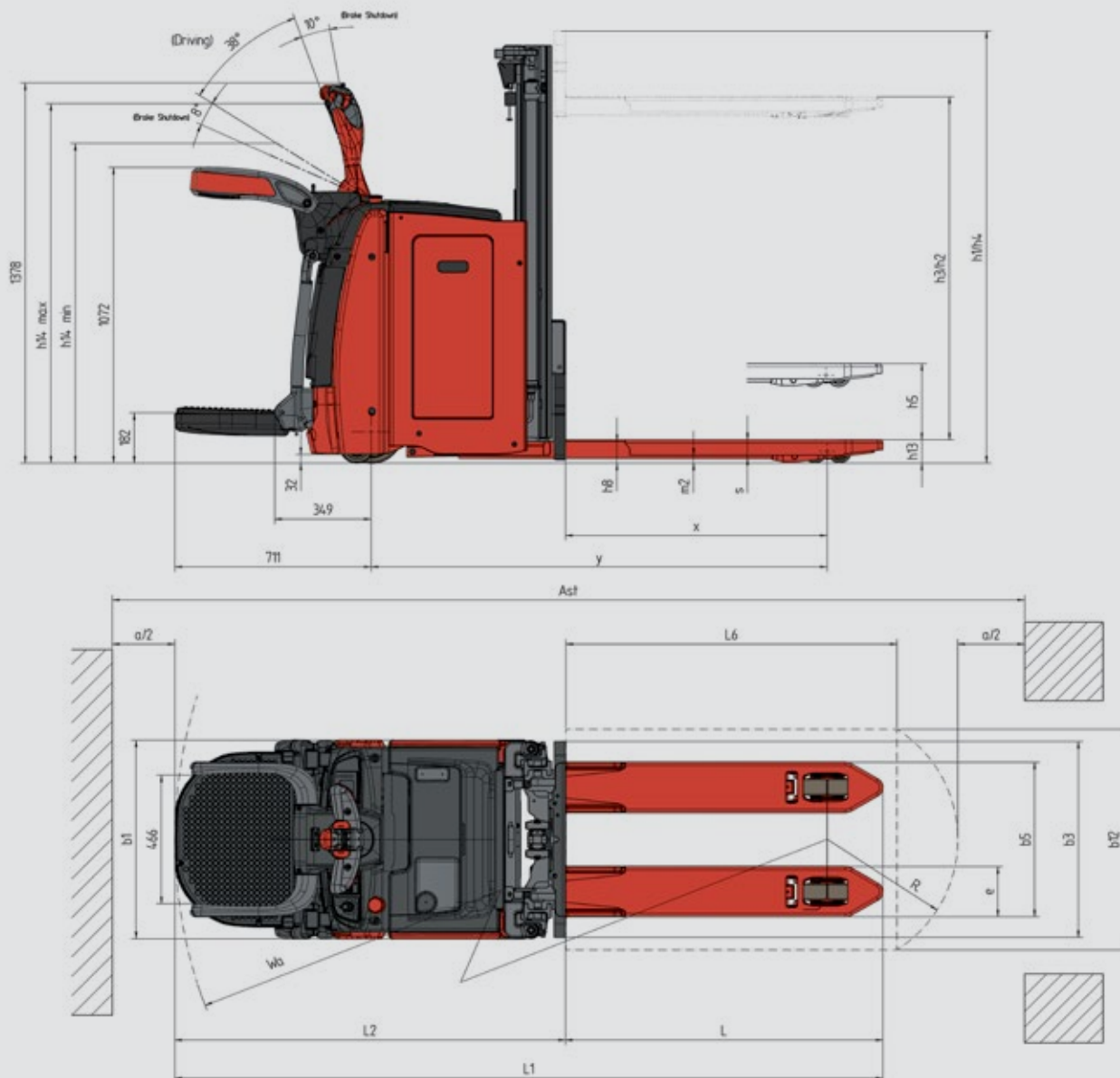
## Mantenimiento

El motor de corriente alterna no requiere mantenimiento, reduciendo así los gastos correspondientes. Los parámetros de funcionamiento pueden adaptarse individualmente a las necesidades del operario a través del sistema CAN-bus. Además, el técnico de servicio tiene acceso rápido y sencillo no solo a los datos del apilador, a través del sistema CAN-bus, sino también a todos los componentes internos principales.

# DATOS TÉCNICOS

SEGÚN VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		<b>D10 AP</b>
	1.3	Sistema de tracción		Batería
	1.4	Conducción		Incorporado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	1,0
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	950
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1.653
Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	1.339
	2.2	Peso sobre ejes con carga, lado conductor/lado carga	(kg)	1.317 / 2.035
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, lado conductor/lado carga	(kg)	997 / 342
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)		G + P / P
	3.2	Dimensiones ruedas, lado conductor		230 x 90
	3.3	Dimensiones ruedas, lado carga		85 x 85 (bogies 85 x 60)
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares		2 x 125 x 60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), lado conductor/lado carga		1x + 1/2 + 1/4
	3.6	Ancho de vía, lado conductor	b <sub>10</sub> (mm)	502
	3.7	Ancho de vía, lado carga	b <sub>11</sub> (mm)	380
Dimensiones	4.2	Altura del mástil plegado	h <sub>1</sub> (mm)	1.465 (2024S)
	4.3	Elevación libre	h <sub>2</sub> (mm)	150 (2024S)
	4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> (mm)	2.024 (2024S)
	4.5	Altura del mástil extendido	h <sub>4</sub> (mm)	2.544 (2024S)
	4.6	Elevación inicial	h <sub>5</sub> (mm)	125
	4.9	Altura del timón en posición de traslación, mín./máx.	h <sub>14</sub> (mm)	1.160 / 1.305
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h <sub>13</sub> (mm)	86
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)	2.565
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l <sub>2</sub> (mm)	1.415
	4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	720
	4.22	Dimensiones de horquillas (DIN ISO 2331)	s/e/l (mm)	50 x 180 x 1.150
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b <sub>3</sub> (mm)	710
	4.25	Abertura de horquillas	b <sub>5</sub> (mm)	540 / 560
	4.26	Anchura entre brazos soporte/superficies de carga, mín./máx.	b <sub>4</sub> (mm)	210 / 230
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla	m <sub>2</sub> (mm)	20
	4.34.1	Anchura de pasillo para palet 1.000 x 1.200 mm, transversal	A <sub>st</sub> (mm)	3.037
	4.34.2	Anchura de pasillo para palet 800 x 1.200 mm, longitudinal	A <sub>sl</sub> (mm)	3.163
4.35	Radio de giro	W <sub>1</sub> (mm)	2.363	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	10,0 / 10,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0,050 / 0,061
	5.2	Velocidad de elevación principal	(m/s)	0,14 / 0,22
	5.3	Velocidad de descenso inicial	(m/s)	0,102 / 0,082
	5.3	Velocidad de descenso principal	(m/s)	0,488 / 0,197
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	16,0 / 18,0
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s)	6,7 / 5,4
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético
Conducción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria (60 minutos)	(kW)	2,3
	6.2	Motor de elevación (a un 15%)	(kW)	2,2
	6.3	Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no		3P2s SL
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 horas)	(V)/(Ah)	24 / 375
	6.5	Peso de la batería (± 5%)	(kg)	290
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	(kWh/h)	0,821
8.1	Tipo de control		LAC	
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor	(dB(A))	65	



## TABLA DE MÁSTILES

Tipo de mástil	1574S	1724S	2024S	2424S	1574D	1724D	2024D	2424D	2136T
$h_1$	1240	1315	1465	1665	1240	1315	1465	1665	1165
$h_1$	1315	1390	1540	1740	/	/	/	/	/
$h_2$	150	150	150	150	720	795	945	1145	645
$h_3$	1574	1724	2024	2424	1574	1724	2024	2424	2136
$h_4$	2094	2244	2544	2944	2094	2244	2544	2944	2662

Otros mástiles disponibles sobre demanda. S = estándar, D = dúplex, T = triplex

# EQUIPAMIENTO DE SERIE / OPCIONAL

## EQUIPAMIENTO DE SERIE

Ancho del chasis 720 mm, más estrecho que un palet
Puesto de conducción con suspensión total
Plataforma abatible con protecciones laterales
Linde OptiLift®: control proporcional del timón
Dirección asistida con resistencia variable
Reducción automática de la velocidad en curvas
Motor de tracción de 2,3 kW de corriente alterna (sin mantenimiento)
Compartimento de batería 3 PzS para cambio vertical
Freno electromagnético de parada de emergencia que actúa proporcionalmente al peso de la carga
Llave de contacto o código PIN de acceso (sin coste adicional)
Tecnología CAN-bus
Pantalla multifunción en color con cuentahoras e indicadores de mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de error internos
Rueda motriz en poliuretano
Ruedas de carga simples en poliuretano
Protección del mástil: policarbonato o malla metálica (sin coste adicional)
Protección frigorífica hasta -10°C

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ruedas estabilizadoras hidráulicas
Ruedas motrices: macizas, macizas perfiladas, antihuella o antideslizantes
Ruedas de carga: tándem en poliuretano o simples/tándem en poliuretano engrasables
Reja protectora de la carga (h = 1.000 mm)
Diferentes dimensiones de horquillas
Opción de velocidad lenta cuando la elevación inicial está en posición descendida
Sensor de fin de carrera de elevación
Descenso suave de las horquillas
Soporte para accesorios
Soporte para terminal de datos, incl. cable de alimentación de 24 V
Tablero portapapeles DIN A4
Soporte para escáner
Cargador incorporado
Compartimento de batería 3 PzS para cambio lateral
Compartimento de batería 4 PzS para cambio lateral
Cambiador de baterías fijo o móvil
Protección frigorífica hasta -35° C
Luces LED de trabajo delanteras
Otras opciones disponibles sobre demanda

### Linde Connected Solutions:

ac: control de acceso (PIN o RFID Dual),  
an: análisis de uso y dt: detección de impactos

Transmisión de datos online

Transmisión de datos por wifi

Bluetooth USB Stick

### Tecnología de litio-ion:

Compartimento para batería 3 PzS de 4,5 kWh a 9 kWh (de 205 Ah a 410 Ah)

### Cargador para baterías de litio-ion:

Cargador 24 V, v255: desde 4,5 kWh (con un tiempo de carga completa de 1 h 30 min) hasta 9,0 kWh (2 h 40 min)



# CARACTERÍSTICAS

## Plataforma

- Puesto de conducción con suspensión total
- Plataforma y manillar desacoplados del chasis
- Reducido nivel de vibraciones transmitidas a las piernas y la parte superior del cuerpo del operario
- Acolchado suave de goma antideslizante
- Toda la superficie de la plataforma actúa como interruptor de hombre muerto
- Protecciones laterales plegables



## Función „Speed management“

- Mayor rendimiento al transportar dos palets a la vez
- Optimización de la velocidad del apilador en función del peso de la carga depositada sobre la elevación libre

## Manejo

- El ancho del chasis de tan solo 720 mm es más estrecho que un palet
- Chasis compacto y robusto para un fácil manejo en lugares de reducido espacio
- El botón de velocidad lenta garantiza una alta maniobrabilidad en espacios confinados al trabajar con el timón en posición vertical

## Sistema de elevación

- El mando OptiLift® garantiza una gran precisión y una elevación totalmente proporcional, así como un funcionamiento suave y silencioso
- La función de descenso suave protege las cargas durante las operaciones de descenso
- Elevación inicial independiente de la elevación principal
- Altura máx. elevación de hasta 2.424 mm
- Capacidad máxima de carga en el uso con doble palet: 1.000 kg sobre las horquillas y 1.000 kg sobre los brazos soporte

## Frenos

- Freno mecánico altamente eficiente estando el timón en su posición final superior o inferior
- Frenado eléctrico automático al soltar las palomillas de aceleración o invertir la marcha
- Disminución de la velocidad antes de la parada completa, permaneciendo el apilador en todo momento bajo control
- Arranque en pendiente sin retroceso del vehículo



## Puesto de conducción

- Todos los mandos integrados ergonómicamente en el cabezal del timón
- Pantalla multifunción con un menú fácil y ergonómico
- Control de acceso mediante código PIN o llave de contacto
- Compartimentos de almacenaje para guardar guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.
- Interruptor de parada de emergencia

## Amplias soluciones energéticas

- Baterías de 24 V con capacidades desde 345 Ah (3 PzS) hasta 500 Ah (4 PzS)
- Baterías de litio-ion de 4,5 kWh (205 Ah) y 9,0 kWh (410 Ah)
- Cargador incorporado disponible opcionalmente
- Cambio lateral disponible opcionalmente, incluyendo rodillos en el interior del compartimento de batería y una palanca para facilitar el cambio de la batería

## Motor de corriente alterna

- Motor de 2,3 kW de corriente alterna, compacto, eficiente y sin mantenimiento
- El innovador diseño de las ruedas estabilizadoras ofrece una máxima tracción y estabilidad en aplicaciones exigentes, como son la carga y descarga de mercancías

Presentado por:

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y especificaciones técnicas pueden incluir equipamientos opcionales, por lo que no son vinculantes de cara a las versiones reales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.



## Linde Material Handling Ibérica, S.A.U.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallejà (Barcelona) | España  
Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273  
www.linde-mh.es | info@linde-mh.es