# Equipamiento de serie

Puesto de conducción con suspensión total (2000 y 2500 kg). Tecnología CAN-bus. Reducida anchura del chasis.

Acceso mediante llave de contacto o código PIN. Pantalla multifunción en color con cuentahoras e indicadores Cambio lateral de batería 3PzS, disponible con sistema ergode mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de error internos.

Dirección asistida

Modo ECO con hasta un 12% de ahorro de energía. Indicación en pantalla de la posición de la rueda motriz. Volante dispuesto en el lado izquierdo o derecho. Reducción automática de la velocidad en curvas. El freno electromagnético de emergencia actúa proporcionalmente al peso de la carga.

Rueda motriz en poliuretano.

Ruedas de carga simples en poliuretano.

nómico de bloqueo/desbloqueo de la batería y dotado de palanca y rodillos (l2 = 725 mm).

Abertura de horquillas: 520 mm, 540 mm, 560 mm y 680 mm. Longitud horquillas: 1000 mm, 1150 mm, 1600 mm, 2400 mm (voladizo 188 mm) y 2400 mm (voladizo 563 mm). Protección para cámara frigorífica hasta -10°C.

# Equipamiento opcional

Ruedas motrices: goma maciza, goma maciza sintética sin huella, antideslizantes.

Ruedas de carga: tándem en poliuretano, simples en poliuretano engrasables, tándem en poliuretano engrasables.

Cambio lateral de batería 4PzS, disponible con sistema ergonómico de bloqueo/desbloqueo de la batería y dotado de palanca y rodillos (l2 = 825 mm).

Protectores de la carga de h = 1115 mm y h = 1875 mm. Sistema de compensación de nivel.

Reducción de la velocidad de traslación cuando las horquillas están descendidas.

### Tecnología Li-ION

Rápida carga completa.

Carga de oportunidad.

Rápida carga intermedia

Sin mantenimiento.

Prolongada vida útil.

Eficiente rendimiento en cámaras frigoríficas.

Conector lateral disponible

### Linde Connected Solutions:

ac:control de acceso (por código PIN o RFID Dual), an:análisis de uso y dt:detección de impactos.

Barra de fijación en el lado izquierdo como soporte adicional

Barra de fijación en el lado derecho para faro destellante. Soporte para tablero portadocumentos DIN A4.

Soporte para terminal de datos, con cable de alimentación de 24 V incluido.

Mesa de batería móvil o fiia.

Sistema de recarga automática del agua de la batería. Protección para cámara frigorífica hasta -35°C.

Otras opciones disponibles sobre demanda.

Aptas para compartimento de 4PzS SL: 4,5 kWh - 9kWh (205 Ah - 410 Ah).

Incluye cofre de batería con contrapeso adicional.

### Cargador para baterías Li-ION

Cargador v255 de 24 V optimizado: tiempos de carga completa de 1 h 30 min (4,5 kWh) y 2 h 40 min (9,0 kWh).



Una alta productividad combinada con la seguridad. El cuerpo del operario permanece en todo momento dentro del contorno del chasis. Un pedal de hombre muerto asegura una respuesta de frenado instantánea en caso necesario. El vehículo se detiene de forma rápida, pero suave, gracias a un freno electromagnético que actúa proporcionalmente a la carga que se encuentra sobre las horquillas. Debido a su chasis compacto, las horquillas son fácilmente visibles garantizando una manipulación segura de las cargas.

### Prestaciones

Uno de los puntos fuertes de este vehículo es su productividad. La compacta unidad motriz permite realizar las maniobras con precisión, para así obtener un máximo rendimiento. Con capacidades de carga desde 2000 kg hasta 2500 kg y un potente motor de corriente alterna de 3 kW, sin mantenimiento, que despliega una velocidad máxima de traslación de 12 km/h, esta transpaleta Linde de conductor incorporado es idónea para aplicaciones intensas de carga y descarga de camiones y para el transporte rápido de palets.

El puesto de conducción con suspensión total está completamente desacoplado del chasis, ayudando al operario a concentrarse plenamente en las tareas que está realizando y manteniendo altos niveles de productividad durante todo su turno de trabajo, mientras el respaldo acolchado le aporta una mayor estabilidad.

# Fiabilidad

Linde Material Handling

La robusta construcción y el empleo de componentes probados y testados confieren a este vehículo una gran fiabilidad. El perfilado diseño de las horquillas tipo patín facilita la entrada en palets tanto abiertos como cerrados. Estas características garantizan una prolongada vida útil combinada con una manipulación de cargas segura, eficiente y altamente productiva.

## Mantenimiento

Eficiencia tanto en el trabajo como en el mantenimiento, gracias a rutinas de mantenimiento eficientes en términos de costes. El fácil acceso a todos los componentes y la tecnología sin mantenimiento también contribuyen a prolongar los períodos de operatividad y a aumentar la disponibilidad del vehículo. La arquitectura CAN-bus ofrece un sistema de diagnóstico computarizado para un rápido análisis que optimiza los intervalos de mantenimiento y, por consiquiente, los períodos de operatividad.

### Características

### Puesto de conducción con suspensión total

- → De serie en las versiones de 2000 y 2500 kg. → Plataforma de conducción y unidad motriz
- desacopladas del chasis. → Confortable respaldo acolchado con forma curvada.
- → Reducción considerable de las vibraciones
- transmitidas al cuerpo.



→ Anchura del chasis = 790 mm.

Manejo ágil

- → Reducida dimensión l2 = 725 mm.
- → Gran maniobrabilidad en el interior de camiones u otros espacios confinados.
- → Puesto de conducción sobreelevado ofreciendo una buena visibilidad.
- → Excelente estabilidad gracias a la configuración de 4 puntos de apoyo.

# TipControl®

- → Mandos de traslación, elevación y claxon agrupados en una sola unidad ergonómica.
- → Permite manejar todos los mandos con una sola mano
- → Diseño modular: posibilidad de montaje en el lado derecho o izquierdo.
- → Reposamanos ajustable en altura.



- → Pantalla multifunción con estructura de menú ergonómica y fácil de usar.
- → Acceso al vehículo mediante código PIN o llave de contacto.

Puesto de conducción

- → Compartimento de almacenaie amplio y profundo, para guardar guantes, utensilios de escritura, etc.
- → Soporte para tablero portadocumentos DIN A4 y faro destellante disponibles opcionalmente.

# Amplias soluciones de energía

- → Baterías de 24 V con capacidadas desde 345 Ah (3PzS) hasta 500 Ah (4PzS).
- → Cambio lateral de serie, incluyendo rodillos en el interior del compartimento de batería para facilitar el cambio
- → Una palanca inicia el cambio de la batería y evita el contacto directo con la misma
- → Baterías Li-ION de 4,5 kWh (205 Ah) y 9,0 kWh (410 Ah).
- → Carga completa rápida en 1 h 30 min con un cargador optimizado.

- → Posición ergonómica de conducción de 90°.
- → TipControl®, una innovadora unidad de control de la traslación y elevación.
- → Volante en el lado derecho o izquierdo.
- → Posición ergonómica de conducción con un respaldo confortable.

- Unidad de control y configuración
- → El esfuerzo de dirección se ajusta automáticamente a la velocidad y al radio de giro.
- → La velocidad de traslación se reduce automáticamente en función del ángulo de dirección de las ruedas.
- → El modo ECO consigue un ahorro energético de hasta un 12%, permitiendo completar el turno incluso con un bajo nivel de carga de la batería.



### Motor de corriente alterna AC

- → Potente motor de tracción de 3 kW.
- → El motor de corriente alterna es estanco a la humedad y al polvo y no requiere mantenimiento.
- → Pendiente superable máxima de un 15% (con carga).
- → Sin retroceso en el arranque en pen-
- → El motor de alto par supera las rampas de carga con facilidad.



Su Concesionario Oficial Linde:

Linde Material Handling Ibérica, S.A. Avda. Prat de la Riba. 181 - 08780 PALLEIÀ - Tel. +34 936 633 232 Consulte su asesor Linde más cercano:

www.linde-mh.es info@linde-mh.es

# Datos Técnicos (según VDI 2198)

	1.1	Fabricante (designación abreviada)			LINDE	LINDE
Características	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)			T20SR	T25SR
	1.2a	Serie			1154-01	1154-01
	1.3	Sistema de tracción			 Batería	 Batería
	1.4	Conducción			Incorporado	Incorporado
	1.5	Capacidad de carga		Q (t)	2,0	2,5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga		c (mm)	600	800
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla		x (mm)	895 / 965 <sup>1) 2)</sup>	1345 / 1415 1) 2)
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)		y (mm)	1464 / 1534 1) 2)	1914 / 1984 1) 2)
Pesos	2.1	Peso propio		(kg)	848 3) 4)	944 3) 4)
	2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás		(kg)	1075 / 1773 3) 4)	1451 / 1993 3) 4)
	2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás		(kg)	672 / 176 3) 4)	739 / 205 3) 4)
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)			V+P/P 5)	V+P/P <sup>5)</sup>
	3.2	Dimensiones ruedas, delante			Ø 254 x 102	Ø 254 x 102
	2.2	Dimoneignos ruodos atrás			Ø 85 x 105 (2x Ø 85	Ø 85 x 105 (2x Ø 85
	3.3	Dimensiones ruedas, atrás			x 80) 6)	x 80) 6)
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás			$1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)^{6}$	$1x + 2 / 2 (1x + 2 / 4)^{6}$
	3.6	Ancho de vía, delante		b10 (mm)	484 <sup>2)</sup>	484 <sup>2)</sup>
	3.7	Ancho de vía, atrás		b11 (mm)	395 <sup>2)</sup>	395 <sup>2)</sup>
	4.4	Altura de elevación		h3 (mm)	125 <sup>2)</sup>	125 <sup>2)</sup>
	4.8	Altura del asiento/plataforma de conducción		h7 (mm)	-	-
	4.15	Altura de las horquillas descendidas		h13 (mm)	887)	887)
	4.19	Longitud total		I1 (mm)	1875 <sup>2)</sup>	2325 2)
SS	4.20	Longitud hasta talón de horquilla		l2 (mm)	725 <sup>2)</sup>	725 <sup>2)</sup>
	4.21	Anchura total		b1/b2 (mm)	790 <sup>2)</sup>	790 <sup>2)</sup>
ione	4.22	Dimensiones de horquillas según DIN ISO 2331		s/e/l (mm)	55 x 165 x 1150	55 x 165 x 1600
Dimensiones	4.25	Abertura de horquillas		b5 (mm)	520/540/560/680 <sup>2)</sup>	520/540/560/680 <sup>2)</sup>
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla		m2 (mm)	30 8)	30 8)
	4.33	Dimensiones de la carga b12 x l6		b12 x l6 (mm)	-	2x1200 x 800
	4.34	Anchura de pasillo para dimensiones de carga predeterminadas		Ast (mm)	-	3756 <sup>9) 10)</sup>
	4.34.1	Anchura de pasillo para palet 1000 x 1200 mm, transversal		Ast (mm)	2100 9) 11)	-
	4.34.2	Anchura de pasillo para palet 800 x 1200 mm, longitudinal		Ast (mm)	2150 %	-
	4.35	Radio de giro		Wa (mm)	1645 / 1715 1)	2090 / 2160 1)
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga		(km/h)	10 / 12 12)	10 / 12 12)
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		(m/s)	0,036 / 0,043 4)	0,027 / 0,034 4)
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		(m/s)	0,064 / 0,064)	0,067 / 0,059 4)
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga		(%)	15,0 / 20,0	9,0 / 20,0
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga		(s)	-	-
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria S2 (60 minutos)		(kW)	3	3
	6.2	Motor de elevación S3 (a un 15%)		(kW)	1,2	1,5
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, no			43 535/B 3PzS [Li-ION (4PzS)]	43 535/B 3PzS [Li-ION (4PzS)]
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 h)		(V)/(Ah)	24 / 345/375 [23/205] <sup>13)</sup>	24 / 345/375 [23/205] <sup>13)</sup>
	6.5	Peso de la batería ( ± 5%)		(kg)	287 [312] 13)	287 [312] 13)
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI		(kWh/h)	0,4	0,53
	6.7	Rendimiento de transbordo		(t/h)	146,0	170,0
		Consumo energético en el rendimiento de transbordo		(kWh/h)	1,5	1,77
	8.1	Tipo de control			LAC	LAC
	10.7	Nivel sonoro al oído del conductor (LpAZ)		(dB(A))	65 14)	
1) Horquillas elevadas / descendidas. 2) (± 5 mm). 3) Las cifras se entienden con batería, véanse las filas 6,4/6,5. 4) (± 10%). 5) Goma maciza + poliuretano / poliuretano. 6) Las cifras entre paréntesis se entienden con ruedas de carga tándem. 7) (-0/+5 mm). 8) (± 2 mm). 9) Incluye una distancia de seguridad (mínima) de 200 mm. 10) Con carga: palet 2x 800 x 1200 mm, transversal. 11) Con longitud de horquillas de 1150 mm. 12) (± 5%). 13) Las cifras entre [ ] se entienden con batería Li-ION, véase la fila 6,4. 14) (± 2,5).						

- Horquillas elevadas / descendidas.
   (± 5 mm).
   Las cifras se entienden con batería, véanse las filas 6,4/6,5.
   (± 10%).
   Goma maciza + poliuretano / poliuretano.
   Las cifras entre paréntesis se entienden con ruedas de carga tándem.
   (-0/+5 mm).





