



Linde Material Handling

Linde



# TRANSPALETA CON PLATAFORMA ABATIBLE T20 AP | T25 AP

CON CAPACIDAD PARA 2.000 - 2.500 KG | SERIE 1153 - NARROW

## Seguridad

Con sus protecciones laterales plegables, esta transpaleta está perfectamente diseñada para proteger al operario durante todo su turno de trabajo. La reducción automática de la velocidad en curvas y el frenado automático al soltar las palomillas de aceleración garantizan una máxima seguridad. El frenado electromagnético se activa a través de la plataforma de hombre muerto o mediante el botón de parada de emergencia. Con el freno electromagnético la deceleración será proporcional a la carga transportada.

## Prestaciones

La elevada productividad es el verdadero punto fuerte de esta transpaleta Linde. El compacto y potente motor de 2,3 kW de corriente alterna, que ofrece velocidades de traslación de hasta 10 km/h, y las innovadoras ruedas estabilizadoras permiten maniobrar con precisión y garantizan una óptima combinación entre estabilidad y tracción en cualquier situación. Todo ello se traduce en un transporte eficiente y seguro de cargas de hasta 2.500 kg.

## Confort

El puesto de conducción con suspensión total ayuda al operario a concentrarse plenamente en las tareas que está realizando y a

mantener altos niveles de productividad durante todo su turno de trabajo. Todos los mandos del ergonómico cabezal del timón pueden manejarse de forma fácil con ambas manos indistintamente. La realización de las tareas resulta más cómoda gracias a los generosos compartimentos de almacenaje para guardar los utensilios de trabajo necesarios como, por ejemplo, film retráctil.

## Fiabilidad

Con su estructura altamente resistente y soldada por robot, esta transpaleta garantiza una constante fiabilidad y una larga vida útil en las aplicaciones. Cada una de las horquillas, soporta una carga de 2000 kg sin deformarse. Las puntas de las horquillas presentan un diseño en su parte inferior, que facilita la entrada en palets cerrados, mientras la forma puntiaguda permite la fácil introducción en cualquier tipo de palet.

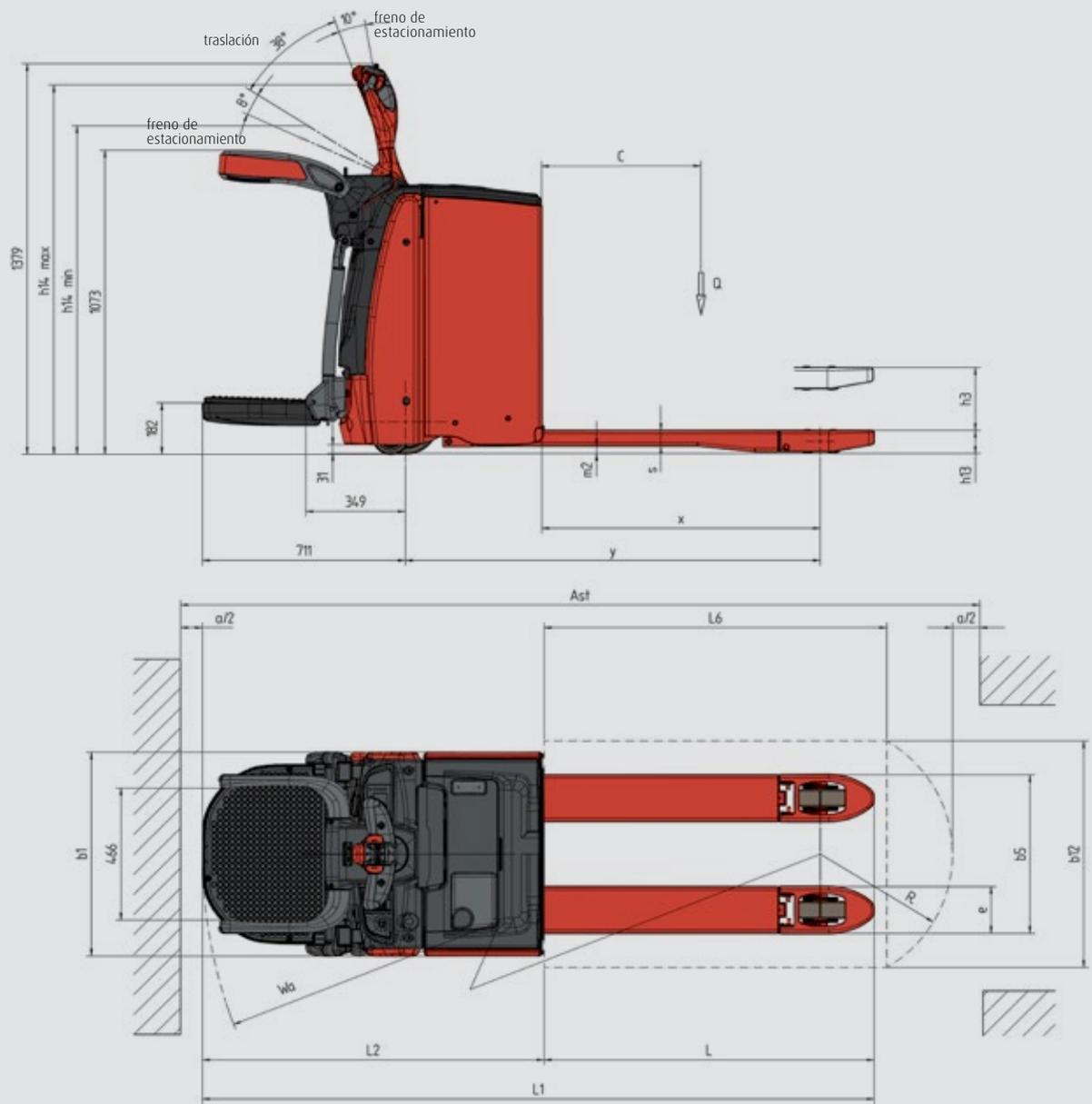
## Mantenimiento

El motor de corriente alterna no requiere mantenimiento, reduciendo así los gastos correspondientes. Los parámetros de funcionamiento pueden adaptarse individualmente a las necesidades del operario a través del sistema CAN-bus. Además, el técnico de servicio tiene acceso rápido y sencillo no solo a los datos de la transpaleta, a través del sistema CAN-bus, sino también a todos los componentes internos principales.

# DATOS TÉCNICOS

SEGÚN VDI 2198

Características	1.1	Fabricante (designación abreviada)		LINDE	LINDE
	1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)		<b>T20 AP</b>	<b>T25 AP</b>
	1.3	Sistema de tracción		Batería	Batería
	1.4	Conducción		Incorporado	Incorporado
	1.5	Capacidad de carga	Q (t)	2,0	2,5
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600
	1.8	Distancia centro de eje delantero a talón de horquilla	x (mm)	975	975
	1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	1.478	1.478
	Pesos	2.1	Peso propio	(kg)	875
2.2		Peso sobre ejes con carga, lado conductor/lado carga	(kg)	983/1.920	1.090/2.356
2.3		Peso sobre ejes sin carga, lado conductor/lado carga	(kg)	710/165	710/165
Ruedas	3.1	Bandajes (goma, SE, neumáticos, poliuretano)		G + P/P	G + P/P
	3.2	Dimensiones ruedas, lado conductor	(mm)	230 x 90	230 x 90
	3.3	Dimensiones ruedas, lado carga	(mm)	85 x 85 (bogies 85 x 60)	85 x 85 (bogies 85 x 60)
	3.4	Dimensiones ruedas auxiliares	(mm)	2 x 125 x 60	2 x 125 x 60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), lado conductor/lado carga	(mm)	1x + 1/2 + 1/4	1x + 1/2 + 1/4
	3.6	Ancho de vía, lado conductor	b <sub>10</sub> (mm)	502	502
	3.7	Ancho de vía, lado carga	b <sub>11</sub> (mm)	380	380
Dimensiones	4.4	Altura de elevación	h <sub>3</sub> (mm)	125	125
	4.9	Altura del timón en posición de traslación, mín./máx.	h <sub>14</sub> (mm)	1.160/1.130	1.160/1.130
	4.15	Altura de las horquillas descendidas	h <sub>15</sub> (mm)	86	86
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub> (mm)	2.345	2.345
	4.20	Longitud hasta talón de horquilla	l <sub>2</sub> (mm)	1.195	1.195
	4.21	Anchura total	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	720	720
	4.22	Dimensiones de horquillas (DIN ISO 2331)	s/e/l (mm)	55 x 165 x 1.150	55 x 165 x 1.150
	4.24	Anchura del tablero portahorquillas	b <sub>3</sub> (mm)	710	710
	4.25	Abertura de horquillas	b <sub>5</sub> (mm)	520/540/560/680	520/540/560/680
	4.32	Distancia al suelo desde centro de batalla	m <sub>2</sub> (mm)	30	30
	4.34.1	Anchura de pasillo para palet 1.000 x 1.200 mm, transversal	A <sub>st</sub> (mm)	2.830	2.830
	4.34.2	Anchura de pasillo para palet 800 x 1.200 mm, longitudinal	A <sub>sl</sub> (mm)	2.965	2.965
	4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub> (mm)	2.095/2.165	2.095/2.165
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación, con/sin carga	(km/h)	10,0/10,0	10,0/10,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga	(m/s)	0,036/0,046	0,028/0,036
	5.3	Velocidad de descenso inicial	(m/s)	0,090/0,089	0,066/0,072
	5.8	Pendiente máxima superable, con/sin carga	(%)	12,0/20,0	10,0/20,0
	5.9	Tiempo de aceleración, con/sin carga	(s)	6,02/4,76	6,24/4,76
	5.10	Freno de servicio		Electromagnético	Electromagnético
Conducción	6.1	Motor de tracción, potencia horaria (60 minutos)	(kW)	2,3	2,3
	6.2	Motor de elevación (a un 15%)	(kW)	1,2	1,5
	6.3	Batería según DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, no		3PZs SL	3PZs SL
	6.4	Tensión de la batería, capacidad nominal (5 horas)	(V)/(Ah)	24/375	24/375
	6.5	Peso de la batería ( ± 5%)	(kg)	290	290
	6.6	Consumo de energía acorde al ciclo VDI	(kWh/h)	0,454	0,454
8.1	Tipo de control		LAC	LAC	
10.7	Nivel sonoro al oído del conductor	(dB(A))	61	61	



# EQUIPAMIENTO DE SERIE / OPCIONAL

## EQUIPAMIENTO DE SERIE

Ancho del chasis 720 mm, más estrecho que un palet
Puesto de conducción con suspensión total
Plataforma abatible con protecciones laterales
Dirección asistida con resistencia variable
Rueda motriz en poliuretano
Ruedas de carga simples en poliuretano
Pantalla multifunción en color con cuentahoras e indicadores de mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de avería internos
Velocidad tortuga
Motor de tracción de 2,3 kW de corriente alterna (sin mantenimiento)
Tecnología CAN-bus
Reducción automática de la velocidad en curvas
Frenado automático
Freno electromagnético de parada de emergencia que actúa proporcionalmente al peso de la carga
Compartimento de batería 3 PzS para cambio vertical
Protección frigorífica hasta -10°C

## EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Ruedas motrices: macizas, macizas perfiladas, antihuella o antideslizantes
Ruedas de carga: tándem en poliuretano o simples/tándem en poliuretano engrasables
Ruedas estabilizadoras hidráulicas
Diferentes dimensiones de horquillas
Reja protectora de la carga de 1.800 mm/1.200 mm
Luces LED de trabajo delanteras
BlueSpot
Soporte para accesorios
Soporte para terminal de datos, incl. cable de alimentación de 24 V
Tablero portapapeles DIN A4
Soporte para escáner
Cargador incorporado
Compartimento de batería 2 PzS para cambio vertical
Compartimento de batería 4 PzS para cambio vertical
Compartimento de batería 3 PzS para cambio lateral
Compartimento de batería 4 PzS para cambio lateral
Cambiador de baterías fijo o móvil
Luces LED de trabajo delanteras
Otras opciones disponibles sobre demanda
<b>Linde Connected Solutions:</b>
ac: control de acceso (PIN o RFID Dual), an: análisis de uso y dt: detección de impactos
Transmisión de datos online
Transmisión de datos por wifi
Bluetooth USB Stick
<b>Tecnología de litio-ion:</b>
Compartimento para batería 3 PzS de 4,5 kWh a 9 kWh (de 205 Ah a 410 Ah)
<b>Cargador para baterías de litio-ion:</b>
Cargador 24 V, v255: desde 4,5 kWh (con un tiempo de carga completa de 1 h 30 min) hasta 9,0 kWh (2 h 40 min)



# CARACTERÍSTICAS

## Plataforma

- Puesto de conducción con suspensión total
- Plataforma y manillar desacoplados del chasis
- Reducido nivel de vibraciones transmitidas a las piernas y la parte superior del cuerpo del operario
- Acolchado suave de goma antideslizante
- Toda la superficie de la plataforma actúa como interruptor de hombre muerto
- Protecciones laterales plegables



## Dirección asistida para más confort y seguridad

- El esfuerzo de dirección se ajusta automáticamente a la velocidad de traslación y al ángulo de inclinación del timón
- La velocidad se reduce automáticamente en función del ángulo de inclinación del timón
- Esto redunda en una maniobrabilidad sin esfuerzo y una manipulación de cargas segura y altamente eficiente

## Manejo

- El ancho del chasis de 720 mm es más estrecho que un palet
- Chasis compacto y robusto para un fácil manejo en lugares de reducido espacio
- El botón de velocidad lenta garantiza una alta maniobrabilidad en espacios confinados al trabajar con el timón en posición vertical

## Frenos

- Freno mecánico altamente eficiente estando el timón en su posición final superior o inferior
- Frenado eléctrico automático al soltar las palomillas de aceleración o invertir la marcha
- Disminución de la velocidad antes de la parada completa, permaneciendo la transpaleta en todo momento bajo control
- Arranque en pendiente sin retroceso del vehículo

## Motor de corriente alterna

- Motor de 2,3 kW de corriente alterna, compacto, eficiente y sin mantenimiento
- El innovador diseño de las ruedas estabilizadoras ofrece una máxima tracción y estabilidad en aplicaciones exigentes, como son la carga y descarga de mercancías



## Puesto de conducción

- Todos los mandos integrados ergonómicamente en el cabezal del timón
- Pantalla multifunción con un menú fácil y ergonómico
- Control de acceso mediante código PIN o llave de contacto
- Compartimentos de almacenaje para guardar guantes de trabajo, utensilios de escritura, etc.
- Interruptor de parada de emergencia

## Amplias soluciones energéticas

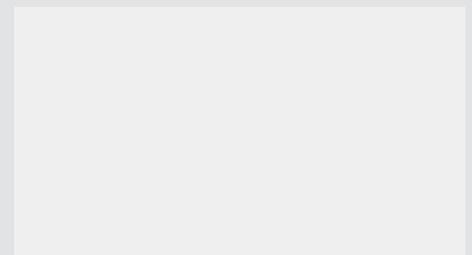
- Baterías de 24 V con capacidades desde 345 Ah (3 PzS) hasta 500 Ah (4 PzS)
- Baterías de litio-ion de 4,5 kWh (205 Ah) y 9,0 kWh (410 Ah)
- Cargador incorporado disponible opcionalmente
- Cambio lateral disponible opcionalmente, incluyendo rodillos en el interior del compartimento de batería y una palanca para facilitar el cambio de la batería

## Arquitectura CAN-bus

- Diagnóstico de a bordo e interfaz CAN-bus
- Permite al técnico de servicio un acceso rápido a todos los datos de la transpaleta, para configurar los parámetros de rendimiento, solucionar averías o realizar mantenimientos

Sujeto a modificaciones en beneficio de mejoras. Las ilustraciones y especificaciones técnicas pueden incluir equipamientos opcionales, por lo que no son vinculantes de cara a las versiones reales. Todas las dimensiones están sujetas a las tolerancias habituales.

Presentado por:



### Linde Material Handling Ibérica, S.A.U.

Avda. Prat de la Riba, 181 | 08780 Pallejà (Barcelona) | España  
Tel. +34 936 633 232 | Fax +34 936 633 273  
www.linde-mh.es | info@linde-mh.es