

Equipamiento de serie/Equipamiento opcional

Equipamiento de serie

Display multifunción retroiluminado con cuentahoras, indicadores de mantenimiento y del nivel de carga de la batería, así como código de errores internos.

Arranque de la carretilla mediante llave de contacto o introducción de un código PIN.

Puesto de conducción seguro con alfombrilla amortiguadora.

Diversos compartimentos portaobjetos en el puesto de conducción.

Dirección asistida con resistencia ajustable.

Dirección autocentrante.

Reducción automática de la velocidad de traslación en curvas.

Sistema OptiLift® para la elevación de la plataforma y del tablero portahorquillas (N20VLi).

Motor de tracción de corriente alterna.

Frenado automático al soltar las palomillas de aceleración.

Frenado electromagnético de emergencia proporcional al peso de la carga transportada.

Tecnología CAN-bus.

Rueda motriz de goma.

Ruedas de carga dobles en poliuretano.

Cambio lateral de la batería sobre rodillos, 3 PzS ó 4 PzS.

Diferentes longitudes de horquillas de 1.150 a 2.350 mm (N20Vi).

Ancho del tablero portahorquillas de 560 mm (N20VLi).

Claxon eléctrico.

Protección contra bajas temperaturas hasta -10°C.

Equipamiento opcional

Rueda motriz: Poliuretano, sin huella o antideslizante.

Ruedas de carga dobles de poliuretano engrasables.

Pulsadores de aproximación lenta.

Portapapeles giratorio.

Soporte frontal para fijar un equipo terminal de datos.

Repisa frontal (50 kg de capacidad).

Kit para picking: Portapapeles con repisa frontal.

Activación de la carretilla mediante detección biométrica con la posibilidad de parametrizar el acceso para cada conductor, garantizando la máxima seguridad en el control de acceso.

Reducción de la velocidad de traslación con la elevación inicial bajada.

Mesa estática para el cambio lateral de la batería.

Cable de prolongación de 3 metros para la batería.

Protección para cámara frigorífica hasta -35°C.

Otras opciones disponibles bajo demanda.



Preparador de pedidos de bajo nivel de 2.000 kg de capacidad N20Vi, N20VLi

SERIES 1111

Seguridad

Los bordes de la plataforma de conducción están ligeramente inclinados, proporcionando al operario una perfecta sujeción y ayudándole a realizar el picking de manera segura. Durante la elevación y el descenso del tablero portahorquillas del N20VLi, el operario está protegido del mástil a través de una pantalla de policarbonato. En ningún momento el cuerpo del operario queda fuera del contorno de la carretilla.

Prestaciones

Los modelos N20Vi y N20VLi han sido diseñados para optimizar la preparación de pedidos al primer y segundo nivel de altura, ofreciendo dos versiones de preparadores de pedidos, que permiten encontrar la solución óptima para las necesidades individuales de cada cliente. La rueda motriz central garantiza una excelente tracción y traslación por los pasillos, así como un perfecto frenado. Además, las horquillas (N20Vi) con una capacidad de carga de 2.000 kg cada una, contribuyen a una larga vida útil sin problemas.

Confort

El bajo peldaño de 135 mm de altura y el cómodo ancho de entrada de 432 mm en ambos lados facilitan la subida y bajada frecuente de los preparadores de pedidos de esta serie. Para un mayor confort, la alfombrilla amortiguadora actúa como sensor de hombre muerto. En el manillar amigable al usuario, todos los mandos están dispuestos al alcance de ambas manos indistintamente. El suave descenso de la plataforma es otro aspecto que aporta control y comodidad a la hora de realizar las tareas de preparación de pedidos.

Fiabilidad

Para el picking esporádico al primer y segundo nivel de altura, Linde ofrece dos versiones de preparadores de pedidos, que permiten encontrar la solución óptima para las necesidades individuales de cada cliente. La rueda motriz central garantiza una excelente tracción y traslación por los pasillos, así como un perfecto frenado. Además, las horquillas (N20Vi) con una capacidad de carga de 2.000 kg cada una, contribuyen a una larga vida útil sin problemas.

Mantenimiento

La rapidez y rentabilidad caracterizan también la función de diagnóstico de fallos y el mantenimiento preventivo de la carretilla. El display digital del instrumento multifunción asegura que el operario esté bien informado en todo momento. La conectividad CAN-bus permite la transmisión de todos los datos del vehículo al ordenador portátil del técnico de mantenimiento. La facilidad de acceso a todos los componentes y la tecnología de corriente alterna, libre de mantenimiento, también juegan un papel importante en la prolongación máxima del tiempo operativo de estos preparadores de pedidos.

Características

Dos versiones a escoger

→ Chasis compacto con un ancho de 800 mm.

→ Modelo N20Vi con elevación inicial y plataforma elevable.

→ Modelo N20VLi con elevación inicial, plataforma elevable y mástil adicional. El sistema OptiLift® permite ajustar gradualmente el palet a la altura que resulte más ergonómica para las tareas de picking.

Puesto de conducción

→ Numerosos compartimentos portaobjetos dispuestos alrededor de los mandos, para guardar los utensilios necesarios para el picking.

→ El diseño de la cubierta de la batería incorpora un portarrollos para film plástico, así como otros huecos de almacenamiento.

→ Diferentes accesorios opcionales diseñados para optimizar el picking, incluyendo una repisa de trabajo generosamente dimensionada.



Sistema de propulsión

→ Motor de corriente alterna, potente y de funcionamiento suave, de 3 kW (a un 100% de potencia desarrollada).

→ Velocidad de traslación ajustable hasta 10 km/h, ya sea con carga o sin carga, y hasta 5 km/h con la plataforma elevada.

→ Frenado automático al soltar las palomillas de aceleración.

→ El frenado electromagnético, activado por el pulsador de paro de emergencia, actúa sobre el motor de tracción de forma proporcional a la carga transportada.



Display multifunción de Linde

→ Display digital multifunción, integrado de serie, con cuentahoras e indicadores de mantenimiento, nivel de carga de la batería y códigos de error.

→ Activación de la carretilla mediante llave de contacto o código PIN, opcionalmente con la innovadora tecnología de detección biométrica.



Dirección asistida y manillar de Linde

→ Dirección asistida proporcional, autocentrante y manejable sin esfuerzo.

→ La respuesta positiva de la dirección redonda en una eficiente estabilidad.

→ Reducción automática de la velocidad de traslación en curvas.

→ Todos los mandos están al alcance de ambas manos indistintamente.

→ La simultaneidad de la traslación y elevación permite un rápido movimiento entre pickings.

Plataforma elevable

→ Amplio acceso de 432 mm y bajo peldaño de 135 mm de altura.

→ El sistema OptiLift® proporciona una elevación completamente proporcional de la plataforma, así como un funcionamiento silencioso.

→ El descenso puede controlarse mediante pedal.

→ El suave descenso de las horquillas protege las cargas.

Energía

→ Gama de baterías disponibles desde 375 Ah hasta 500 Ah.

→ Cambio lateral (izquierda o derecha) de la batería de forma segura y fácil sobre rodillos.

→ El sistema de bloqueo de Linde asegura la batería dentro de su compartimento y facilita el cambio lateral de la misma.

→ Acceso fácil y directo para desbloquear el sistema, sin necesidad de subir la plataforma.



Conectividad CAN-bus/Mantenimiento

→ Todos los parámetros de la carretilla pueden ser configurados por el técnico de mantenimiento, para obtener un máximo rendimiento en cualquier aplicación.

→ La gestión electrónica de todos los componentes permite un diagnóstico rápido y fácil.

→ Acceso rápido y cómodo a los componentes principales a través de la cubierta frontal de mantenimiento.

→ Motor estanco a la humedad y al polvo, sin necesidad de mantenimiento.

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.
Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32
Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P. I. Coslada - 28823 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90
Sevilla: Parque industrial La Negrilla - Ilustración, s/n - 41016 SEVILLA - Tel. +34 95 554 12 77
Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60
www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt
info@linde-mh.es

Linde Material Handling

Linde

Su Concesionario Oficial Linde:

Datos técnicos (Según VDI 2198)

Características	N 20 Vi		N 20 VLi		
	Descripción	Valor	Descripción	Valor	
1.1	Fabricante (designación abreviada)	LINDE	LINDE	LINDE	
1.2	Modelo (designación de modelo del fabricante)	N 20 Vi	N 20 VLi	N 20 VLi	
1.3	Sistema de tracción (batería, diésel, gasolina, GLP, eléctrico)	Batería	Batería	Batería	
1.4	Conducción (manual, acompañante, incorporado, sentado, preparación de pedidos)	Preparador de pedidos	Preparador de pedidos	Preparador de pedidos	
1.5	Capacidad de carga	Q (kg)	2.000	2.000	
1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c (mm)	600	600	
1.8	Distancia centro eje a talón de horquilla	x (mm)	962 ¹⁾	723 ¹⁾	
1.9	Distancia entre ejes (batalla)	y (mm)	2.289 ²⁾³⁾¹⁾	2.239 ²⁾¹⁾	
2.1	Peso propio	kg	1.377 ⁴⁾⁵⁾	1.781 ⁴⁾⁵⁾	
2.2	Peso sobre ejes con carga, delante/atrás	kg	1.327/2.050 ⁴⁾⁵⁾	1.276/2.505 ⁴⁾⁵⁾	
2.3	Peso sobre ejes sin carga, delante/atrás	kg	1.011/366 ⁴⁾⁵⁾	1.166/615 ⁴⁾⁵⁾	
Ruedas	3.1	Bandajes (goma maciza, superelásticos, neumáticos, poliuretano)	Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Dimensiones ruedas delanteras	mm	254x102	254x102
	3.3	Dimensiones ruedas traseras	mm	4x085x60	4x085x60
	3.5	Cantidad de ruedas (x = motrices), delante/atrás		1x+2/4	1x+2/4
	3.6	Ancho de vía, delante	b10 (mm)	277/277 ¹⁾	277/277 ¹⁾
	3.7	Ancho de vía, atrás	b11 (mm)	355/395 ¹⁾	380 ¹⁾
	Dimensiones	4.2	Altura del mástil replegado	h1 (mm)	1.292 ¹⁾
4.4		Altura de elevación	h3 (mm)	1.065 ¹⁾	1.065 ¹⁾
4.5		Altura del mástil extendido	h4 (mm)	2.357 ¹⁾	2.357 ¹⁾
4.6		Elevación inicial	h5 (mm)	110	110
4.8		Altura del asiento/plataforma	h7 (mm)	135	135
4.9		Altura del timón en posición de operación, mín./máx.	h14 (mm)	1.244	1.244
4.11		Elevación suplementaria	h9 (mm)	-	584
4.14		Altura de la plataforma elevada	h12 (mm)	1.200 ¹⁾	1.200 ¹⁾
4.15		Altura de las horquillas descendidas	h13 (mm)	86	86
4.19		Longitud total	l1 (mm)	2.667 ²⁾³⁾¹⁾	2.855 ²⁾³⁾¹⁾
4.20		Longitud incl. talón de horquilla	l2 (mm)	1.517 ²⁾³⁾¹⁾	1.705 ²⁾¹⁾
4.21		Anchura total	b1/b2 (mm)	800 ¹⁾	800 ¹⁾
4.22		Sección de horquillas (grosor x anchura x longitud)	s/e/l (mm)	60x165x1.150	60x182x1.150
4.23		Tablero portahorquillas según ISO 2328, tipo/forma A, B		no	no
4.25		Abertura de horquillas mín./máx.	b5 (mm)	520/560 ¹⁾	560 ¹⁾
4.26	Anchura entre brazos soporte	b4 (mm)	246/286	230	
4.32	Altura libre sobre el suelo, desde centro de batalla	m2 (mm)	30	30	
4.34	Anchura del pasillo con palet 800 x 1200, longitudinal	Ast (mm)	2.929	2.950	
4.35	Radio de giro	Wa (mm)	2.491	2.470	
Rendimiento	5.1	Velocidad de traslación con/sin carga	km/h	10/10 ⁴⁾	10/10 ⁴⁾
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga	m/s	(0,21/0,21);(0,065/0,117) ⁴⁾⁷⁾	(0,21/0,21);(0,07/0,12); (0,16/0,24) ⁴⁾⁸⁾
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga	m/s	(0,5/0,5);(0,068/0,068) ⁴⁾⁷⁾	(0,4/0,4);(0,08/0,08); (0,4/0,15) ⁴⁾⁸⁾
	5.8	Pendiente superable mínima, con/sin carga	(%)	11/15	11/15
	5.10	Freno de servicio		Eléctrico/hidráulico	Eléctrico/hidráulico
Accionamiento	6.1	Motor de tracción, potencia horaria	kW	3	3
	6.2	Motor de elevación, potencia a un 15%	kW	3	3
	6.3	Batería según DIN 43531/35/36 A, B, C, ninguna		43535	43535
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal (5 h)	V/Ah	24/375	24/500
	6.5	Peso de la batería (± 5%)	kg	220	220
	6.6	Consumo de energía según ciclo VDI	kWh/h	0,71	0,71
Otros	8.1	Tipo de control de la transmisión		LAC	LAC
	8.4	Nivel sonoro al oído del conductor	dB (A)	74	74

1) ± 5 mm. 2) ± 0 mm = 3 PzS; + 100 mm = 4 PzS. 3) Voladizo 188 mm. 4) ± 10%. 5) Datos con batería incluida, véanse las filas 6.4/6.5. 6) ± 5%. 7) Plataforma; horquillas. 8) Plataforma; elevación inicial; horquillas.

