

Linde Material Handling figura entre los fabricantes líderes a nivel mundial. Y este éxito no llega por casualidad. Las carretillas Linde no se distinguen solo por su reconocida tecnología innovadora, sino especialmente por sus bajos costes energéticos y de funcionamiento, que permiten alcanzar un nivel de ahorro de hasta un 40% superior a las carretillas de la competencia.

La alta calidad de fabricación está en proporción al elevado estándar de servicios que ofrecemos. Con una amplia red de concesionarios locales, estamos a su disposición las veinticuatro horas del día en todo el mundo.

Su distribuidor local Linde le ofrecerá una solución completa e integral: desde el asesoramiento cualificado en la fase preventa hasta el servicio postventa, incluyendo paquetes de financiación hechos a la medida de las necesidades de su negocio. Ya sea alquiler, leasing o arrendamiento con opción de compra, usted mantiene la máxima flexibilidad en todos sus procesos operativos y de toma de decisiones.

Linde Material Handling Ibérica, S.A.

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 936 633 232

Madrid: Avda. San Pablo, 16 - Pol. Ind. Coslada - 28823 COSLADA - Tel. +34 916 601 990

Sevilla: Parque Empresarial La Negrilla - C/ Ilustración, s/n - 41016 SEVILLA - Tel. +34 955 541 277

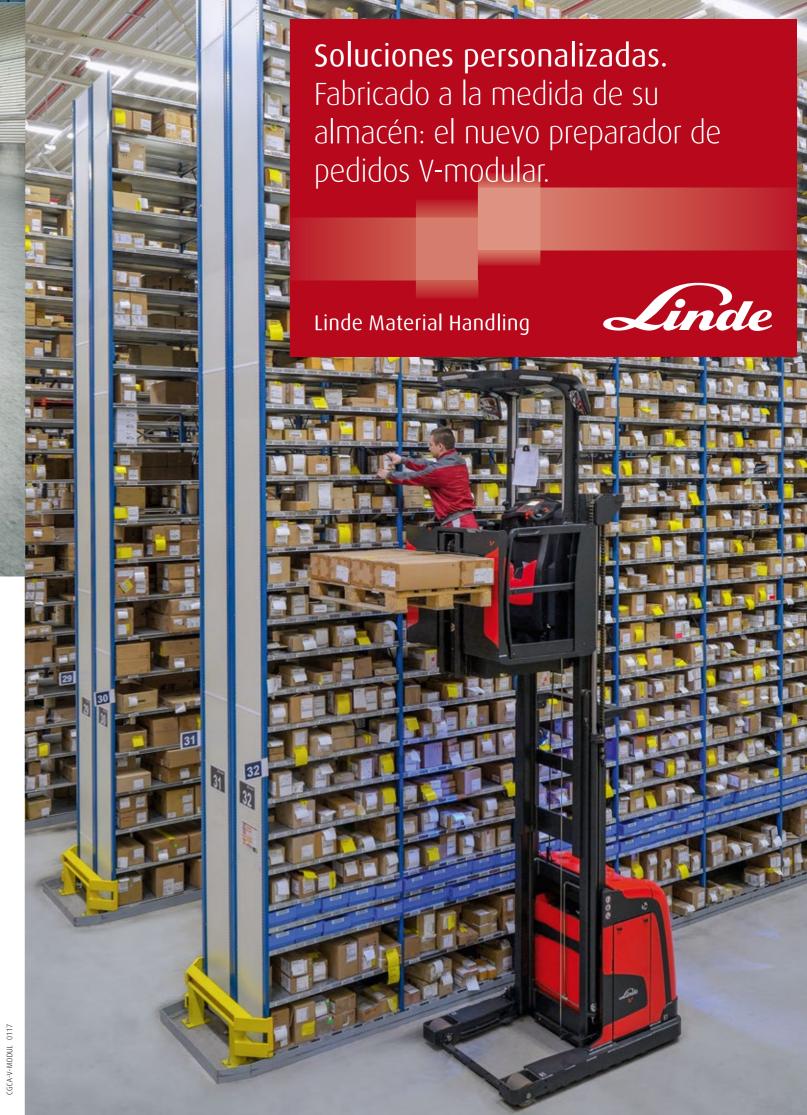
Valencia: P. I. Mas Baló - C/ Masía del Conde, Nave 4 - 46394 RIBARROJA DEL TÚRIA - Tel. +34 960 118 534

Lisboa: Z. I. Passil, Lote 102 - A, 2890-182 ALCOCHETE - Tel.: +351 212 306 760

Porto: C. E. Vilar Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 VILAR DO PINHEIRO - Tel.: + 351 229 279 700

Valencia: P. I. Mas Baló - C/ Masía del Conde, Nave 4 - 46394 RIBARROJA DEL TÚRIA - Tel.+34 960 118 534 Lisboa: Z. I. Passil, Lote 102 - A, 2890-182 ALCOCHETE - Tel.: +351 212 306 760 Porto: C. E. Vilar Pinheiro, Via José Régio, 161, 4485-860 VILAR DO PINHEIRO - Tel.: + 351 229 279 700 www.linde-mh.es/ www.linde-mh.pt info@linde-mh.pt





Optimice su gestión de almacén con un preparador de pedidos Linde.

El manejo más rápido y más flexible del creciente volumen de mercancías es un aspecto que determina el éxito de los modernos sistemas de almacén. Ante el constante aumento de los costes de almacenaje, la eficacia de su gestión logística juega un papel cada vez más importante a la hora de obtener beneficios económicos para su empresa. Y es aquí donde Linde Material Handling puede ofrecerle una ventaja decisiva frente a la competencia.

La preparación de pedidos está sujeta a una evolución continua en términos de tecnologías de almacén y requisitos por parte de los clientes. Los cambios en el comportamiento adquisitivo y los nuevos canales de distribución, tales como el comercio electrónico, están redundando en una disminución de los volúmenes de los pedidos y de picking, mientras que se requieren tiempos de ciclo más cortos y una mayor exactitud en la preparación de pedidos. Las zonas destinadas a tal fin tienen que ser cada vez más grandes, pero como el espacio de almacenaje a nivel de suelo está limitado, frecuentemente es necesario ampliarlo hacia arriba.

Los preparadores de pedidos de Linde le permiten aumentar su productividad. El nuevo concepto de vehículo, en el que se basa el preparador de pedidos V-modular, le ayuda a preparar y servir todos los pedidos de manera rápida, eficiente y precisa.





Concepto modular.

La gran variedad de diferentes entornos de almacenaje, tipos de mercancías y métodos de preparación de pedidos requiere soluciones individuales. Con el preparador de pedidos V-modular, Linde ofrece un concepto de vehículo que puede adaptarse a la medida de sus necesidades. El preparador de pedidos V-modular ha sido concebido y fabricado de acuerdo a las especificaciones de los clientes.

Ergonomía.

Los preparadores de pedidos de Linde están diseñados para adaptarse perfectamente a cualquier conductor. Combinando un elevadísimo nivel de prestaciones técnicas con una gran facilidad de manejo, el preparador de pedidos V-modular permite al operario concentrarse plenamente en las tareas a realizar.

Diseñados para su operatividad

Configure el preparador de pedidos exactamente según sus necesidades.

El preparador de pedidos V-modular es el vehículo idóneo para una gran variedad de diferentes aplicaciones, ya que permite manejar las mercancías a todos los niveles de estantería, tanto a nivel de suelo como a grandes alturas de picking de hasta 12 metros.

Los expertos de Linde desarrollan el mejor diseño para cada aplicación, eligiendo los módulos más adecuados de entre una amplia gama de características únicas, tales como versiones de cabina, paquetes de potencia, mástiles de elevación, baterías y tamaños de chasis. Un configurador de productos ayuda a encontrar, entre un gran número de variantes de equipamiento disponibles, la mejor solución para cada cliente.

Altura de Picking Carretilla Combi > 12 m **K** (48V/80V) Nuevo modelo > 6,3 m Nuevo modelo V-modular (48V) a 12 m V-modular (24V) Hasta 6,3 m → Aplicación Ligera Moderada Severa

Carretilla Combi K (48V/80V)

- Para aplicaciones ligeras a severas.
- Altura de picking de más de 12.000 mm.
- Almacenaje de palets de hasta 1.500 kg de peso en pasillos estrechos.

Nuevo V-modular (48V)

- Para aplicaciones moderadas a severas.
- Altura de picking máxima de 12.000 mm.
- 1.200 kg con una distancia al centro de gravedad de la carga de 400 mm.
- Para contenedores de hasta 1.100 mm de profundidad.
- Los frenos sobre las ruedas de carga limitan la velocidad máxima a 13 km/h.

Nuevo V-modular (24V)

- Para aplicaciones ligeras a moderadas.
- Altura de picking máxima de 1.050 mm.
- 1.000 kg con una distancia al centro de gravedad de la carga de 400 mm.

V 10 (24V

- Para aplicaciones ligeras a moderadas.
- Altura de picking máxima de 6.350 mm.
- 1.000 kg con una distancia al centro de gravedad de la carga de 400 mm.



Construido según sus especificaciones.

Cada concepto de almacén tiene sus propios retos. Linde responde a estos retos con el preparador de pedidos V-modular.

Diseñ

Una gran variedad de diseños de mástil, anchuras de cabina y chasis, bandejas de batería, así como diferentes equipamientos opcionales para la manipulación de mercancías y el guiado de vehículos, garantizan que pueda configurarse una solución adaptada perfectamente a las condiciones de su entorno de almacén.

Las opciones disponibles comprenden ocho diferentes anchuras de chasis de 880 mm a 1.580 mm, diez anchuras de cabina de 900 mm a 1.800 mm, además de mástiles estándar o tríplex con una altura de picking máxima de 12.000 mm. El manejo del preparador de pedidos puede realizarse desde el lado de la carga o desde el lado del mástil, o bien, desde ambos lados, para permitir una máxima flexibilidad.

Además de estar dotado de horquillas ajustables u horquillas fijas, el preparador de pedidos V-modular puede equipar un palet transitable, elevación suplementaria o un tablero portaborquillas rígido

Paquetes de potencia

Escoja entre una diversidad de motores de traslación, motores de elevación y baterías, a fin de obtener una máxima eficiencia para la aplicación deseada.

Linde ofrece diferentes capacidades de batería para los motores de 24 y 48 voltios. Las variantes disponibles incluyen una versión de 420 Ah a 930 Ah (48 V) y una versión de 840 Ah a 1.120 Ah (24 V).

Equipamiento

La facilidad de uso se consigue cuidando los pequeños detalles. El confort y la ergonomía mejoran el rendimiento en la preparación de pedidos.

Los equipamientos ergonómicos, tales como barreras de protección inclinables, compartimentos para guardar utensilios o un respaldo para apoyarse, reducen la fatiga del conductor a un mínimo y garantizan un óptimo rendimiento en el trabajo durante un tiempo prolongado. Los dispositivos de sujeción libremente ajustables permiten posicionar de forma conveniente en el interior de la cabina las herramientas necesarias, ya sean listados de piezas o equipos electrónicos, por ejemplo, terminales de datos. La cabina está dotada de un sistema de suspensión que protege al conductor frente a las sacudidas y vibraciones.

Seguridad en el lugar de trabajo

Sepa lo que está pasando en todo momento, para aumei tar la seguridad y reducir los daños en su almacén.

Los sensores instalados en el preparador de pedidos V-modular detectan los raíles o bucles de inducción incorporados al suelo, ayudando a quiar el vehículo por los pasillos.

Los transpondedores RFID, los imanes y reflectores también aumentan la seguridad, ya que producen un frenado automático al final del pasillo, y la función de detección de pasillo deshabilita la dirección manual del vehículo, garantizando así que las operaciones de elevación y traslación puedan ejecutarse al máximo nivel de rendimiento posible.

También hay otras opciones disponibles, tales como sistemas de protección personal o de asistencia en pasillo. Estos últimos permiten definir tantas zonas como sean necesarias en el almacén, en las que los vehículos deben cumplir requisitos específicos, como, por ejemplo, restricciones de velocidad o topes de elevación, descenso y traslación.

Los transpondedores RFID de Linde son muy pequeños y pueden instalarse rápida y fácilmente debajo del suelo con ayuda de una taladradora convencional. El diseño robusto protege su funcionalidad, que no se ve afectada por la humedad o el agua al encontrarse los dispositivos empotrados en el suelo. Los transpondedores RFID permiten determinar con exactitud la posición del preparador de pedidos V-modular y garantizan un quiado seguro del vehículo.



Navegación

Aparte de los transpondedores RFID, también pueden utilizarse códigos de barras, leídos por un escáner, para la navegación de los preparadores de pedidos V-modular por los pasillos, siendo este sistema un método seguro y eficiente para que los vehículos puedan desplazarse y orientarse en el entorno del almacén.





El rendimiento en resumen: Las características del preparador de pedidos V-modular.

Grandes alturas de elevación. El preparador de pedidos V-modular vertical permite trabajar a alturas de picking de hasta 12 metros. Su robusto diseño garantiza un entorno de trabajo seguro y una preparación de pedidos confortable, incluso a la máxima altura de elevación.

Motores modulares. Tanto los motores de traslación como los de elevación están disponibles en una versión básica de 24 voltios, una versión estándar de 48 voltios o en una versión reforzada de 48 voltios de alto rendimiento para las aplicaciones más exigentes.

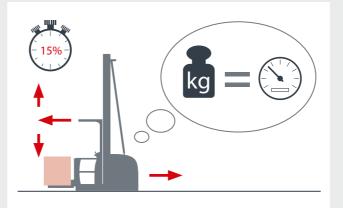
Productividad mediante un control preciso con el sistema Linde System Control (LSC). En caso necesario, los vehículos Linde pueden equiparse con sensores especiales que detectan si está siendo o no transportada una carga. El sistema Linde System Control trabaja en tiempo real calculando la velocidad óptima del vehículo en función del peso de la carga que está siendo transportada. Cuando los vehículos están equipados con el sistema LSC y cumplen las normas de seguridad vigentes, puede alcanzarse un aumento del rendimiento de hasta un 20%, dependiendo de las condiciones de la aplicación. La función adicional «Curve Control» ajusta automáticamente la velocidad de traslación en curvas, reduciendo a un mínimo el riesgo de vuelco.



LSC standard (3.0) – Capacidad de carga residual dinámica

La pantalla siempre muestra la capacidad residual actual basada en la altura de elevación actual. La velocidad del vehículo también se va ajustando constantemente a la altura de elevación mientras el vehículo está en movimiento.

Las ventajas: Plena transparencia con respecto a la capacidad del vehículo en consonancia con la altura de elevación, además de un mayor nivel de seguridad.



LSC performance (3.3) – Sensor de peso

Con ayuda del sensor de peso, el preparador de pedidos detecta el peso actual sobre las horquillas y optimiza el rendimiento en consecuencia. Esta función proporciona al conductor una visión completa de la capacidad residual del vehículo y de la carga transportada.

Las ventajas: El rendimiento aumenta en hasta un 15% y el uso del vehículo es siempre seguro.



Diseño de fácil uso para un trabajo ergonómico y sin esfuerzo.

Como cualquier otra carretilla Linde, el preparador de pedidos V-modular ha sido diseñado para que el conductor pueda trabajar de forma segura y rápida mientras está concentrándose en la tarea a realizar en cada momento. Éste es un factor clave para obtener altos niveles de productividad.

Diseño de las barreras. El diseño de las barreras se basa en la idea de que «la función determina el diseño». Las barreras montadas en el preparador de pedidos V-modular combinan un diseño armonioso con características que facilitan el trabajo del conductor. Así, el borde superior plano de la barrera sirve para apoyar las mercancías antes de depositarlas en el palet, y el contorno interior de la barrera tiene una forma oblicua que permite un trabajo más confortable.

Barrera inclinable. Dentro del pasillo, las barreras laterales se inclinan hacia afuera al apoyarse el operario contra ellas durante la preparación de pedidos. Esto le permite un mayor alcance y facilita la recogida de las mercancías colocadas más adentro en las estanterías.



Compartimentos y fijaciones para accesorios. El entorno de trabajo puede adecuarse a la medida de las necesidades específicas mediante características, tales como diferentes compartimentos guarda objetos, interfaz para impresora, luces LED o ventiladores, además de tomas de 12 V para cargar teléfonos móviles y conectar otros dispositivos.

Respaldo de apoyo. Cuando el operario está trabajando en el lado de la carga o recorriendo trayectos de picking más largos, puede desplegar el respaldo de apoyo, que le ayuda a mantener cómodamente la postura necesaria.





Funciones adicionales para una mayor seguridad en el lugar de trabajo.

Linde puede hacer que el trabajo de preparación de pedidos sea más seguro. El preparador de pedidos V-modular ofrece múltiples opciones de seguridad para mejorar el manejo y reducir los daños en las carretillas y mercancías.

Asistente de seguridad en pasillo. Esta función permite al cliente configurar el vehículo en consonancia con los diferentes elementos existentes en los pasillos. Así, por ejemplo, pueden activarse en determinadas áreas del almacén topes de elevación o de traslación, para evitar colisiones con obstáculos fijos, tales como travesaños o sistemas de rociadores. También pueden definirse áreas sujetas a restricciones de velocidad.

Sistema de navegación en almacén. El conductor recibe una orden de preparación de pedidos a través del sistema de gestión de almacén (WMS) y utiliza el sistema de navegación en almacén para acceder al pasillo correspondiente. Una vez dentro de ese pasillo, el conductor simplemente tiene que activar las funciones de traslación y elevación, para que el vehículo se desplace autónomamente a las áreas de picking a una velocidad optimizada en función de la altura de elevación necesaria.

Sistema de protección personal. El sistema de protección personal, disponible opcionalmente, supervisa el vehículo en todas las direcciones de traslación y lo detiene inmediatamente al cruzar un peatón su camino o al detectar un obstáculo.

Linde BlueSpot™. El Linde BlueSpot™ es una llamativa señal luminosa emitida por LED, que se activa en ambas direcciones de traslación y avisa visualmente a los transeúntes o conductores de otras carretillas de que hay un vehículo aproximándose en un pasillo transversal.



Soporte de fijación para Linde BlueSpot™



Linde BlueSpot™ en funcionamiento





Un diseño duradero y fácil de mantener para una máxima eficiencia.

Todos y cada uno de los detalles del preparador de pedidos V-modular, desde el robusto chasis hasta los mástiles altamente resistentes a la torsión y los amortiguadores de vibraciones, han sido concebidos para permitir una larga vida útil.

Los motores del preparador de pedidos V-modular están protegidos dentro de envolventes estancas al polvo y a la suciedad, evitando innecesarios períodos de inoperatividad debido a reparaciones. El diseño facilita el acceso a todos los componentes sujetos a mantenimiento, tales como la rueda motriz o la interfaz CAN-bus, para realizar los mantenimientos necesarios.

