

Linde X Range

Todo dentro de la retráctil
La revolucionaria gama X de
retráctiles de Linde R14X, R16X, R17X

Linde Material Handling

Linde





La vertiente competitiva. Mejorar la ya probada excelencia de las retráctiles de Linde fue todo un desafío para sus diseñadores, pero la nueva gama X es una prueba de que se ha conseguido. El revolucionario diseño dobla el espacio del operador. Permite una espléndida vista panorámica a través del mástil fijo ultra-ancho, produciéndose así un incremento de la productividad.



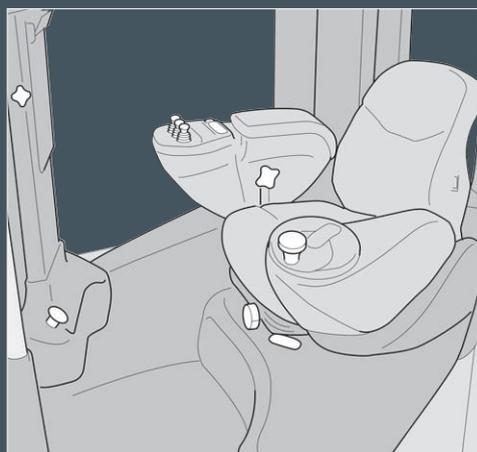
Desplazamiento y maniobra con una suavidad sin igual. Espléndida visibilidad panorámica.



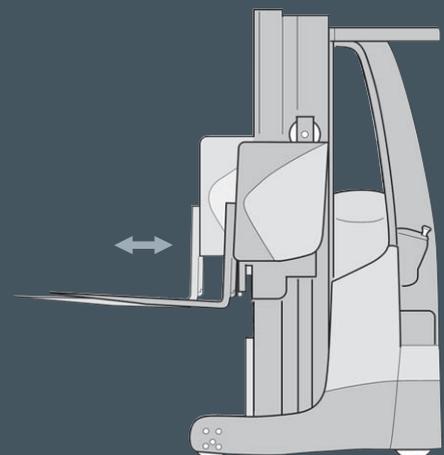
Gama X Linde: la diferencia es visible

La gama X de Linde ha transformado el diseño convencional de las carretillas retráctiles de la cabeza a los pies, eliminando la causa principal de la restricción del espacio, la batería, que se sitúa ahora debajo de la cabina, proporcionando al operador dos veces más espacio y un control ergonómico magníficamente diseñado.

Un mástil único e increíblemente estable: El mástil 'ultra-ancho' está fijado al chasis y ya no se mueve hacia delante y hacia atrás. En su lugar, el tablero portahorquillas lleva a cabo esta función. En su 'posición de retracción' fija, el mástil posee un importante efecto lastre que garantiza una estabilidad dinámica considerable durante el recorrido y los ciclos de apilado y desapilado. Como resultado, la oscilación dinámica de la carga es mínima, incluso en alturas muy elevadas, permitiendo así ciclos de manejo de la carga más rápidos y seguros. La carrera del tablero portahorquillas es mucho menor que la de un mástil móvil convencional, lo que también reduce los ciclos de trabajo e incrementa la productividad. El espacio entre los perfiles del mástil es tan ancho que el operador posee una visibilidad sin ningún tipo de restricción.



El asiento está situado cerca de la ventana del mástil 'ultra-ancho' para mayor visibilidad y un manejo de la carga más seguro.



El tablero portahorquillas se desplaza adelante y atrás y tiene un recorrido corto.



Linde

Ergonomía inigualable

El puesto de trabajo más espacioso de las retráctiles del momento. La ergonomía de la gama X de Linde, buscando la mayor comodidad y eficiencia, permite que el operador se concentre totalmente en su tarea. Al asiento, ancho y con suspensión ajustable, se puede acceder y salir con facilidad. Tiene dos apoyabrazos ajustables con un volante compacto integrado en el lado izquierdo y palancas de control en el derecho, lo que permite que el control de todas las funciones hidráulicas no requiera esfuerzo ninguno. Estos controles, así como el asiento, son ajustables y garantizan la perfecta conexión de todo el equipo. Linde ofrece la opción de elegir entre pedal simple o doble. Ambos sistemas proporcionan la flexibilidad suficiente para adaptarse a las necesidades del cliente.

Un entorno de trabajo único que nos hace competitivos. Tras la recolocación de la batería, ningún cofre de batería o consola puede ser un problema a la hora de colocar el asiento cerca del mástil para permitir la mejor vista panorámica a través de la «ventana» ultra-ancha. La pantalla digital de control delantera ofrece una visión general y nítida del estado de todas las funciones principales de la máquina. El asiento super cómodo permite una extensa gama de alturas y ángulos ajustable, así como apoyo lumbar para favorecer la postura de conducción que más se ajuste a cada operador. En la gama X de retráctiles de Linde, el operador está siempre cómodo y motivado, lo que aumenta la productividad y fiabilidad durante el almacenaje en cualquier tipo de empresa.



Eficiencia sin estrés

Alto rendimiento con precisión manual. Más rendimiento, menos esfuerzo. La gama X de Linde crea un ambiente de trabajo que permite el manejo intuitivo desde el primer momento. Las palancas de control manual se han diseñado para que su manejo sea preciso y sin esfuerzo, a la vez que permitan múltiples funciones diferentes.

Más rapidez y seguridad en pasillos estrechos. Con esta nueva gama de retráctiles, es posible lograr ciclos de trabajo más rápidos y seguros cuando se trabaja en pasillos estrechos. El chasis compacto, la dirección eléctrica reológica extremadamente estable y la gran visibilidad del mástil fijo son sólo algunas de las características que permiten que esta gama sea tan competitiva.

Sentarse, una reconfortante experiencia. El asiento es uno de los ingredientes principales para que el trabajo sea eficaz. La gama X de Linde está equipada con un asiento amplio y cómodo, con espacio para la espalda combinado con una gran variedad de alturas ajustables y apoyo lumbar. El resultado es una postura de trabajo especialmente cómoda que incrementa y mantiene el nivel de productividad tanto del operador, como de la máquina en almacenes con gran volumen de trabajo.

Palancas de control Linde integradas que permiten un manejo de la carga, simple y sin esfuerzo en todo tipo de almacenes.

La pantalla digital delantera asegura que el operador sea siempre consciente del estado operacional de la máquina.

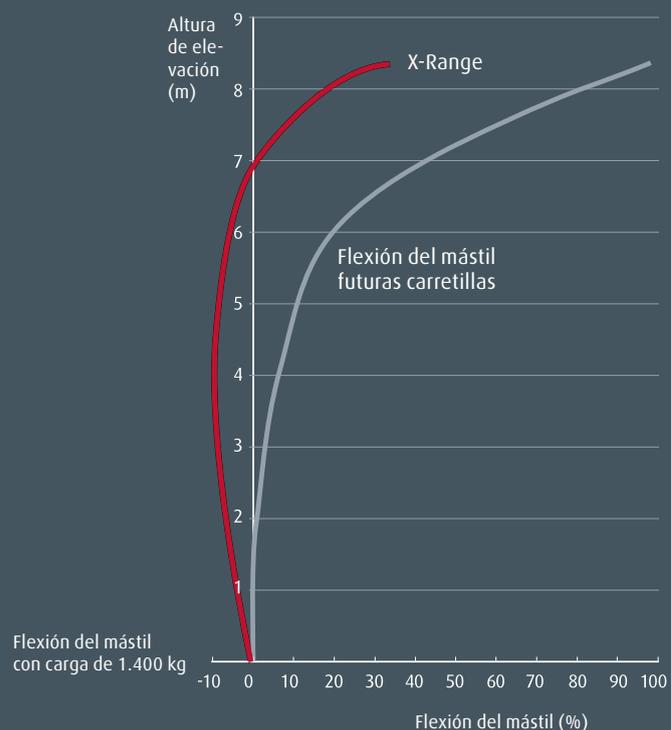




El mástil de la gama X: una exclusiva mundial

Impresionante estabilidad y altas capacidades residuales. Ciclos más rápidos y seguros y costes más bajos. Introducción del primer mástil panorámico: La diferencia más clara entre los mástiles convencionales y el mástil de la gama X de Linde es la visión panorámica que proporciona este último. La visión a través de las secciones verticales del mástil es más de dos veces más ancha que en las retráctiles convencionales. En este revolucionario diseño, el mástil está permanentemente fijado al chasis, mientras que el portahorquillas que atraviesa de adelante a atrás, tiene un recorrido muy corto. Este diseño avanzado ahorra energía y minimiza los movimientos dinámicos de la carga, consiguiendo así ciclos de trabajo considerablemente más rápidos.

Recorrido de un 70% más corto y menor consumo de energía. Comparada con una retráctil convencional con mástil móvil, el portahorquillas transversal de la gama X tiene un recorrido de retracción un 70% más corto, de tan sólo 170mm. De esta manera, el ciclo de retracción es mucho más rápido y, por lo tanto, se incrementa la productividad. Se reduce también el consumo de energía, ya que no hay que mover el peso del mástil durante la retracción.







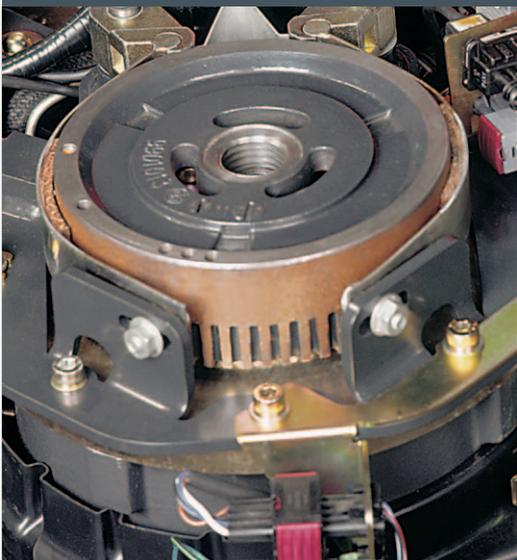
Atención al detalle. Buscamos el beneficio del cliente.

La excepcional gama X es reflejo de la atención que los diseñadores han puesto en los detalles para crear un producto dirigido a clientes con almacenes de pasillo estrecho, para dar mayor comodidad al operador, productividad, seguridad y niveles de eficacia, todo ello combinado con bajos costes operativos.

Recorrido, maniobras, elevación o retracción. Gran potencia de ejecución con control preciso y depurado. La electrónica industrial inteligente de Linde transforma la energía en movimiento mecánico, imprescindible para el manejo seguro y económico. El avanzado controlador digital de Linde permite el flujo de energía continuo sin escalonamientos, de la batería a los potentes motores de tracción y elevación. Todas las funciones de la máquina se controlan con gran precisión para que repartan la energía necesaria para cada tarea, con el objetivo de manejar la carga con la mayor precisión. Un sistema CAN Bus integrado analiza los datos de servicio de la máquina in situ o remotamente, logrando diagnósticos y rutinas de mantenimiento más rápidas. El freno eléctrico regenerativo, con gran capacidad de respuesta, es también una característica de serie.

La dirección exclusiva de Linde. Hacemos el trabajo diario más llevadero. Sólo la magnífica dirección reológica de Linde permite percibir la conducción durante todo el desplazamiento. Se puede ajustar la resistencia de la dirección para adaptarla a cualquier tipo de aplicación y operador.

Impresionante potencia adaptable con bajo mantenimiento. La energía necesaria para la traslación y elevación se envía a través de los potentes motores de tracción y elevación, libres de mantenimiento. El motor de tracción lleva incorporado un seguro freno de estacionamiento electromagnético para evitar posibles fallos. Los frenos de todas las ruedas y el freno eléctrico regenerativo son características de serie.

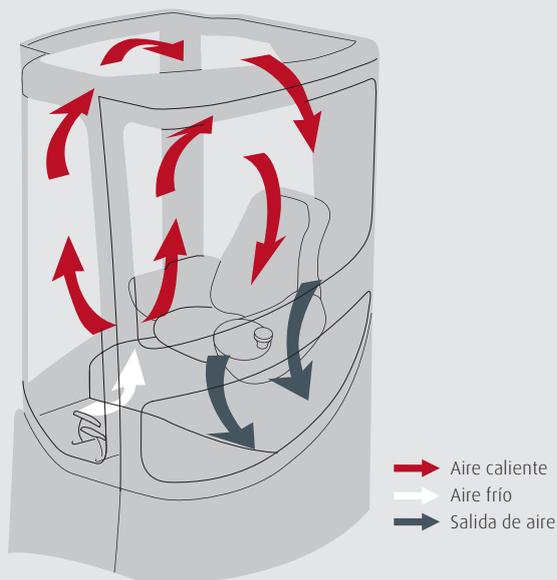


Soluciones personalizadas

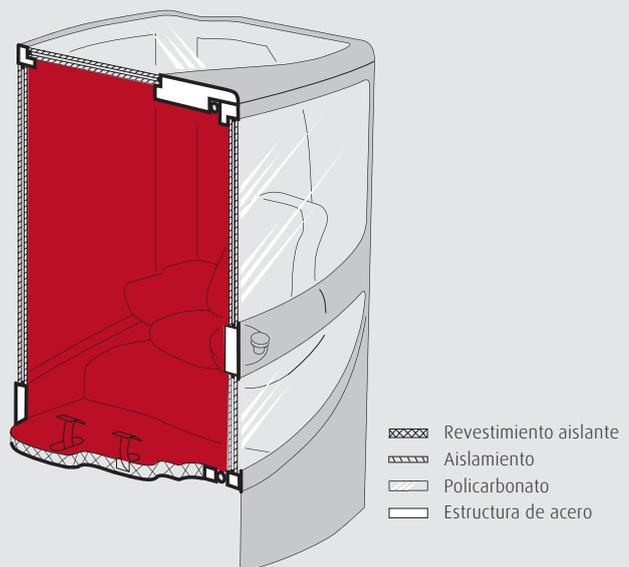
Diseñada para integrarse y manejar cualquier tipo de carga. La gama X es capaz de trabajar en prácticamente cualquier tipo de almacén, tanto en fabricación, como en distribución. Se integra fácilmente con cualquier equipamiento existente, renovando la flota o reemplazando a máquinas que ocasionan grandes costes. Existe una amplia oferta de opciones para adaptarse a las necesidades individuales.

Cálido confort a -30°C. El entorno de trabajo que representa un mayor desafío son, probablemente, las cámaras frigoríficas. La gama X de Linde está perfectamente preparada para esas condiciones extremas. El nuevo interior, totalmente aislado, crea un entorno cálido, espacioso y confortable. No es necesario que el operador lleve ropas pesadas que dificultan el movimiento. La selección de la temperatura y la gran visibilidad vienen de serie, gracias a las enormes ventajas con lunetas térmicas. La productividad aumenta hasta un 40% gracias a la cabina de Linde para cámaras frigoríficas.

El operador selecciona la temperatura del interior de la cabina y se mantiene en ese nivel, renovando el aire constantemente.



Los materiales de doble aislamiento no reflectantes y un intercomunicador de doble sentido dan el último toque para conseguir la comodidad del operador y un ambiente cálido y sin corrientes de aire.





Linde
R16X

Para las necesidades de almacenaje individuales

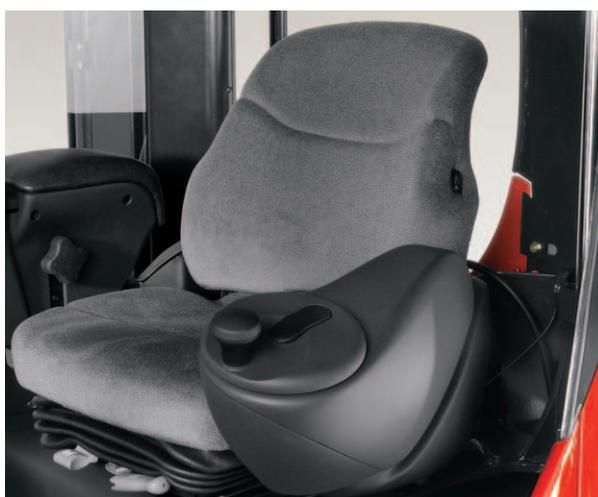


Las **palancas simples** (una palanca para cada función) ofrecen el modo de operación convencional. Opcionalmente se puede solicitar las palancas multifuncionales (dos funciones en una palanca).

En lugar del sistema estándar de Linde de doble pedal, existe la opción de un **pedal de aceleración simple**.

El **código PIN** del teclado numérico impide el uso no autorizado de la máquina.

Terminal de datos. Existen diferentes sistemas patentados de transferencia de datos para almacenes.



En el **preselector de altura** de elevación pueden seleccionarse hasta 99 niveles de estanterías para manejar la carga de forma precisa, segura y económica a todas las alturas.

El **CCTV** (círculo cerrado de TV) es una solución ideal para el almacenamiento a alturas elevadas, recuperación o revisión de stock.

Lector de código de barras para una eficaz transferencia de datos de la forma más eficaz sin errores.

Opciones de asiento. De tejido o PVC, ambos disponibles en versión giratoria.

La máquina Linde, diseñada de acuerdo a las necesidades del cliente. Para entregar una máquina adaptada a las necesidades individuales de un cliente, Linde ofrece una amplia gama de opciones adicionales. Los clientes pueden seleccionar una confección personalizada que se adapte a su modo de almacenaje.



Modelo	R 14 X
Series	116
Capacidad	1400 kg
Mástil	Fijo Máxima altura de elevación 9.500 mm
Características	La solución más económica para manipular cargas hasta 1400 Kg a alturas de elevación medias. El chasis compacto de corta distancia entre ejes es la solución ideal para trabajar en pasillos estrechos.

La gama del producto

Gracias a los cuatro modelos de la gama X de Linde y a la amplia selección de mástiles, chasis y combinaciones de batería, la construcción modular garantiza que una especificación se pueda perfilar para adaptarse a cualquier tipo de almacén.



R 16 X

116

1600 kg

Fijo

Máxima altura de elevación
11.500 mm

Estos modelos compactos incorporan una gama de baterías de gran capacidad y se ha aumentado su capacidad de elevación.



R 17 X

116

1700 kg

Fijo

Máxima altura de elevación
11.500 mm

Con una distancia entre ejes mayor, la R 17 X está diseñada para el manejo de cargas pesadas a elevadas alturas.



R 17 X HD

116

1700 kg

Fijo

Máxima altura de elevación
11.500 mm

La R 17 X HD está diseñada para aquellas aplicaciones más intensivas en las que se requiere una capacidad residual alta a máxima altura asociada con una batería de máxima capacidad.

Todos los modelos de la gama X incluyen de serie potentes motores de tracción de CA que no necesitan mantenimiento.



Con un volumen de ventas anual que supera las 100.000 unidades entre carretillas elevadoras y vehículos de interior, Linde figura entre los fabricantes líderes a nivel mundial. Las carretillas Linde se distinguen por su tecnología innovadora y, sobre todo, por su eficiente gestión energética y sus bajos costes de funcionamiento. Estas características permiten alcanzar un nivel de ahorro hasta un 40% superior a las carretillas de la competencia.

La alta calidad de fabricación está en proporción al elevado nivel de servicios que ofrecemos. Con diez plantas de producción y una amplia red de concesionarios regionales, estamos a su disposición las veinticuatro horas del día en todo el mundo.

Su concesionario oficial Linde le ofrece una solución completa e integral: desde el asesoramiento cualificado en la fase de preventa hasta el servicio de postventa, incluyendo paquetes de financiación hechos a la medida de las necesidades de su negocio. Ya sea compra o alquiler, usted obtiene de Linde la máxima flexibilidad en todos sus procesos operativos.

CGCA-R14X17X 0106

LINDE MATERIAL HANDLING IBÉRICA, S.A.

Barcelona: Avda. Prat de la Riba, 181 - 08780 PALLEJÀ - Tel. +34 93 663 32 32

Madrid: Avda. San Pablo, 16 - P. I. Coslada - 28820 COSLADA - Tel. +34 91 660 19 90

Lisboa: Zona Industrial do Passil - Lote 102-A Passil - 2890-182 ALCOCHETE - Tel. +351 212 30 67 60

www.linde-mh.es/www.linde-mh.pt

info@linde-mh.es

Linde Material Handling

Linde

Su Concesionario Oficial Linde: