

HACIENDO LIGERO EL TRABAJO PESADO

Carretillas de gran tonelaje Linde H100 - H180



"La **Linde H160**, versión apta para su uso en fundiciones, ha sido la única carretilla de gran tonelaje capaz de satisfacer nuestras necesidades en términos de manejo, economía y resistencia térmica. Y lo lleva haciendo ya durante más de 10.000 horas de funcionamiento."

> Pavel Straszak, CEO, Bohemia Rings s.r.o., República Checa





"Llevamos cinco años usando la **Linde H160**. Funciona como un reloj. Su mayor ventaja para nosotros es la transmisión hidrostática. Nos permite mantener nuestro consumo de combustible muy bajo, a la vez que nos ofrece una excelente precisión en la manipulación de cargas."

Jan Frycklund, VD, Norrlands trä, Älandsbro, Suecia

"La Linde H160 trabaja intensamente. A pesar del riguroso clima aquí en el norte de Suecia, nunca se avería. Está siempre disponible, desde el comienzo del turno a las seis de la mañana hasta el final del turno a las tres y media de la noche."

David Hellberg, Jefe de Producción, Norrlands trä, Älandsbro, Suecia



Aquí puede encontrar más contenido a través de su smartphone: **Linde Augmented Reality App**





2. Capturar el símbolo.

3. El contenido AR se inicia automáticamente.

NUESTRO DISTINTIVO: MARCAR LAS PAUTAS

¿En qué consiste una buena inversión? Es bien sencillo: Una buena inversión es aquella que ofrece tantos argumentos de peso a su favor que sobra preguntar por alternativas. Este es exactamente el caso de nuestras carretillas de gran tonelaje H100 – H180.

En primer lugar, han demostrado tener el mayor rendimiento de su clase, el menor consumo de combustible y los mejores valores de emisiones en comparación con la competencia, por no hablar de los bajos costes de mantenimiento que no tienen rival. Estos se deben principalmente a la transmisión hidrostática sin mantenimiento, que garantiza un transporte fluido y preciso de mercancías peligrosas. Otras ventajas son la excelente visibilidad, única en el mercado, y el diseño ergonómico característico de Linde, que permite a sus operarios permanecer concentrados sin fatigarse, incluso durante los turnos más agotadores. Y gracias a la amplia gama de equipamientos opcionales, nuestros «pesos pesados» se adaptan óptimamente a las necesidades específicas de su empresa.

En resumen: Ofrecemos nada menos que el mejor paquete completo para las aplicaciones más exigentes. Confíe en nuestra marca distintiva. Marcamos las pautas y somos los primeros en cumplirlas.

→ www.linde-mh.es



PORQUE CADA DETALLE CUENTA

Usted espera: Productos que cumplan los más altos requisitos en términos de productividad, disponibilidad y rentabilidad.

Nosotros entregamos: Carretillas de gran tonelaje con capacidades de carga de 10 a 18 toneladas, donde cada uno de sus componentes ha sido minuciosamente diseñado para lograr el mejor rendimiento en el mercado.



Puesto de conducción

PERFECTAMENTE EQUIPADO



La fórmula es sencilla: Cuanto mejor sea el entorno de trabajo, mayor será la motivación del operario y mejores serán los resultados. Este es el principio que hemos seguido consecuentemente al diseñar el puesto de conducción para nuestras carretillas de gran tonelaje. Después de todo, sus operarios pasan varias horas al día en la carretilla y, a veces, en condiciones realmente severas. Nuestras soluciones de confort meticulosamente estudiadas aseguran la mejor ergonomía posible y mantienen a sus operarios concentrados, motivados, sanos y en buena forma física.



LA PRÁCTICA LLEVA A LA PERFECCIÓN

El diseño del puesto de conducción refleja décadas de estrecha colaboración con muchos usuarios de diferentes sectores industriales. El resultado es digno de ver y, sobre todo, digno de ser utilizado. Con las palancas de mando fáciles de manejar el operario controla todas las funciones de elevación, mientras su brazo descansa cómodamente en el reposabrazos ajustable en longitud y altura. La columna de dirección también puede ajustarse a la altura y al ángulo preferidos. Así, en combinación con la amplitud de la cabina, la gran variedad de compartimentos de almacenaje y los equipamientos opcionales, como, por ejemplo, el potente sistema de aire acondicionado, se crea un entorno de trabajo configurado a medida para obtener resultados a medida.

PEDALES POR PARTIDA DOBLE

Un pedal para avanzar, otro para retroceder. El sistema de mando de doble pedal Linde de probada eficacia es el único de su clase en el mercado y eleva la ergonomía de nuestras carretillas de gran tonelaje a un nuevo nivel. Al fin y al cabo, permite al operario mover el vehículo suave y fluidamente hacia adelante o hacia atrás. Esto no solo aumenta la precisión y reduce el tiempo invertido en las maniobras habituales, sino que también evita la fatiga del operario al no tener que realizar tantos movimientos físicos, como, por ejemplo, la aproximación lenta mientras pisa simultáneamente el pedal del acelerador. También está disponible opcionalmente el control por monopedal en combinación con un selector del sentido de marcha incorporado en el reposabrazos.





ELEVADO CONFORT

La cabina está desacoplada de la carretilla y del chasis mediante soportes de goma que reducen considerablemente las vibraciones transmitidas al cuerpo del operario. Esto, a su vez, reduce los posibles riesgos para la salud y disminuye a la larga el número de bajas por enfermedad y los costes asociados. El asiento confort, montado de serie, también contribuye de manera importante al bienestar del operario, ya que es individualmente ajustable y la suspensión hidráulica ofrece una protección adicional contra los impactos y las vibraciones que se producen al transitar por superficies irregulares.

INFORMACIÓN AL INSTANTE

Igual de inteligente que un smartphone — y posiblemente más fácil de usar —, la pantalla táctil a color de 7 pulgadas de alta resolución permite a sus operarios familiarizarse con su uso en un abrir y cerrar de ojos. También ofrece la posibilidad de visualizar la imagen de la cámara de visión trasera, disponible opcionalmente, sin necesidad de instalar una pantalla adicional.



Seguridad

TRABAJO EFICAZ, iPERO SEGURO!



En un entorno donde exista interacción entre equipos de manutención, personas e infraestructuras, cualquier accidente evitado ayuda a mantener a su personal activo y productivo, a mantener sus procesos logísticos en marcha y a proteger a su empresa de los elevados gastos originados por períodos de baja, inoperatividad o reparaciones. Por eso, nuestras carretillas de gran tonelaje garantizan la máxima seguridad de serie con un diseño inteligente que optimiza la visibilidad. A esto se añade una amplia gama de sistemas de asistencia y características de seguridad opcionales.

EXCELENTE VISIBILIDAD DE SERIE: SEGURIDAD INHERENTE AL DISEÑO

Especialmente al manejar cargas pesadas o voluminosas, una visibilidad deficiente no solo puede hacer que el trabajo sea más difícil e improductivo, sino que también sea más peligroso. Las carretillas elevadoras H100 – H180 de Linde eliminan este problema de raíz. Así, por ejemplo, el singular diseño del mástil garantiza una visibilidad notablemente mejorada de la carga y la calzada. En la parte trasera de la carretilla el contrapeso ha sido modificado para darle una forma más oblicua. Además, los componentes como, por ejemplo, el tubo de escape y la toma de aire, han sido colocados inteligentemente fuera del campo de visión. De esta manera, el operario, al conducir marcha atrás, disfruta de una visibilidad trasera casi ilimitada: una característica única en el mercado en esta clase de vehículos.





PERFECTO AGARRE: PELDAÑOS ANTIDESLIZANTES E ILUMINADOS

A la hora de diseñar nuestros gigantes entre las carretillas, no solo hemos tenido en cuenta la imagen de conjunto, sino que también hemos prestado atención a los pequeños pero importantes detalles. El mejor ejemplo de ello son los peldaños altamente antideslizantes, que se montan de serie. Esta característica constructiva resulta especialmente beneficiosa en las frecuentes subidas y bajadas, sobre todo, con zapatos mojados, ya que protege a sus operarios de los peligrosos accidentes por tropiezos o resbalones. Además, ofrecemos opcionalmente un sistema de iluminación de peldaños, un complemento muy útil para las flotas de carretillas que deban trabajar en condiciones de poca luz.

PARK & STOP: FRENO AUTOMÁTICO DE ESTACIONAMIENTO

No queremos ni pensar lo que podría suceder si una carretilla de gran tonelaje totalmente cargada empezara a ponerse en movimiento por sí sola. Por esta razón, hemos equipado nuestros modelos Linde H100 – H180 con un freno automático de estacionamiento de serie. Este se activa automáticamente en el momento en que el operario baja de la carretilla, permitiendo así una parada segura en rampas y pendientes.



EXCELENTES PERSPECTIVAS: LA CABINA ELEVABLE DE LINDE

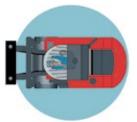
A diferencia de cualquier otra del mercado, la cabina elevable de Linde puede subirse a una altura de hasta 2,5 metros en menos de diez segundos. Así, el conductor se encuentra a unos 5,5 metros sobre el suelo y tiene en todo momento una óptima visibilidad de la calzada, incluso al transportar cargas grandes y voluminosas. La función de elevación se controla mediante una palanca de mando, o bien, a través de pulsadores que permiten elevar la cabina hasta una posición predefinida. Un plus de seguridad: A medida que aumenta la altura de elevación, se reduce automáticamente la velocidad de traslación de la carretilla. Además, el grado de reducción de la velocidad y el preajuste de la altura de la cabina pueden adaptarse exactamente a sus necesidades.



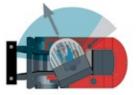


PARA DAR UN GIRO FAVORABLE: LA CABINA GIRATORIA DE LINDE

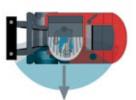
La cabina giratoria opcional de Linde aporta verdaderas ventajas en términos de seguridad, ergonomía y productividad. Mientras que en los productos de otros fabricantes solo gira el asiento, nuestra solución permite un giro de la cabina entera. Esto significa que todas las funciones de mando permanecen exactamente donde el operario las necesita. La cabina gira 65 grados en el sentido de las agujas del reloj y 180 grados en el sentido contrario, ya sea de forma continua a través de la palanca de mando o mediante cuatro pulsadores con posiciones preconfiguradas. Los retrovisores adicionales aseguran que el operario disfrute de una óptima visibilidad panorámica en todas las posiciones de la cabina.



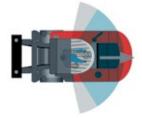
Campo de visión total con cabina giratoria, izquierda 0-180 grados, derecha 0-65 grados.



Campo de visión al girar la cabina 65 grados a la derecha.



Campo de visión al girar la cabina 90 grados a la izquierda.



Campo de visión al girar la cabina 180 grados a la izquierda.

Campo de visión activo

Campo de visión pasivo



SEGURIDAD IN SITU: EL LINDE SAFETY GUARD

Este avanzado sistema de asistencia es capaz de localizar peatones y vehículos con precisión de centímetros en las inmediaciones de la carretilla. Para ello, el sistema cuenta con transmisores y receptores especiales que se comunican sin interferencias —incluso a través de estanterías, paredes y puertas— mediante la tecnología de banda ultra ancha. Esta tecnología es capaz de detectar con antelación situaciones potencialmente críticas, por ejemplo, si un conductor de carretilla y un peatón se encuentran en rumbo de colisión en el almacén. Aquí también entra en acción el nuevo chaleco de seguridad interactivo de Linde. Dotado de una tecnología inteligente, la prenda avisa al usuario mediante señales vibratorias y acústicas de las carretillas que se están aproximando. Y gracias a las tiras de led de gran luminosidad, el chaleco es perfectamente visible desde lejos.

Transmisión y manejo

GRAN POTENCIA BIEN CONTROLADA



Si usted pudiera gestionar con una determinada carretilla más mercancías que con otra en el mismo tiempo, ¿qué vehículo incorporaría a su flota? La decisión es obvia. Gracias a su ingeniosa combinación entre motores diésel de alto par, su transmisión hidrostática de variación continua y sus hidráulicos de elevación de alta precisión, los modelos Linde H100 – H180 ofrecen un nivel de productividad inigualable por la competencia. Y a propósito de «inigualable»: ¡También en cuanto a consumo de combustible y emisiones contaminantes, nuestras carretillas de gran tonelaje dejan a la competencia muy atrás!

PRECISIÓN EN EL PEDAL

La transmisión hidrostática de Linde es uno de los factores diferenciales más importantes de nuestras carretillas de gran tonelaje y ofrece claras ventajas tanto en términos de productividad como de coste. Técnicamente hablando, el motor de combustión interna acciona una bomba que, a su vez, utiliza la presión del aceite para transmitir la potencia a dos motores hidráulicos situados en el eje de transmisión.



La transmisión hidrostática de Linde es variable de forma continua y proporciona un funcionamiento totalmente uniforme y fluido

¿Cómo le beneficia esto a usted como cliente?

- → Mayor productividad: El sistema hidrostático de Linde es la base del mando por doble pedal de probada eficacia, que permite al operario mover la carretilla hacia adelante y atrás de forma suave y fluida. Dado que también las inversiones de marcha se realizan de forma mucho más ágil, sus operarios pueden gestionar más mercancías en el mismo tiempo, con el beneficio añadido de poder efectuar las maniobras con mayor precisión. Dependiendo del ámbito de aplicación, esto puede incluso significar que usted necesita menos carretillas para hacer el mismo trabajo.
- → Menor coste de mantenimiento: Nuestras carretillas ya no necesitan sistemas de frenos que requieren un mantenimiento intenso. Gracias al circuito cerrado de aceite, que frena el vehículo cuando no se activa el pedal del acelerador, la transmisión hidrostática de Linde trabaja prácticamente sin desgaste. Al mismo tiempo, esta tecnología emplea considerablemente menos componentes que, por ejemplo, un variador hidráulico convencional, e incluso puede prescindir de cambio de marchas, embrague y aceite para engranajes. El aceite hidráulico necesario se debe cambiar solo cada 6.000 horas de funcionamiento.



COMPAGINANDO EL RENDIMIENTO CON LA EFICIENCIA

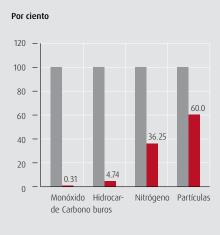
Hechos para grandes retos: Todos los modelos de carretillas de gran tonelaje de Linde cuentan con un motor diésel turboalimentado de 6,7 litros de última generación con inyección common-rail y un sistema integrado de filtro de partículas diésel.

¿Cómo le beneficia esto a usted como cliente?

- → Potencia con precisión: Nada más alcanzar las 1.400 r.p.m., el motor ya despliega su potente par máximo de 800 Newton metro. El número de revoluciones se ajusta automáticamente a la potencia requerida en cada momento, asegurando que el motor esté constantemente funcionando dentro del rango óptimo.
- → Ahorro inigualable: Las carretillas de gran tonelaje de Linde se caracterizan por el consumo de combustible más reducido de su clase. Este dato ha sido acreditado, entre otras pruebas, mediante un ciclo de trabajo certificado por TÜV Nord, quedando demostrado que nuestro modelo necesita alrededor de un 30 por ciento menos de diésel que el segundo mejor vehículo de la competencia.
- → Las más limpias: Nuestras carretillas de gran tonelaje no solo ofrecen un nivel de emisiones contaminantes considerablemente más bajo que los modelos equivalentes de nuestra competencia directa, sino que incluso están muy por debajo de los rigurosos límites establecidos por el nivel V de la normativa europea sobre emisiones, por ejemplo, en lo que a emisiones de nitrógeno y partículas se refiere.



Gases de escape: Cummins UE Fase V vs. límites admisibles

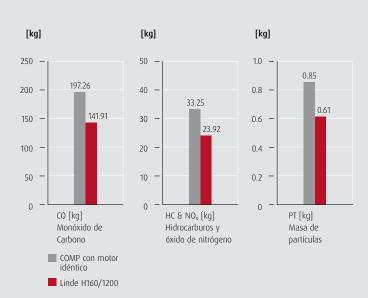


■ Límite admisible UE Fase V ■ Cummins QSB

Emisiones contaminantes: Linde H 160/1200 vs. COMP (por 1.000 horas de funcionamiento)

COMP = competitor

La Linde H160/1200
emite hasta un 39%
menos de contaminantes
por cada 1.000 horas
de funcionamiento
que una carretilla de
la competencia con un
motor idéntico. Y gracias a
la alta productividad de la
Linde H160/1200 (véase el
apartado «Transmisión»),
también se reduce el
nivel de emisiones
contaminantes por carga.



Rendimiento documentado

VALOR AÑADIDO QUE SE PUEDE MEDIR



Rendimiento excepcional, negro sobre blanco. Podríamos estar todo el día hablando de los beneficios que los modelos Linde H100 - H180 aportan a su empresa, pero las cifras hablan por sí solas. Para ello, hemos sometido a nuestras carretillas de gran tonelaje a una serie de ciclos de trabajo, incluyendo el ciclo de trabajo certificado por TÜV NORD, en competición con diversos vehículos de la competencia. Al final, nuestras carretillas demostraron claramente ser la mejor opción en todas las categorías, tanto en términos de costes energéticos y de rendimiento como de coste total.

CÁLCULO DE COSTES

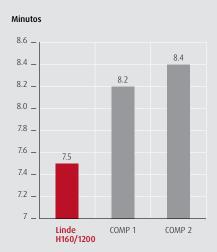
COMP = competencia

Ejemplo de una aplicación de cliente

2.000 horas/año, 5 años de funcionamiento, 1,2 €/l de diésel, 5 € de coste de mantenimiento/hora de funcionamiento, 20 € de gastos de personal/hora de funcionamiento (conductor), valor residual tras 5 años: un 20% del precio de compra por carretilla.

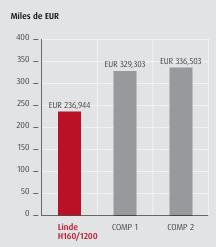
Ciclo de trabajo: El operario mueve la carretilla de A a B varias veces con diferentes cargas, alternando entre 16 toneladas, 8 toneladas y sin carga. En los trayectos, se cronometran los tiempos y se mide el consumo de combustible. Cada carretilla realiza el ciclo de trabajo cinco veces. Para obtener un valor medio, se eliminan los mejores y los peores resultados de cada carretilla.

Tiempo por ciclo de trabajo



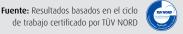
Conclusión: Tiempo por ciclo de trabajo La prueba de rendimiento, basada en aplicaciones reales de la industria, muestra que los clientes con un COMP 1 necesitan 0,7 minutos (42 segundos) más para completar el ciclo de trabajo certificado por TÜV NORD que los que tienen una Linde H160/1200.Con el COMP 2, el ciclo de trabajo tarda 0,9 minutos (54 segundos) más.

Costes energéticos durante un tiempo de funcionamiento de 5 años a 70 ciclos de trabajo por día



Conclusión: Costes energéticos Cada día de funcionamiento de un COMP 1 le cuesta al cliente 80,31 euros más de lo que cuesta con una Linde H160/1200. En cinco años, estos costes ascienden a 93.000 euros. Cada día de funcionamiento del COMP 2 le cuesta al cliente 86.57 euros más que de lo que cuesta con una Linde H160/1200. En cinco años, estos costes ascienden a 100.000 euros

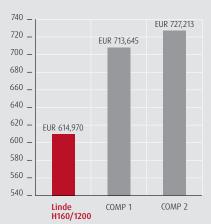
de trabajo certificado por TÜV NORD



TCO durante un tiempo de funcionamiento de 5 años

= Total cost of ownership (coste de adquisición, de energía, de mantenimiento y de personal)

Miles de EUR



Conclusión: TCO

Cada día de funcionamiento de un COMP 1 le cuesta al cliente 85,80 euros más de lo que cuesta con una Linde H160/1200. En cinco años, estos costes ascienden a 100.000 euros Cada día de funcionamiento de un COMP 2 le cuesta al cliente 97.60 euros más que con una Linde H160/1200. En cinco años, estos costes ascienden a 113.000 euros

En este cálculo se han tenido en cuenta los precios de compra de las carretillas. Usted puede solicitar un cálculo detallado y adaptado a sus necesidades a través de su asesor Linde







La flota conectada en red

ECONOMIZAR DE FORMA MÁS INTELIGENTE

En Linde, estamos convencidos de que la digitalización es la opción adecuada dondequiera que ayude a los clientes a hacer sus procesos más eficientes, aprovechar mejor sus carretillas y aumentar la productividad. Y aquí, precisamente, entra en juego nuestro software modular de gestión de flotas, Linde connect. Este software le permite conectar en red sus equipos de manutención y a gestionarlos de forma más eficaz utilizando nuestro potente software de escritorio connect:desk. Así obtendrá valiosos datos para poder optimizar el servicio técnico y el mantenimiento, acelerar los procesos, hacer las operaciones más seguras e integrar los vehículos en los procesos informáticos.

Servicio técnico y mantenimiento

DISEÑADAS PARA UNA MÁXIMA FACILIDAD DE MANTENIMIENTO



Ya sean unas pocas carretillas o una flota entera, cada vehículo parado cuesta tiempo, dinero y quebraderos de cabeza. A fin de ahorrarle tales inconvenientes, hemos diseñado nuestras carretillas de gran tonelaje con especial énfasis en características que optimizan el servicio técnico y reducen el mantenimiento al mínimo. Además, se puede beneficiar de nuestra amplia red de servicio postventa Linde con más de 8.000 técnicos de servicio y más de 700 puntos de venta y servicio en unos 100 países, y esto, las 24 horas del día, siete días a la semana.

MÍNIMO MANTENIMIENTO: EL SISTEMA HIDROSTÁTICO DE LINDE

Se acabaron los embragues desgastados, las transmisiones dañadas y los sistemas de frenos susceptibles de desgaste. La transmisión hidrostática genuina de Linde combina varias ventajas en términos de servicio técnico y mantenimiento. El sistema funciona a través de un circuito cerrado de aceite, cuyo aceite hidráulico solo necesita cambiarse cada 6.000 horas de funcionamiento. Al mismo tiempo, este circuito cerrado de aceite frena el vehículo en el momento en que el operario levanta el pie del pedal del acelerador, permitiendo de esta manera un frenado sin desgaste.





MÁXIMA PRACTICIDAD: LA CABINA ABATIBLE

Esta característica especial también contribuye de manera significativa a la excelente facilidad de mantenimiento de nuestras carretillas de gran tonelaje. El sistema electrohidráulico permite al técnico de servicio inclinar la cabina rápida y fácilmente hacia la derecha, proporcionando un acceso instantáneo al compartimento del motor y asegurando que los trabajos necesarios puedan llevarse a cabo inmediatamente.

RÁPIDO MANTENIMIENTO GRACIAS A LA PUERTA DE ACCESO LATERAL

Nivel de aceite, filtro de aceite, filtro de aire, ¿todo correcto? ¿La batería de arranque funciona como debería? Con las carretillas de gran tonelaje Linde H100 – H180, la «parada en boxes» resulta muy rápida y fácil. Esto se debe al óptimo acceso a todos los componentes sujetos a inspección diaria, que ofrece la puerta lateral de mantenimiento diseñada especialmente para mantener las paradas y los períodos de inoperatividad a un mínimo. La puerta de mantenimiento da acceso a los siguientes componentes:

- → Filtro de aceite
- → Varilla medidora de aceite (incl. recarga)
- → Filtro diésel
- → Filtro de aire
- → Depósito de agua limpiaparabrisas
- → Batería de arranque
- → Fusibles principales
- → Inclinación cabina
- → Conector de diagnóstico





Aparte de la práctica puerta de mantenimiento, las inspecciones diarias resultan aún más fáciles con la aplicación «pre-op check» de nuestra gama de software de gestión de flotas Linde connect. Esta aplicación obliga al operario a verificar el estado de la carretilla mediante un dispositivo móvil antes de comenzar su turno. Para ello, debe responder una serie de preguntas. El vehículo no se puede poner en marcha hasta que el operario confirme que no se ha detectado ningún problema.





Equipamientos opcionales

SUS NECESIDADES – NUESTRAS SOLUCIONES



Desde barcos a motor hasta piezas prefabricadas de hormigón, desde rollos de papel hasta cilindros de hierro incandescente, o desde contenedores de transporte hasta bobinas de alambre. No importa lo que usted necesite transportar de A a B en su sector industrial, ya que con nuestra amplia gama de implementos, tableros portahorquillas y soluciones a medida podrá equipar sus carretillas perfectamente para todos los requisitos de su aplicación específica. A continuación le presentamos una pequeña selección de los equipamientos opcionales que ofrecemos.

IMPLEMENTOS



Pinzas multipalet

Una herramienta muy útil y especialmente valiosa para su uso en la industria de las bebidas. Al permitir llevar ocho europalets a la vez, este ingenioso implemento reduce el número de viajes y mejora la eficiencia de sus procesos logísticos.



Manejo de bobinas

Desde la industria papelera hasta la industria del acero, dondequiera que se trate de transportar de forma segura objetos voluminosos y huecos, por ejemplo, bobinas, nuestro robusto espolón portabobinas es el implemento perfecto para su flota de carretillas de gran tonelaje.

TABLEROS PORTAHORQUILLAS



Tablero portahorquillas multifunción

Esta solución facilita el manejo seguro de cargas voluminosas como, por ejemplo, planchas metálicas de grandes dimensiones. Aparte de la versión básica con desplazador lateral con final de carrera, también ofrecemos otros modelos con posicionador de horquillas con diferentes opciones de ajuste de horquillas y/o ajuste de horquillas individuales.



Posicionador de horquillas con compensador de nivel

Muy recomendado para operaciones de carga y descarga suaves y fluidas sobre superficies irregulares, el posicionador de horquillas con compensador de nivel (+/-5 grados) está disponible tanto con horquillas integradas como con horquillas de enganche.

Linde Material Handling GmbH

Linde Material Handling GmbH, empresa del Grupo KION, es un fabricante alemán de carretillas elevadoras y de interior. Como proveedor de soluciones y servicios para la intralogística, Linde está presente en más de 100 países y cuenta con una amplia red de venta y servicios.

Linde Material Handling Ibérica, empresa de referencia en el mercado ibérico, ofrece soluciones integrales para la manipulación de mercancías. Sus líneas de negocio incluyen la venta de vehículos nuevos, reacondicionados y servicios de alquiler, postventa y consultoría intralogística. Con presencia en toda la Península Ibérica, incluyendo las islas, cuenta con una densa red de 21 concesionarios y 13 delegaciones propias..

Linde – for your performance

