



La nueva generación de apiladores  
L14, L16, L20, L14 AP, L16 AP, L20 AP

Linde Material Handling

*Linde*

La gama L14-20 representa la última generación de apiladores, optimizada para todas las aplicaciones de apilamiento y transferencia de carga.

Cada apilador está equipado con la interfaz de operario Sinergo, que incluye funciones avanzadas diseñadas ergonómicamente para combinar la máxima seguridad con un manejo sin esfuerzo para el usuario.

Esta gama introduce dos funciones importantes diseñadas para superar los problemas de las aplicaciones más comunes: **Linde Load Management y el sistema de plataforma AP con suspensión total**. La versión de apilador AP se beneficia de una plataforma plegable que mejora la transferencia de cargas en distancias medias y largas y aumenta el confort durante el trabajo.

Estas mejoras hacen que los modelos de apilador L14-L20 puedan superar perfectamente las exigencias de cualquier aplicación de apilamiento garantizando los más altos niveles de confort, seguridad y productividad.

*Sinergo*®



# Un apilador revolucionario en lo que se refiere a seguridad...

**Proteger operarios, preservar cargas.** La función Linde Load Management calcula automáticamente la capacidad residual del apilador con respecto a la altura de las horquillas y el peso de la carga que transportan.

Durante el apilamiento y la recogida, el operario recibe una alerta inmediata cuando el peso de las horquillas sobrepasa el límite permitido. De este modo, se protege instantáneamente al operario, la carga y el entorno de trabajo. Linde Load Management incorpora un panel multifunción a color que proporciona al operario información actualizada en tiempo real. Se activa una alarma visual y auditiva cuando se alcanza el máximo de la capacidad residual del apilador.



# Respetar la capacidad residual mientras se permanece siempre seguro

Gracias a Linde Load Management, el operario puede manejar la carga con total seguridad.

Esta innovación se ofrece en dos versiones:

- **Estándar:** una alarma visual y auditiva alerta al operario de riesgo de sobrecarga.
- **Avanzado:** se proporciona al operario información complementaria sobre la altura de la horquilla y su relación con la capacidad residual

## ¿Qué muestra el panel multifunción?

La interfaz hombre/máquina advierte automáticamente al operario de la posible inestabilidad del apilador.



	Versión estándar	Versión avanzada
--	------------------	------------------

Respetar la capacidad residual equivale a seguridad		
Cálculo constante de la capacidad residual	●	●
Alarma visual y auditiva cuando se aproxima la capacidad máxima	●	●
Rendimiento optimizado		
Reducción de la velocidad con respecto al ángulo de dirección	●	●
Velocidad regulada con respecto al peso y la altura de elevación		●
Aceleración con respecto al ángulo de dirección y al peso de la carga		●
Información mostrada		
Indicador de peso de carga		●
Indicador de altura de horquilla		●
Gestión de la capacidad residual restante		●

# Apiladores L14-L20: el referente Linde

La gama cumple con todos los requisitos del cliente y las expectativas del operario sobre seguridad, confort y fiabilidad.



## Freno optimizado

Cuando el timón se aproxima a la posición horizontal, el operario siente una resistencia aumentada que le advierte de que está alcanzando la zona de freno de emergencia. Esto evita frenar el apilador de forma brusca e inintencionadamente durante la transferencia de cargas.

## Control de velocidad proporcional

La seguridad depende, entre otros factores, de la distancia entre el hombre y el apilador. Esta función electrónica opcional adapta automáticamente la velocidad del apilador al ángulo del timón. Cuanto más lejos esté el operario del apilador, mayor será el ángulo del timón y más rápido podrá desplazarse el apilador. Del mismo modo, si el operario se acerca al apilador, la velocidad máxima se reduce hasta que el apilador se detiene. Esta función asegura la máxima seguridad durante la transferencia de cargas.

## Maniobrabilidad óptima

Todos los controles están colocados de forma intuitiva en el cabezal del timón para su uso con cualquier mano, de modo que se asegura una ergonomía óptima y altos niveles de confort.



## Distancia de seguridad

Gracias al timón en la parte inferior, el operario mantiene siempre la distancia ideal de seguridad con respecto al apilador.

## Dirección eléctrica

Como factor clave para mejorar la productividad, esta función estándar permite una maniobrabilidad suave, precisa, fácil y sin esfuerzo.

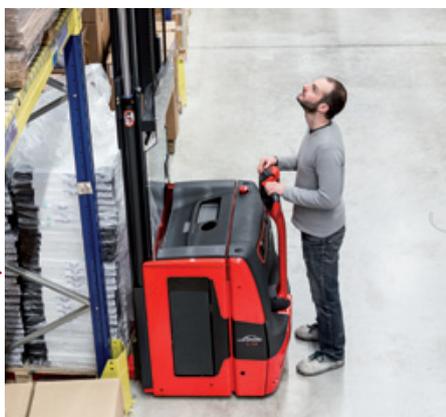
## Suave repliegado del timón

Cuando se suelta el timón, no impacta contra la cubierta del motor gracias a un sistema de amortiguación.



### Visibilidad panorámica

La forma de la cubierta de la batería y la posición del mástil ofrecen al operario una vista excepcional de las horquillas a cualquier altura mientras manipula una paleta sobre el suelo o en altura.



### Marcha lenta y Safety Lift

En espacios cerrados, la función de marcha lenta permite al operario manejar la carga de forma segura. Con el timón en posición vertical, se puede activar el elevador principal al pulsar el botón de Safety Lift. Esta función, con ambas manos en el timón, facilita la manipulación de carga en las zonas más estrechas.

### Control del motor de elevación

Gracias al control Optilift, el operario controla la velocidad del motor de elevación con la punta de los dedos para mayor precisión: ¡la altura de la horquilla se puede ajustar con precisión milimétrica! Además, Optilift permite una elevación un 40% más rápida y limita el consumo energético a lo estrictamente necesario.



### Portahorquillas reforzado

La calidad y la resistencia de los materiales empleados aseguran una larga vida útil de esta gama de apiladores, incluso en los entornos más exigentes.

### Descenso suave

La gama de apiladores de Linde está equipada de serie con descenso suave de las horquillas. La velocidad de bajada de las horquillas se reduce automáticamente al acercarse al suelo para depositar suavemente la paleta.

# Niveles únicos de confort para el operario gracias a la plataforma con suspensión total



Para superar los retos de un entorno exigente, el puesto de conducción se ha diseñado para hacer más fácil el plegado de la plataforma y las protecciones laterales. Gracias al sistema de dirección eléctrico y la función de elevación Optilift, este diseño crea una experiencia única y ergonómica de conducir. De este modo, se previenen trastornos musculoesqueléticos (TME) que pueden conllevar a bajas por enfermedad. Cada parte del apilador que está en contacto directo con el operario se ha diseñado para minimizar las vibraciones, especialmente en pies, caderas, brazos y espalda.



La plataforma, las protecciones laterales y el timón forman una única estructura que está completamente suspendida y aislada del chasis mediante 4 puntos de unión. Esta configuración reduce al mínimo las vibraciones sentidas por el operario y mejora el confort durante su jornada laboral. Este diseño innovador también garantiza una larga vida útil del propio apilador.



## ... Beneficios del incomparable confort en el trabajo

**Reducir al mínimo los impactos y la vibración** Con la plataforma AP, la gama L14-L20 presenta el concepto de plataforma con suspensión total. La plataforma con suspensión total reduce el efecto de impactos y vibración al mínimo y ofrece al operario un confort incomparable al conducir. Esta plataforma se ha diseñado para cumplir con muy diferentes aplicaciones (carga/descarga) y mejorar el confort de cada aspecto del entorno de trabajo (suelo irregular, rampas, etc.). Esto constituye una garantía adicional frente a la exposición a la vibración y a los impactos, que son conocidos como la primera causa de los trastornos musculoesqueléticos (TME) y otros problemas físicos causados por las prácticas laborales comunes de la industria de la manipulación industrial.

# Equipamiento de alto rendimiento para todas las aplicaciones

Un apilador flexible para cada aplicación del ciclo de apilamiento en una amplia variedad de entornos de trabajo, esta gama de apiladores puede manejar cargas de hasta 2 toneladas.

Estos apiladores también pueden estar equipados con una función de elevación inicial para facilitar el manejo en pendientes, rampas niveladores y suelos irregulares. Con el fin de adaptarse a todo tipo posible de carga y altura de elevación, está disponible una amplia gama de mástiles (Estándar, Dúplex y Tríplex) hasta una altura máxima de 5.316 mm combinada con una gran selección de portahorquillas. Linde ha añadido un apilador de capacidad de 2 toneladas a esta gama para destacar la resistencia y durabilidad de sus componentes (chasis, portahorquillas, mástil y cilindros) y para ofrecer una solución para las aplicaciones más exigentes.



Linde ofrece una amplia gama de baterías para garantizar la duración de cambio necesaria para cada aplicación. Para aplicaciones de cambios múltiples, el compartimento de la batería puede equiparse con un sistema de cambio lateral asistido. Para ello se incluyen rodillos y una palanca de asistencia que inicia el proceso de extracción lateral sin ningún esfuerzo. Además, la palanca incorpora un sistema de bloqueo para garantizar que la batería se mantiene en su compartimento durante el funcionamiento del apilador.

# Mantenimiento perfectamente organizado

Además de fiables herramientas de diagnóstico, el diseño del apilador facilita las operaciones de mantenimiento.



## Acceso fácil y práctico

Tan solo retire la cubierta del motor para acceder fácilmente a todos los componentes técnicos del apilador. Además, el sistema de control electrónico permite al técnico operar de forma rápida y eficiente.

## Arquitectura CanBus

Establecer la velocidad y la fuerza de frenado representa una función básica. El CanBus también permite el diagnóstico de diferentes componentes del apilador y acelera la identificación y reparación de cualquier avería.



## Motor de corriente alterna sin mantenimiento

Esta gama de apiladores está equipada con un motor de corriente alterna de alta calidad sin mantenimiento que incorpora un freno electromagnético. Esta tecnología permite a Linde ampliar los intervalos de mantenimiento hasta las 1000 horas de servicio (1 visita por año).



## Panel multifunción en color

Muestra toda la información necesaria: códigos de error, contador de horas, próximo mantenimiento, ajustes de hora/idioma. Mientras se utiliza el cargador incorporado, se muestra en el panel información a tiempo real sobre el nivel de carga de la batería.



Linde Material Handling figura entre los principales fabricantes a nivel mundial, posición obtenida a través del esfuerzo y el trabajo. Las carretillas Linde no sólo destacan por sus reconocidas innovaciones tecnológicas, sino especialmente por sus reducidos costes energéticos y de funcionamiento, que llegan a ser hasta un 40% inferiores a los de la competencia.

La alta calidad de nuestra producción sólo está igualada por la de los servicios que ofrecemos. Con una completa red de distribuidores locales, estamos a su disposición las veinticuatro horas del día y por todo el mundo.

Su distribuidor local de Linde le ofrece un paquete completo de la mano de un solo proveedor. Desde asesoramiento cualificado pre-venta hasta el servicio post-venta, pasando por la venta en sí e incluyendo paquetes de financiación a la medida de su negocio. Leasing, alquiler y compra a plazos. Mantenemos la flexibilidad de sus procesos operativos y de decisión.

Linde Material Handling Ibérica, S.A.U. | Avda. Prat de la Riba, nº 181 | 08780 Pallejà (Barcelona) | España  
Tel.: +34 93 663 32 32 | Fax: +34 93 663 32 73 | [www.linde-mh.es](http://www.linde-mh.es) | [info@linde-mh.es](mailto:info@linde-mh.es)

Diseñado para aumentar su rendimiento

Linde Material Handling

*Linde*

LRP000003609.0519